

KREUZER

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK



Kleinschleifkörper





Das Unternehmen

Qualität aus Erfahrung, Innovation aus Überzeugung

Beheimatet im oberbayerischen Ingolstadt, steht Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit. Unser Credo ist Vertrauen aufbauen, denn aus Vertrauen erwachsen zuverlässige Partnerschaften.

Unser Produktspektrum umfasst viele Bereiche, denn unser Ziel ist es, unseren Kunden in ihren Prozessen umfangreich zur Seite stehen zu können um gemeinsam geschlossene und effiziente Konzepte zu entwickeln.

Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen

Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH entwickelt durch enge Zusammenarbeit mit seinen Kunden individuelle Lösungen und plant, entwickelt und realisiert auch Speziallösungen, maßgeschneidert für seine Partner.

Sicherheit und Ergonomie für nachhaltigen Erfolg

Sichere und ergonomische Arbeitsplätze sind ein zentrales Thema für Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH, denn diese Eigenschaften garantieren unseren Partnern nachhaltig erfolgreich zu Arbeiten.

Zertifizierung nach DIN ISO 9001



2014 haben wir ein Qualitätsmanagementsystem nach der DIN ISO 9001:2008 Norm eingeführt.

Seit 2017 entspricht das Qualitätsmanagement der Norm DIN ISO 9001:2015.

Somit erfüllen wir nachhaltig den Anspruch allerhöchster Qualität an uns selbst um für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein.

Fächerschleifer mit Schaft	4
Schleifleinen AO	4-6
Vliesfächerschleifer mit Schaft	7
Schleifvlies AO	7
Schleifvlies SC	8
Schleifvlies kombiniert mit Leinen AO	8
Schleifvlies kombiniert mit Leinen SC	9
Sonderausführungen	9
Lamellenschleifscheiben	10
Schleifleinen AO	10-12
Schleifleinen AO, MDF-Kern	13
Schleifleinen AO, M14 Gewinde	13
Spannflansche	11
Falt-Schleifscheiben	14
Vliesfächerscheiben	15
Schleifvlies AO	15
Schleifvlies kombiniert mit Leinen AO	16
Spannflansche	16
Lamellen-/Vlieswalzen (DKN)	17
Schleifleinen AO	17
Schleifvlies AO	18
Schleifvlies kombiniert mit Leinen AO	18
Lamellen-/Vlieswalzen (M14)	19
Schleifleinen AO	19
Schleifvlies AO	19
Schleifvlies kombiniert mit Leinen AO	19
Lamellenschleifteller	21
Ausführung mit Glasgewebeträger	21-22
Ausführung mit trimmbaren Kunststoffträger	23
Mini-Lamellenschleifteller	24
Sonderausführungen	24
Vliesteller	24
Vlieslamellenteller	24
Vliesschleifteller	25
Vliesfeinschleifscheiben	25
Reinigungsvliesteller	25
Reinigungsvlieswerkzeuge	26
Reinigungsvliesschleifer mit Schaft	26
Reinigungsvlieswalzen DKN	26
Reinigungsvlieswalzen M14	27
Reinigungsvliesteller	27
Schleifvlies	28
Handpads Schleifvlies AO	28
Handpads Schleifvlies SC	28
Vliesrollen Schleifvlies AO	28
Vliesrollen Schleifvlies SC	28

Dieser Katalog ist nach Artikelgruppen eingeteilt - jeweils mit kurzer Produktbeschreibung und Anwendungshinweisen. Die verschiedenen Artikelgruppen sind mit einer produktspezifischen Typennummer bezeichnet, die bei Bestellungen grundsätzlich angegeben werden muss um eine eindeutige Zuordnung zu ermöglichen.

Bitte verwenden Sie bei Bestellungen möglichst unsere Artikelnummern. Die vollständige Artikelnummer ergibt sich aus dem aufgeführten ANR-Code, welcher am Ende mit der lieferbaren Körnung und ggfs. Härte ergänzt wird. Die vollständige Artikelnummer besteht aus eindeutigen Ziffernfolgen und ist für alle Artikel nach demselben System aufgebaut: Durchmesser, Breite, Bohrung bzw. Schaft und Körnung werden jeweils in 3-stelligen Ziffernfolgen dargestellt.

Bestellungen, die Lagerware und Fertigungsartikel beinhalten werden i.d.R. komplett ausgeliefert, es sei denn, eine Teillieferung wird ausdrücklich gewünscht. Bitte beachten Sie bei Ihren Bestellungen die Mindestabnahmemenge und Verpackungseinheiten. Bestellmengen die unter der angegebenen Verpackungseinheit liegen, können nicht geliefert werden.

Die Preise gelten ab Werk, ausschließlich Versandverpackung, zzgl. der gültigen Mehrwertsteuer. Der Mindestbestellwert pro Auftrag beträgt €100,00 netto. Für Aufträge unter €100,00 netto berechnen wir eine Bearbeitungsgebühr von €10,00. Sendungen mit einem Nettowarenwert über €300,00 liefern wir innerhalb von Deutschland frei Haus. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Bestellbeispiel

Vliesfächerschleifer kombiniert TYP 131 30x20x6mm - Korn A180/P150
 ANR-Code 131 030 020 006 + 180 150 - Artikelnummer: 131030020006180150

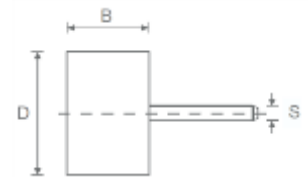
Typenbezeichnung unterscheidet Warengruppen

TYP 131

Vliesfächerschleifer kombiniert mit Schleifleinen (Aluminiumoxyd)



Artikelnummer ergibt sich aus Code mit Körnung



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Axxx Pxxx			V max 1/min	VPE
		100 080	180 150	280 240		
30 x 20 x 6	131 030 020 006	100 080	180 150	280 240	20.000	10
30 x 30 x 6	131 030 030 006	100 080	180 150	280 240	20.000	10
40 x 20 x 6	131 040 020 006	100 080	180 150	280 240	15.000	10
40 x 30 x 6	131 040 030 006	100 080	180 150	280 240	15.000	10

Einsatzgebiete:

Feinschleifarbeiten im Apparate- und Behälterbau; Bearbeitung von Gußteilen, Formen und Werkzeugen. Einsatz auf Handschleifmaschinen. Strukturieren, Entgraten, Reinigen von Metall-, Holz- und Kunststoffteilen.

Produkteigenschaften:

Radial um den Kunststoffkern angeordnete Lamellen aus flexiblem Schleifgewebe erlauben eine optimale Anpassung an die Konturen des zu bearbeitenden Werkstückes.

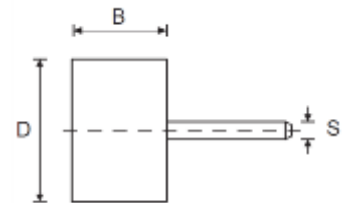
Hinweis:

Grobes Korn bei hoher Drehzahl wirkt feiner, feines Korn bei niedriger Drehzahl gröber. Ausführung „Topform“ kann stirnseitig eingesetzt werden. Zulässige Drehzahl beachten.



TYP 100

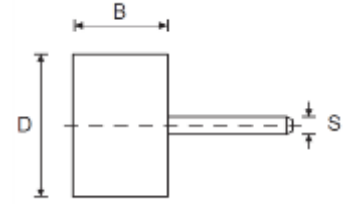
Fächerschleifer mit 3 mm Schaft



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Pxxx							V max 1/min	VPE
10 x 10 x 3	100 010 010 003	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
10 x 15 x 3	100 010 015 003	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
15 x 10 x 3	100 015 010 003	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
15 x 15 x 3	100 015 015 003	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
20 x 5 x 3	100 020 005 003	060	080	120	150				38.000	10
20 x 10 x 3	100 020 010 003	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
20 x 15 x 3	100 020 015 003	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
25 x 5 x 3	100 025 005 003	060	080	120	150				30.000	10
25 x 10 x 3	100 025 010 003	060	080	120	150	180	240	320	30.000	10
25 x 15 x 3	100 025 015 003	060	080	120	150	180	240	320	30.000	10
30 x 5 x 3	100 030 005 003	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
30 x 10 x 3	100 030 010 003	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
30 x 15 x 3	100 030 015 003	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10

TYP 100

Fächerschleifer mit 6 mm Schaft



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Pxxx								V max 1/min	VPE
15 x 10 x 6	100 015 010 006		060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
15 x 15 x 6	100 015 015 006		060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
20 x 5 x 6	100 020 005 006		060	080	120	150				38.000	10
20 x 10 x 6	100 020 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
20 x 15 x 6	100 020 015 006	040	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
20 x 20 x 6	100 020 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	38.000	10
25 x 5 x 6	100 025 005 006		060	080	120	150				30.000	10
25 x 10 x 6	100 025 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	30.000	10
25 x 15 x 6	100 025 015 006	040	060	080	120	150	180	240	320	30.000	10
25 x 20 x 6	100 025 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	30.000	10
30 x 5 x 6	100 030 005 006	040	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
30 x 10 x 6	100 030 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
30 x 15 x 6	100 030 015 006		060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
30 x 20 x 6	100 030 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
30 x 30 x 6	100 030 030 006	040	060	080	120	150	180	240	320	25.000	10
40 x 5 x 6	100 040 005 006		060	080	120	150	180	240	320	19.000	10
40 x 10 x 6	100 040 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	19.000	10
40 x 15 x 6	100 040 015 006	040	060	080	120	150	180	240	320	19.000	10
40 x 20 x 6	100 040 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	19.000	10
40 x 30 x 6	100 040 030 006	040	060	080	120	150	180	240	320	19.000	10
40 x 40 x 6	100 040 040 006	040	060	080	120	150	180	240	320	19.000	10
50 x 5 x 6	100 050 005 006		060	080	120	150	180	240	320	15.000	10
50 x 10 x 6	100 050 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	15.000	10
50 x 15 x 6	100 050 015 006	040	060	080	120	150	180	240	320	15.000	10
50 x 20 x 6	100 050 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	15.000	10
50 x 30 x 6	100 050 030 006	040	060	080	120	150	180	240	320	15.000	10
50 x 40 x 6	100 050 040 006	040	060	080	120	150	180	240	320	15.000	10
60 x 5 x 6	100 050 005 006		060	080	120	150				12.500	10
60 x 10 x 6	100 060 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	12.500	10
60 x 15 x 6	100 060 015 006	040	060	080	120	150	180	240	320	12.500	10
60 x 20 x 6	100 060 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	12.500	10

Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Pxxx								V max 1/min	VPE
60 x 30 x 6	100 060 030 006	040	060	080	120	150	180	240	320	12.500	10
60 x 40 x 6	100 060 040 006	040	060	080	120	150	180	240	320	12.500	10
60 x 50 x 6	100 060 050 006	040	060	080	120	150	180	240	320	12.500	10
80 x 5 x 6	100 080 005 006		060	080	120	150	180			9.500	10
80 x 10 x 6	100 080 010 006	040	060	080	120	150	180	240	320	9.500	10
80 x 15 x 6	100 080 015 006	040	060	080	120	150	180	240	320	9.500	10
80 x 20 x 6	100 080 020 006	040	060	080	120	150	180	240	320	9.500	10
80 x 30 x 6	100 080 030 006	040	060	080	120	150	180	240	320	9.500	10
80 x 40 x 6	100 080 040 006	040	060	080	120	150	180	240	320	9.500	10
80 x 50 x 6	100 080 050 006	040	060	080	120	150	180	240	320	9.500	10

Sonderanfertigungen auf Anfrage

Vliesfächerschleifer mit Schaft

Einsatzgebiete:

Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen.

Produkteigenschaften:

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylonfasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Das elastische Vliesgewebe passt sich jeder Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Mit Schleifleinen kombinierte Vliesfächerschleifer ermöglichen einen höheren Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild mit größerer Rauhtiefe.

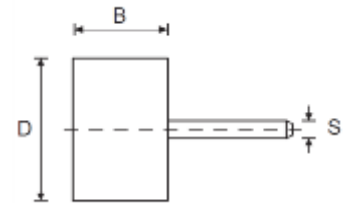
Hinweis:

Durch Drehzahlveränderungen bis zu maximal zulässigen Drehzahl und Variieren des Anpressdrucks lässt sich das Schliffbild spürbar verändern. Zulässige Drehzahl beachten.



TYP 111

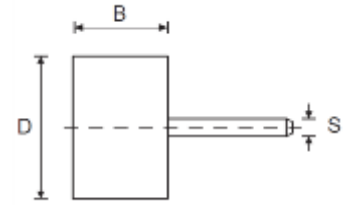
Vliesfächerschleifer (Aluminiumoxyd)



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Axxx						V max 1/min	VPE
30 x 20 x 6	111 030 020 006		100	180	280			20.000	10
30 x 30 x 6	111 030 030 006		100	180	280			20.000	10
40 x 20 x 6	111 040 020 006		100	180	280			15.000	10
40 x 30 x 6	111 040 030 006		100	180	280			15.000	10
50 x 20 x 6	111 050 020 006		100	180	280			12.000	10
50 x 30 x 6	111 050 030 006		100	180	280			12.000	10
50 x 40 x 6	111 050 040 006		100	180	280			12.000	10
50 x 50 x 6	111 050 050 006		100	180	280			12.000	10
60 x 20 x 6	111 060 020 006	080	100	180	280			10.000	10
60 x 30 x 6	111 060 030 006	080	100	180	280			10.000	10
60 x 40 x 6	111 060 040 006	080	100	180	280			10.000	10
60 x 50 x 6	111 060 050 006	080	100	180	280			10.000	10
75 x 50 x 6	111 075 050 006	080	100	180	280			8.000	10
80 x 30 x 6	111 080 030 006	080	100	180	280			7.500	10
80 x 40 x 6	111 080 040 006	080	100	180	280			7.500	10
80 x 50 x 6	111 080 050 006	080	100	180	280			7.500	10
100 x 50 x 6	111 100 050 006	080	100	180	280			6.000	5

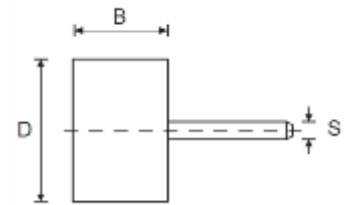
Vliesfächerschleifer mit Schaft

TYP 121 Vliesfächerschleifer (Siziumkarbid)



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Pxxx						V max 1/min	VPE
60 x 30 x 6	121 060 030 006		100	180	280			10.000	10
80 x 50 x 6	121 080 050 006		100	180	280			7.500	10

TYP 131 Vliesfächerschleifer kombiniert mit Schleifleinen (Aluminiumoxid)

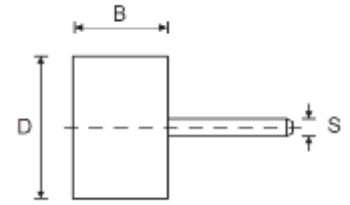


Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Axxx Pxxx				V max 1/min	VPE
30 x 20 x 6	131 030 020 006		100 080	180 150	280 240	20.000	10
30 x 30 x 6	131 030 030 006		100 080	180 150	280 240	20.000	10
40 x 20 x 6	131 040 020 006		100 080	180 150	280 240	15.000	10
40 x 30 x 6	131 040 030 006		100 080	180 150	280 240	15.000	10
50 x 20 x 6	131 050 020 006		100 080	180 150	280 240	12.000	10
50 x 30 x 6	131 050 030 006		100 080	180 150	280 240	12.000	10
50 x 40 x 6	131 050 040 006		100 080	180 150	280 240	12.000	10
60 x 30 x 6	131 060 030 006		100 080	180 150	280 240	10.000	10
60 x 40 x 6	131 060 040 006		100 080	180 150	280 240	10.000	10
60 x 50 x 6	131 060 050 006		100 080	180 150	280 240	10.000	10
75 x 50 x 6	131 075 050 006		100 080	180 150	280 240	8.000	10
80 x 30 x 6	131 080 030 006	080 060	100 080	180 150	280 240	7.500	10
80 x 40 x 6	131 080 040 006	080 060	100 080	180 150	280 240	7.500	10
80 x 50 x 6	131 080 050 006	080 060	100 080	180 150	280 240	7.500	10
100 x 50 x 6	131 100 050 006	080 060	100 080	180 150	280 240	6.000	5

Vliesfächerschleifer mit Schaft

TYP 141

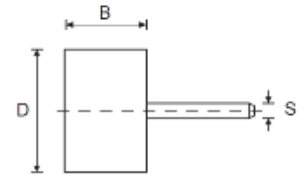
Vliesfächerschleifer kombiniert mit Schleifleinen (Siziumkarbid)



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen Axxx Pxxx				V max 1/min	VPE
60 x 30 x 6	141 060 030 006	100 080	180 150	280 240	10.000	10	
80 x 50 x 6	141 080 050 006	100 080	180 150	280 240	7.500	10	

TYP 112

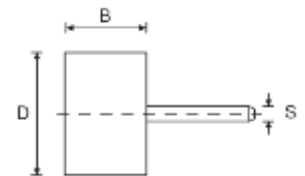
Hochleistungsvlies für VA-Bearbeitung und Aluminium



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen HV-Axxx				V max 1/min	VPE
80 x 50 x 6	112 080 050 006	100			7.500	10	
100 x 50 x 6	112 100 050 006	100			6.000	5	

TYP 167

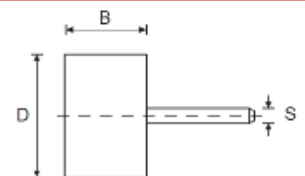
Gewebeverstärktes Vlies, kombiniert mit Schleifleinen



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen TF Axxx Pxxx				V max 1/min	VPE
80 x 50 x 6	167 080 050 006	100 080			7.500	10	

TYP 199

Reinigungsvliesschleifer



Abmessungen D x B x S	Code	Körnungen HV-Axxx				V max 1/min	VPE
80 x 50 x 6	199 080 050 006 001	Soft			7.500	10	
100 x 50 x 6	199 100 050 006 001	Soft			6.000	10	

Lamellenschleifscheiben

Einsatzgebiete:

Leichtschleifen und Satinieren von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Aluminium, Holz und Kunststoffen sowie besonders großflächiger Werkstücke. Grob-, Mittel- und Feinschliff.

Produkteigenschaften:

Dicht aneinandergefügte, radial um den Kern der Scheibe angeordnete Schleifgewebelamellen ermöglichen eine optimale Anpassung an das zu bearbeitende Werkstück. Scheiben bis Ø 140mm mit 25mm Bohrung, können unter Verwendung von Reduzierhülsen auf kleinere Bohrungsmaße angepaßt werden.

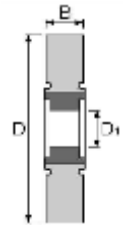


Hinweis:

Grobes Korn bei hoher Drehzahl wirkt feiner, feines Korn bei niedriger Drehzahl gröber. Zulässige Drehzahl beachten.

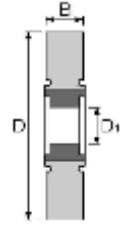
TYP 203

Lamellenschleifscheiben (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen				V max 1/min
100 x 30 x 25	203 100 030 025	040	060			9.500
		080	120			9.500
		150	180			9.500
		240				9.500
150 x 25 x 32	203 150 025 032	040	060			6.400
		080	120			6.400
		150	180			6.400
		240				6.400
150 x 50 x 32	203 150 050 032	040	060			6.400
		080	120			6.400
		150	180			6.400
		240				6.400
165 x 25 x 32	203 165 025 032	040	060			6.000
		080	120			6.000
		150	180			6.000
		240				6.000
165 x 30 x 32	203 165 030 032	040	060			6.000
		080	120			6.000
		150	180			6.000
		240				6.000
165 x 50 x 32	203 165 050 032	040	060			6.000
		080	120			6.000
		150	180			6.000
		240				6.000
200 x 25 x 51	203 200 025 051	040	060			4.800
		080	120			4.800
		150	180			4.800
		240				4.800
200 x 50 x 51	203 200 050 051	040	060			4.800
		080	120			4.800
		150	180			4.800
		240				4.800

TYP 203 Lamellenschleifscheiben (Aluminiumoxid)*



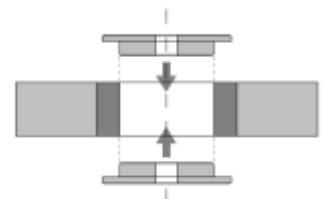
Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen				V max 1/min
250 x 30 x 76	203 250 030 076	040	060			3.800
		080	120			3.800
		150	180			3.800
		240				3.800
250 x 50 x 76	203 250 050 076	040	060			3.800
		080	120			3.800
		150	180			3.800
		240				3.800
300 x 50 x 101	203 300 050 101	040	060			3.200
		080	120			3.200
		150	180			3.200
		240				3.200
300 x 100 x 101	203 300 100 101	040	060			3.200
		080	120			3.200
		150	180			3.200
		240				3.200

TYP 220 Spannflansche für Lamellenschleifscheiben



Abmessungen D x D ₁	Für Lamellenscheibe Ø	Code	Bohrungen						
51 x 10	150 mm, 165 mm	202 051 000	10	12	14	15	16	20	25
76 x 10	200 mm	202 076 000	14	15	16	20	25	30	32

TYP 290 Aluminium Spannflansche für Lamellenschleifscheiben



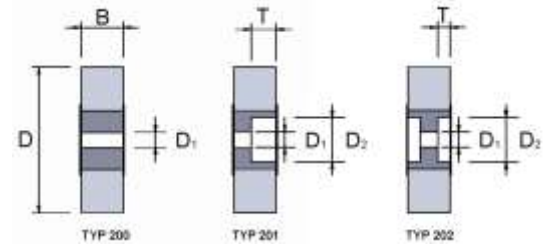
Abmessungen D x D ₁	Für Lamellenscheibe Ø	Code	Bohrungen						
76 x 20	250 mm	290 076 000	20 - 51						
101 x 20	300 mm	202 076 000	20 - 76						

*: Mindestabnahme: 5 Stück pro Typ

TYP 200, 201, 202

Lamellenschleifscheiben (Aluminiumoxid) – Spezialausführungen Korn 100*

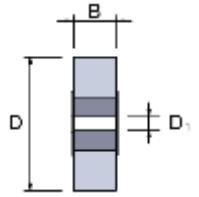
Einsatz auf stationären Schleif- bzw. Schärfmaschinen zum Schleifen von Handmessern, Beilen, Kuttermessern und sonstigen Schneidwerkzeugen z.B. in Fleischereibetrieben. Die radial um den Kern angeordneten Lamellen erzeugen eine optimale Schneidflächenbelüftung für den "Balligschliff". Die Abmessungen 150x40x14mm und 150x50x14mm haben Lamellenpakete mit Zwischenraum. Die u.a. Ausführungen können auf allen gängigen Maschinen wie z.B. MADO, Edertal, Scheurer, etc. eingesetzt werden.



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnung	V max 1/min
130 x 25 x 15	200 130 025 015	100	7.300
130 x 25 x 20	200 130 025 020	100	7.300
130 x 30 x 15	200 130 030 015	100	7.300
150 x 20 x 15	200 150 020 015	100	6.400
150 x 20 x 20	200 150 020 020	100	6.400
150 x 25 x 20	200 150 025 020	100	6.400
150 x 30 x 25	200 150 030 025	100	6.400
150 x 40 x 14 Aussparung D2 x T 1x Ø 44x22	201 150 040 014	100 Lamellen paketiert	6.400
150 x 50 x 14 Aussparung D2 x T 1x Ø 44x32	201 150 050 014	100 Lamellen paketiert	6.400
200 x 50 x 14 Aussparung D2 x T 2x Ø 76 x 15	202 200 050 014	100 Lamellen paketiert	4.800
200 x 50 x 25 Aussparung D2 x T 2x Ø 76 x 15	202 200 050 025	100 Lamellen paketiert	4.800
250 x 50 x 25 Aussparung D2 x T 2x Ø 76 x 15	202 250 050 025	100 Lamellen paketiert	3.800

Sonderanfertigungen auf Anfrage

TYP 205 Lamellenschleifscheiben mit Holzkern (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen	V max 1/min	VPE
165 x 15 x 13	200 165 015 013	40	6.000	5
		60	6.000	5
		80	6.000	5
		120	6.000	5
		150	6.000	5
		180	6.000	5
		240	6.000	5
		320	6.000	5
165 x 25 x 13	200 165 025 013	40	6.000	4
		60	6.000	4
		80	6.000	4
		120	6.000	4
		150	6.000	4
		180	6.000	4
		240	6.000	4
		320	6.000	4
165 x 50 x 13	200 165 050 013	40	6.000	2
		60	6.000	2
		80	6.000	2
		120	6.000	2
		150	6.000	2
		180	6.000	2
		240	6.000	2
		320	6.000	2

TYP 204 Lamellenschleifscheiben mit M14 Innengewinde 80 m/s

Die Scheibe wird direkt auf den M14-Gewindeanschluß handelsüblicher Winkelschleifer geschraubt. Eine zusätzliche Arretierung ist nicht notwendig. Beste Leistungsergebnisse werden auf regelbaren Winkelschleifern bei 8.000 bis 9.000 1/min erzielt.

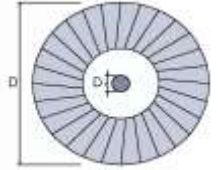


Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen	V max 1/min	VPE	
115 x 20 x M14	204 115 020 014	40	60	13.300	3
		80	120	13.300	3
		180		8.300	3
		240	320	8.300	3
		40	60	12.200	3
125 x 20 x M14	204 125 020 014	80	120	12.200	3
		180		7.600	3
		240	320	7.600	3

TYP 282

Faltschleifscheiben

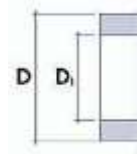
Elastische Schleifscheibe, bestehend aus fächerförmig angeordneten, gefalteten Schleifgewebelamellen mit Spezialkunstharzbindung. Zur Bearbeitung von Fugen, Rillen, Kehlen und Winkeln. Ideal für die ansatzfreie Bearbeitung von Übergängen an größeren, angrenzenden Flächen. Einsatz auf stationären Maschinen, handgeführten Schleifmaschinen oder handelsüblichen, regelbaren Winkelschleifern.



Abmessungen D x D ₁	Code	Körnungen							V max 1/min
		040	060	080	120	150	240	320	
165 x 14	282 165 000 014	040	060	080	120	150	240	320	5.800
165 x 22	282 165 000 022	040	060	080	120	150	240	320	5.800
165 x 25	282 165 000 025	040	060	080	120	150	240	320	5.800
200 x 14	282 200 000 014	040	060	080	120	150	240	320	4.800
200 x 22	282 200 000 022	040	060	080	120	150	240	320	4.800
200 x 25	282 200 000 025	040	060	080	120	150	240	320	4.800
250 x 35	282 250 000 035	040	060	080	120	150	240	320	3.800
300 x 35	282 300 000 035	040	060	080	120	150	240	320	3.200
350 x 35	282 350 000 035	040	060	080	120	150	240	320	2.800
400 x 35	282 400 000 035	040	060	080	120	150	240	320	2.400

TYP 020

Kunststoffreduzierhülsen



Abmessungen D x D ₁	Code
20 x 8	020 020 008
20 x 12	020 020 012
20 x 13	020 020 013
20 x 14	020 020 014
20 x 15	020 020 015
20 x 16	020 020 016
25 x 12	020 025 012
25 x 13	020 025 013
25 x 16	020 025 016
25 x 20	020 025 020
32 x 20	020 032 020
32 x 25	020 032 025
51 x 32	020 051 032

Einsatzgebiete:

Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen. Mit Schleifleinen kombinierte Vliesfächerschleifer ermöglichen einen höheren Materialabtrag und ein gröberes Schliffbild mit größerer Rauhtiefe.

Produkteigenschaften:

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylonfasern, in denen das Schleifkorn gleichmässig verteilt ist. Das elastische Vliesgewebe passt sich jeder Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Vliesfächerscheiben sind feuchtigkeitsresistent und setzen sich nicht zu.

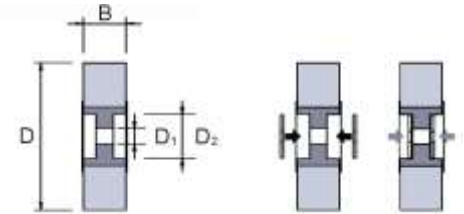
Hinweis:

Durch Drehzahlveränderungen bis zur zulässigen Drehzahl und Variieren des Anpreßdrucks läßt sich das Schliffbild spürbar verändern. Zulässige Drehzahl beachten.



TYP 213

Vliesfächerscheiben (Aluminiumoxid)



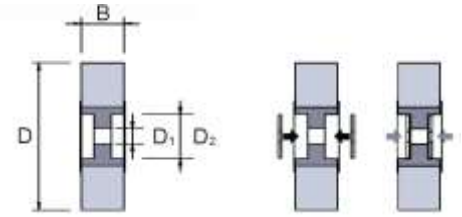
Bestellhinweis: Hier am Ende der Artikelnummer noch 005 für Härte H5 bzw. 007 für Härte H7 (wenn verfügbar) anfügen.

Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen	Härte	V max 1/min
150 x 30 x32	211 150 030 032	080	005	3.800
		100	005	3.800
		180	005	3.800
		280	005	3.800
150 x 50 x32	211 150 050 032	080	005 007	3.800
		100	005 007	3.800
		180	005 007	3.800
		280	005 007	3.800
200 x 30 x51	211 200 030 051	080	005	2.850
		100	005	2.850
		180	005	2.850
		280	005	2.850
200 x 50 x51	211 200 050 051	080	005 007	2.850
		100	005 007	2.850
		180	005 007	2.850
		280	005 007	2.850

Sonderanfertigungen auf Anfrage

TYP 243

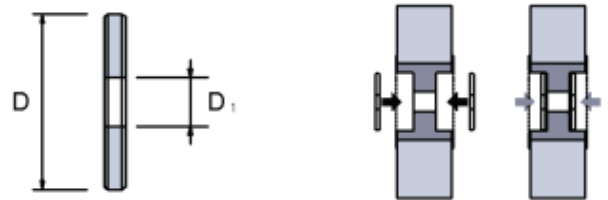
Vliesfächerscheiben kombiniert mit Schleifleinen (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Axxx Pxxx	V max 1/min
150 x 30 x32	241 150 030 032	080 060	3.800
		100 080	3.800
		180 150	3.800
		280 240	3.800
150 x 50 x32	241 150 050 032	080 060	3.800
		100 080	3.800
		180 150	3.800
		280 240	3.800
200 x 30 x51	241 200 030 051	080 060	2.850
		100 080	2.850
		180 150	2.850
		280 240	2.850
200 x 50 x51	241 200 050 051	080 060	2.850
		100 080	2.850
		180 150	2.850
		280 240	2.850

TYP 220

Spannflansche für Vliesfächerscheiben Typ 211, 215, 241 Ø150 – 200 mm



Abmessungen D x D ₁	Für Lamellenscheibe Ø	Code	Bohrungen						
51 x 10	150 mm, 165 mm	202 051 000	10	12	14	15	16	20	25
76 x 10	200 mm	202 076 000	14	15	16	20	25	30	32

Lamellen- und Vliesfächerwalzen

Universeller Einsatz zur Erzielung von schattenfreien, übergangslosen Oberflächen auf Metallen, Holz oder Kunststoffen. Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Satinieren und Feinbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen. Grob-, Mittel- und Feinschliff.

Ausführung mit 19mm Doppelquerkeilnut DKN

Einsatz auf speziellen Handschleifmaschinen mit 19mm Keilwelle

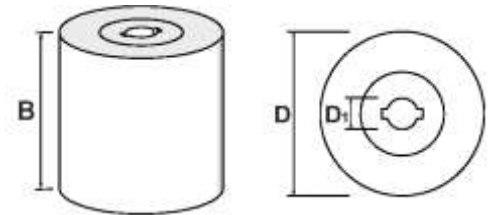


Ausführung mit Innengewinde M14

Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern mit regelbarer Drehzahl als Alternative zu Walzen mit 19mm DKN Querkeilnut. Die Walzen werden direkt auf den M14-Gewindeanschluß des Winkelschleifers geschraubt. Eine zusätzliche Arretierung ist nicht notwendig.

TYP 204

Lamellenschleifwalzen 19 mm DKN (Aluminiumoxid)

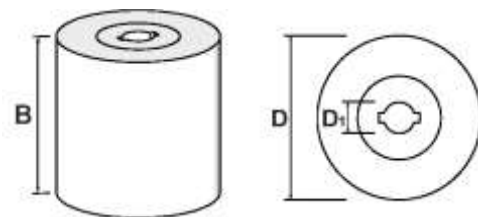


Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Pxxx			V max 1/min
100 x 50 x 19	204 100 050 019	40	60		8.700
		80	120		8.700
		180	240		8.700
100 x 100 x 19	204 100 100 019	40	60		8.700
		80	120		8.700
		180	240		8.700
110 x 100 x 19	204 110 100 019	40	60		8.000
		80	120		8.000
		180	240		8.000

Lamellen- und Vliesfächerwalzen

TYP 211

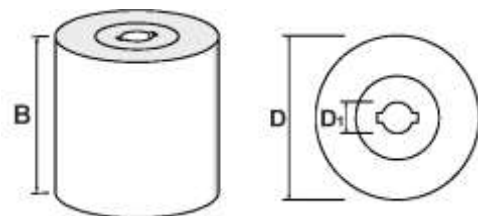
Lamellenschleifwalzen 19 mm DKN (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Axxx			V max 1/min
100 x 50 x 19	211 100 050 019	80	100		5.700
		180			5.700
		280			5.700
100 x 100 x 19	211 100 100 019	80	100		5.700
		180			5.700
		280			5.700
110 x 100 x 19	211 110 100 019	80	100		5.300
		180			5.300
		280			5.300

TYP 241

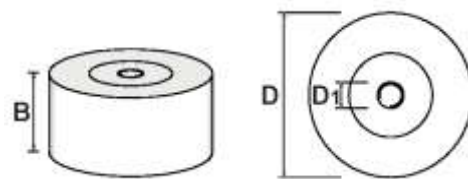
Lamellenschleifwalzen 19 mm DKN kombiniert mit Schleifleinen (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Axxx Pxxx			V max 1/min
100 x 50 x 19	241 100 050 019	100 080			5.700
		180 150			5.700
		280 240			5.700
100 x 100 x 19	241 100 100 019	080 060			5.700
		100 080			5.700
		180 150			5.700
110 x 100 x 19	241 110 100 019	280 240			5.700
		080 060			5.300
		100 080			5.300
		180 150			5.300
		280 240			5.300

TYP 204

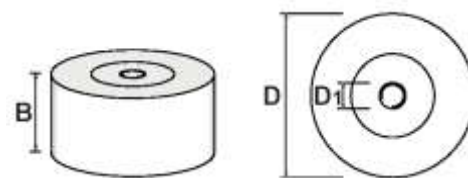
Lamellenschleifwalzen M14 Innengewinde (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Pxxx			V max 1/min
110 x 30 x M14	204 110 030 014	040	060		8.000
		080	120		8.000
110 x 50 x M14	204 110 050 014	040	060		8.000
		080	120		8.000
110 x 100 x M14	204 110 100 014	040	060		8.000
		080	120		8.000

TYP 211

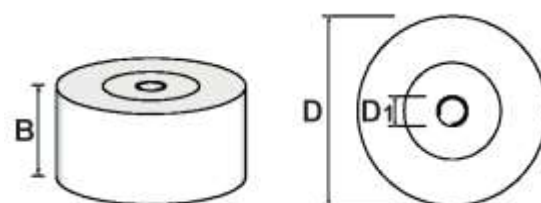
Vlieswalzen M14 Innengewinde (Aluminiumoxid)



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Axxx			V max 1/min
110 x 30 x M14	211 110 030 014	080	100		5.300
		180			5.300
110 x 50 x M14	211 110 050 014	080	100		5.300
		180	280		5.300
110 x 100 x M14	211 110 050 014	080	100		5.300
		180	280		5.300

TYP 241

Vlieswalzen M14 Innengewinde kombiniert mit Schleifleinen



Abmessungen D x B x D ₁	Code	Körnungen Axxx Pxxx			V max 1/min
110 x 30 x M14	241 110 030 014	080 060	100 080		5.300
		180 150			5.300
110 x 50 x M14	241 110 050 014	080 060	100 080		5.300
		180 150	280 240		5.300
110 x 100 x M14	241 110 100 014	080 060	100 080		5.300
		180 150	280 240		5.300

Einsatzgebiete:

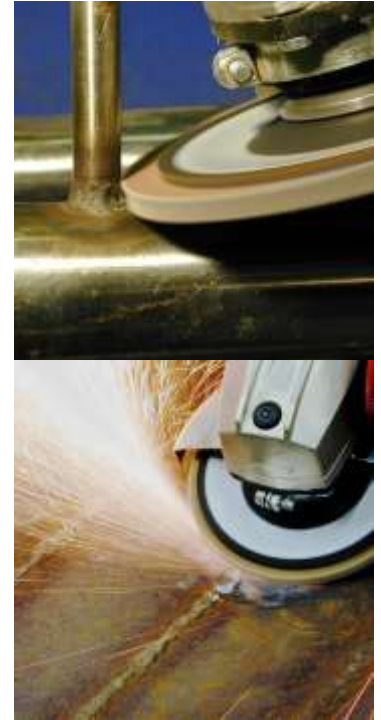
Lamellenschleifteller eignen sich bestens für den Erst-, Zwischen- und Feinschliff, Schweißnahtbearbeitung, Entgraten, Entrosten. Grobschliff an Gußteilen, Kanten- und Flächenschliff. Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen, NE-Metallen und Edelstahl.

Produkteigenschaften:

Fächerförmig angeordnete Schleiflamellen nutzen sich konstant bis zum letzten Schleifkorn ab und gewährleisten ein gleichbleibendes Schliffbild bis zum restlosen Verbrauch. Ein kühler Schliff, extrem lange Standzeiten, hohe Zerspanungsleistung und ein niedriger Geräuschpegel sind die Vorteile gegenüber herkömmlichen Schruppscheiben, sowie ein geringes Werkzeuggewicht und vibrationsarmer Lauf. Lamellenschleifteller sind mit geradem oder schrägem Glasgewebe- oder trimmbaren, lebensmittelechtem Kunststoffträger lieferbar. Die Ausführung mit geradem Träger wird hauptsächlich beim Kanten- oder Flächenschliff mit einem Schleifwinkel von 0°-15° eingesetzt.

Bei der punktuellen Bearbeitung mit einem Schleifwinkel von 15°-25° findet die Ausführung mit schrägem Träger Anwendung.

Die Lamellenschleifteller werden nach den Sicherheitsanforderungen der Normen der Europäischen Gemeinschaft DIN EN13743 und den geltenden Unfallverhütungsvorschriften BGR 500 Kapitel 2.25 gefertigt und geprüft.



Typ	Schleifmittel	Stahl, Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Edelstähle	Sonstige NE-Metalle	Aluminium	Messing/Bronze	Kupfer	Holz	Farbe/Lack/Spachtel	Kunststoff	Flächenschliff	Kantenbearbeitung	Schweißnahtbearbeitung
300	Normalkorung	○			●	●	●	●	●	●	●	○	○	●
303	Zirkonkorund	●	●	○								●	○	●
307	Zirkonkorund	●	●	○								●	●	●
302	Normalkorund		●	●	○	○						○		●
301	Zirkonkorund	●	○	○									●	●
450	Keramikkorn	●	●	●	○	○	○	○					●	●
303	Zirkonkorund	●	●	○								●	○	○

● :Hauptanwendung



○ :mögliche Anwendung

TYP 300

Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Normalkorund)

Preiswerte Ausführung mit hoher Abtragsleistung bei universellem Einsatz.
Normalkorund X-Gewebe. Zur Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Aluminium.





Abmessungen	 Code (0°)	 Code (12-15°)	Normalkorund (Aluminiumoxid) Körnungen				V max 1/min	VPE
			40	60	80	120		
115 X 22,2	350 115 000 022	370 115 000 022	40	60	80	120	13.300	10
125 X 22,2	350 125 000 022	370 125 000 022	40	60	80	120	12.200	10
178 X 22,2	350 178 000 022	370 178 000 022	40	60	80		8.500	10

TYP 303

Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Zirkonkorund)

Sehr gute Abtragsleistung bei exzellenter Standzeit. Ideal für den Flächenschliff. Zirkonkorund X-Gewebe aus Baumwoll-Polyester-Mischgewebe. Zur Bearbeitung von Stahlblechen und Edelstahl.





Abmessungen	 Code (0°)	 Code (12-15°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
			40	60	80	120		
115 X 22,2	353 115 000 022	373 115 000 022	40	60	80	120	13.300	10
125 X 22,2	353 125 000 022	373 125 000 022	40	60	80	120	12.200	10
178 X 22,2	353 178 000 022	373 178 000 022	40	60	80	120	8.500	10

TYP 307

Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Zirkonkorund)

Hervorragende Schleifleistung mit überragender Lebensdauer. Besonders geeignet für die Kantenbearbeitung. Zirkonkorund Polyester X-Gewebe. Zur Bearbeitung von Stahl, Guss und Edelstahl. Entgraten, Schweißnahtbearbeitung und Kanten brechen.





Abmessungen	 Code (0°)	 Code (12-15°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
			40	60	80			
115 X 22,2	357 115 000 022	377 115 000 022	40	60	80		13.300	10
125 X 22,2	357 125 000 022	377 125 000 022	40	60	80		12.200	10
178 X 22,2	357 178 000 022	377 178 000 022	40	60	80		8.500	10

TYP 302

Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Zirkonkorund)

Speziell für den Einsatz auf unlegierten und hochlegierten Stählen, Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Schweres, widerstandsfähiges Vollkunstharz-Schleifgewebe mit speziellem Zirkonkorund und schleifaktiven Stoffen.




Abmessungen	 Code (0°)	 Code (12-15°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
			40	60	80			
115 X 22,2	352 115 000 022	372 115 000 022	40	60	80		13.300	10
125 X 22,2	352 125 000 022	372 125 000 022	40	60	80		12.200	10

TYP 303 Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Zirkonkorund)

Lamellenschleifteller für Flächenschliff - weiche Ausführung. Sehr gute Abtragsleistung bei überragender Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Lamellenschleiftellern. Längere Schleiflamelle sorgt für deutlich mehr Schleifleistung gegenüber Standardausführungen




Abmessungen			Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
	Code (0°)	Code (12-15°)						
115 X 22,2	353 115 027 022	373 115 027 022	40	60	80		13.300	10
125 X 22,2	353 125 027 022	373 125 027 022	40	60	80		12.200	10

TYP 307 Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Zirkonkorund)

Lamellenschleifteller für Kantenbearbeitung - harte Ausführung. Sehr gute Abtragsleistung bei überragender Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Lamellenschleiftellern. Längere Schleiflamelle sorgt für deutlich mehr Schleifleistung gegenüber Standardausführungen




Abmessungen			Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
	Code (5-7°)							
115 X 22,2	357 115 007 022		40	60			13.300	10
125 X 22,2	357 125 007 022		40	60			12.200	10

TYP 301 Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Zirkonkorund)

Hervorragende Schleifleistung mit überragender Lebensdauer. Besonders geeignet für die Kantenbearbeitung. Zirkonkorund Polyester X-Gewebe. Zur Bearbeitung von Stahl, Guss und Edelstahl. Entgraten, Schweißnahtbearbeitung und Kanten brechen.

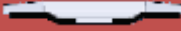


Abmessungen			Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
	Code (0°)	Code (12-15°)						
115 X 22,2	351 115 000 022	371 115 000 022	40	60	80		13.300	10
125 X 22,2	351 125 000 022	371 125 000 022	40	60	80		12.200	10
178 X 22,x	351 178 000 022	371 178 000 022	40	60	80		8.800	10

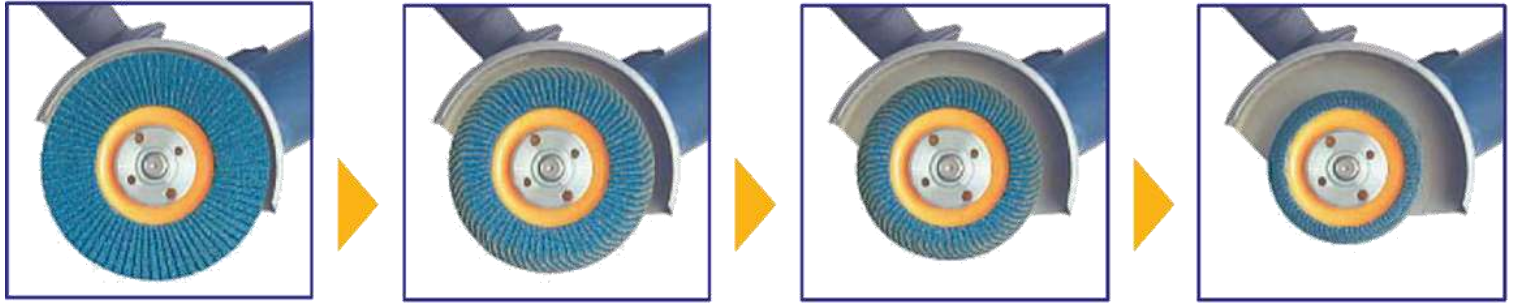
TYP 455 Lamellenschleifteller mit Glasgewebeträger (Keramikkorn)

Neu entwickeltes Spezial-Keramikkorn mit schleifaktiven Zusatzstoffen auf robuster Polyester-gewebeunterlage. Für härteste Schleifoperationen bestens geeignet: hohe Verschleissfestigkeit, hohe Abtragsleistung und kühler Schliff.



Abmessungen			Keramikkorn Körnungen				V max 1/min	VPE
	Code (5-7°)							
115 X 22,2	455 115 007 022		40	60			13.300	10
125 X 22,2	455 125 007 022		40	60			12.200	10

Lamellenschleifteller mit trimmbarem Spezialträger




Der Trägerteller aus Spezialkunststoff lässt sich durch spanendes Trimmen im Durchmesser reduzieren und ermöglicht die Abnutzung des Schleifbelages bis zum restlosen Verbrauch. Die leicht schräg aufgebrachtene Schleiflamellen sorgen für einen optimalen, universalen Schleifwinkel. Der vibrationsstabile Trägerteller ist elastisch und geräuschkämpfend.

TYP 567 Lamellenschleifteller mit Spezialträger (Zirkonkorund)

Hochleistungsschleifteller für den professionellen Einsatz auf unlegiertem und niedrig legiertem Stahl, hoch legiertem Stahl, Guss- und Schmiedeteilen. Selbstschärfendes Zirkonkorund auf robustem Polyester-Baumwoll-Mischgewebe. Bewirkt höchste Zerspanungsleistung und lange Standzeit.




Abmessungen	 Code (5-7°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
		40	60	80			
115 X 22,2	567 115 000 022	40	60	80		13.300	10
125 X 22,2	567 125 000 022	40	60	80		12.200	10

TYP 557 Lamellenschleifteller mit Spezialträger (Zirkonkorund)

Hochleistungsschleifteller für den professionellen Einsatz auf unlegiertem und niedrig legiertem Stahl, hoch legiertem Stahl, Guss- und Schmiedeteilen. Selbstschärfendes Zirkonkorund auf robustem Polyester-Baumwoll-Mischgewebe. Bewirkt höchste Zerspanungsleistung und lange Standzeit.



Abmessungen	 Code (5-7°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
		40	60				
115 X 22,2	557 115 000 022	40	60			13.300	10
125 X 22,2	557 125 000 022	40	60			12.200	10

TYP 555 Lamellenschleifteller mit Spezialträger (Zirkonkorund)

Die Spezial-Keramik Ausführung überzeugt bei der Bearbeitung sehr harter Oberflächen durch einen aggressiven Schliff und sehr lange Standzeiten bei vielfältigen Anwendungen. Die schleifaktive Zusatzschicht reduziert zudem die Temperatur in der Schleifzone.




Abmessungen	 Code (5-7°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
		40	60				
115 X 22,2	555 115 000 022	40	60			13.300	10
125 X 22,2	555 125 000 022	40	60			12.200	10

TYP 301LL Lamellenschleifteller mit überstehender Lamelle

Spezialausführung mit 10mm überstehender Schleiflamelle aus Polyestergewebe. Besonders geeignet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Profile.




Abmessungen	 Code (12-15°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
115 X 22,2	371 115 100 022	40	60			13.300	10
125 X 22,2	371 125 105 022	40	60			12.200	10

TYP 306 Mini-Lamellenschleifteller Typ S(II)

Geeignet für Typ II Quick-lock Adapter. Gewindeschaft 6 x 40 mm verfügbar.
Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung. Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten.
an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.




Abmessungen	 Code (0°)	Zirkonkorund Körnungen				V max 1/min	VPE
50 (2")	351 115 100 022	40	60	80		19.100	10
75 (3")	351 125 105 022	40	60	80		12.700	10
Gewindeschaft 6 x 40 mm							1

TYP 310 Vlieslamellenteller

Feinschleifen und Finisharbeiten. Je nach Härtegrad auch für leichte Entgratarbeiten und Entrosten von Werkstoffen geeignet. Nachbehandlung von Schweißnähten, Vorbereitung von Lackierflächen. Keine spanabhebende Wirkung.



Abmessungen	 Code (12-15°)	Normalkorund (Aluminiumoxid) Körnungen				V max 1/min	VPE
115 X 22,2	310 115 000 022	80				13.300	5
		120	280			13.300	5
125 X 22,2	310 125 000 022	80				12.200	5
		120	280			12.200	5

TYP 344 Spezialschleifteller mit M14-Innengewinde

Spezialschleifteller für die manuelle Kantenverrundung, Nachbearbeitung und Feinschliff. Der Grundteller mit M14-Gewinde kann ohne Werkzeug auf jeden regelbaren Winkelschleifer gespannt werden. Die Kombination aus elastischem Vliesgewebe und geschlitztem Schleifleinen paßt sich optimal der Oberfläche an.



Abmessungen	Code	Aluminiumoxid Körnungen			V max 1/min	VPE
115 X 35 X M14	344 115 035 014	080	120	150	5.000	3

TYP 321/341 Vliesschleifteller

Flächenschliff, Vor- und Nachbearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumoberflächen. Das elastische Material passt sich der Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Mit Schleifleinen kombinierte Vliesfächerteller TYP 341 eignen sich besonders zum Entgraten, Kanten verrunden und Entfernen von Oxydschichten.



Abmessungen	Typ 321 Code	Körnungen			Typ 341 Code	Körnungen			V max 1/min	VPE
		100	180	280		100/080	180/150	280/240		
115 X 22,2	321 115 000 022	100	180	280	341 115 000 022	100/080	180/150	280/240	5.000	5

TYP 333 Vliesfeinschleifscheiben

Vliesfeinschleifteller und -scheiben bestehen aus hochverdichtetem Vliesgewebe und wurden speziell für die Vor- und Nachbearbeitung von metallischen Werkstoffen entwickelt. Vliesfeinschleifscheiben 0165x22,2mm sind speziell für Feinschleif- und Polierarbeiten in Ecken entwickelt worden (z.B. Falz- und Eckenschweißnähte).



Abmessungen	Code	Körnung Härte			V max 1/min	VPE
		080 H7	280 H5	600 H3		
115 X 22,2	333 115 022 080 007	080 H7			10.000	5
	333 115 022 280 005	280 H5			10.000	5
	333 115 022 600 003	600 H3			10.000	5
165 X 22,2	333 165 022 080 000	80			3.500	5
	333 165 022 280 000	900			3.500	5

TYP 399 Reinigungsvliesteller

Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen. Die BLUE LINE Ausführung zeichnet sich durch eine höhere Kantenfestigkeit mit dichter Kornstruktur aus und ist aggressiver als die BLACK LINE Ausführung.



Abmessungen	Code	Ausführung	V max 1/min	VPE
115 X 22,2	399 115 000 022 000	Black Line	11.000	5
125 X 22,2	399 125 000 022 000	Black Line	10.000	5
115 X 22,2	399 115 000 022 009	Blue Line	11.000	5
125 X 22,2	399 125 000 022 009	Blue Line	10.000	5

Einsatzgebiete:

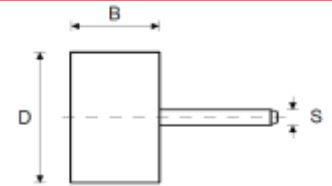
Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen.

Produkteigenschaften:

Reinigungsvlies besteht aus sehr robusten Nylon-Fasern, in denen extra grobkörnige Siliziumkarbidschleifkörper gleichmäßig verteilt sind. Es ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse mit sehr hoher Abtragsleistung. Geringe Funkenbildung und niedriger Geräuschpegel. Die SOFT-Ausführung unterscheidet sich vom Standard-Reinigungsvlies durch eine engere Vliesstruktur mit feinerer Körnung und ermöglicht eine bessere Anpassung an die Konturen der Werkstückoberfläche. Die SOFT-Ausführung eignet sich ebenfalls zur Erzielung eines Oberflächenfinish auf flächigen Werkstücken. Reinigungsvlies nutzt sich gleichmäßig ab und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer.

TYP 199

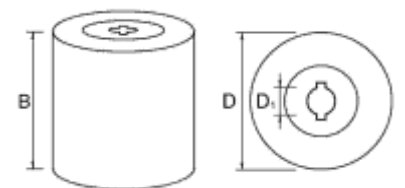
Reinigungsvlieschleifer



Abmessungen	Code		V max 1/min	VPE
55 X 15 X 6	199 055 015 006 000		12.000	10
55 X 30 X 6	199 055 030 006 000		12.000	10
75 X 15 X 6	199 075 015 006 000		10.000	10
75 X 30 X 6	199 075 030 006 000		10.000	10
100 X 15 X 6	199 100 015 006 000		8.000	10
100 X 30 X 6	199 100 030 006 000		8.000	10
80 X 50 X 6	199 080 050 006 001	SOFT	7.500	10
100 X 50 X 6	199 100 050 006 001	SOFT	6.000	5

TYP 299

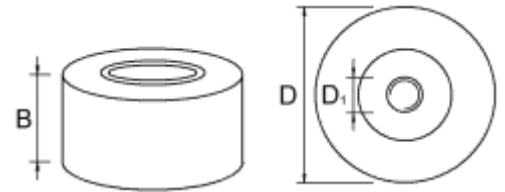
Reinigungsvlieswalzen 19 mm DKN



Abmessungen	Code		V max 1/min	VPE
100 X 100 X 19	299 100 100 019 000		5.700	1
110 X 100 X 19	299 110 100 019 001	SOFT	4.300	1

TYP 299

Reinigungsvlieswalzen mit M14 Innengewinde

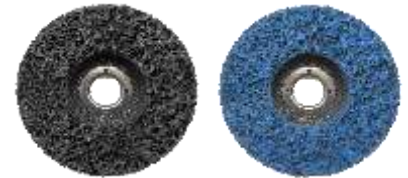


Abmessungen	Code		V max 1/min	VPE
100 X 50 X M14	299 100 050 014 000		7.700	10
110 X 50 X M14	299 110 050 014 001	SOFT	4.300	10
110 x 100 x M14	299 110 100 014 001	SOFT	4.300	5

TYP 399

Reinigungsvliesteller

Zur Entfernung starker Korrosion, Walzhaut auf warmgewalzten Stählen, hartnäckig haftenden Farbschichten auf Metallen. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Schweißnähten auf rostfreien Stählen. Die BLUE LINE Ausführung zeichnet sich durch eine höhere Kantenfestigkeit mit dichterem Kornstruktur aus und ist aggressiver als die BLACK LINE Ausführung.



Abmessungen	Code	Ausführung	V max 1/min	VPE
115 X 22,2	399 115 000 022 000	Black Line	11.000	5
125 X 22,2	399 125 000 022 000	Black Line	10.000	5
115 X 22,2	399 115 000 022 009	Blue Line	11.000	5
125 X 22,2	399 125 000 022 009	Blue Line	10.000	5

Einsatzgebiete:

Reinigung, Oberflächenvorbereitung, Feinstentgratung und Endbearbeitung von Stahlblechen, NE-Metallen, Holz- und Kunststoffteilen. Gut geeignet für die Entfernung von Lacken, Spachtelmassen, kleinen Riefen und leichten Kratzern sowie zur Korrosionsbeseitigung.

Produkteigenschaften:

Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist. Das elastische Material passt sich jeder Oberfläche an und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer. Schleifvliese können trocken, mit Wasser, mit Emulsion oder mit Öl eingesetzt werden.

TYP 515
TYP 516

Vlies Handpads



Abmessungen	Code	Körnungen			VPE
		A100 – A280: Aluminiumoxid	S400, S600: Siliziumkarbid		
152 X 228	515 152 228 000	100			10
		180			10
		180			10
152 X 228	516 152 228 000	400			10
		600			10

TYP 540
TYP 541

Vlies-Rollen



Abmessungen	Code	Körnungen			VPE
		A100 – A280: Aluminiumoxid	S400, S600: Siliziumkarbid		
115 mm X 10 m	540 115 010 000	100			1
		180			1
		180			1
115 mm X 10 m	541 115 010 000	400			1
		600			1

Haftungsausschluss

Auch wenn jeder Versuch unternommen wurde, die Genauigkeit der hierin enthaltenen Produkte zu garantieren, übernimmt Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH keine Haftung für Verluste oder Schäden, die aufgrund besagter Informationen oder der hier beschriebenen Produkte auftreten.

Es wird davon ausgegangen, dass die Informationen zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt sind.

Außer unter den im Urheberrecht genannten Bedingungen darf kein Teil dieser Veröffentlichung ohne schriftliche Genehmigung der Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH auf irgendeine Weise reproduziert, in einem Retrieval-System gespeichert oder an Dritte weitergegeben werden.

Alle enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer eingetragenen Eigentümer.

Die hier enthaltenen Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Richard Kreuzer GmbH
Montagesysteme und Werkzeugtechnik**

**Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt**

**Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0
Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50**

**info@kreuzer.gmbh
www.kreuzer.gmbh**

