

# KREUZER

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

## PRODUKTÜBERSICHT

2020/2021

VERBINDUNGSTECHNIK

SCHLEIFTECHNIK

ERGONOMIE  
AM ARBEITSPLATZ

AUTOMATISIERUNG

ONLINESHOP







## Das Unternehmen

### **Qualität aus Erfahrung, Innovation aus Überzeugung**

Beheimatet im oberbayerischen Ingolstadt, steht Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit. Unser Credo ist Vertrauen aufbauen, denn aus Vertrauen erwachsen zuverlässige Partnerschaften.

Unser Produktspektrum umfasst viele Bereiche, denn unser Ziel ist es, unseren Kunden in ihren Prozessen umfangreich zur Seite stehen zu können um gemeinsam geschlossene und effiziente Konzepte zu entwickeln.

### **Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen**

Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH entwickelt durch enge Zusammenarbeit mit seinen Kunden individuelle Lösungen und plant, entwickelt und realisiert auch Speziallösungen, maßgeschneidert für seine Partner.

### **Sicherheit und Ergonomie für nachhaltigen Erfolg**

Sichere und ergonomische Arbeitsplätze sind ein zentrales Thema für Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH, denn diese Eigenschaften garantieren unseren Partnern nachhaltig erfolgreich zu Arbeiten.

### **Zertifizierung nach DIN ISO 9001**



2014 haben wir ein Qualitätsmanagementsystem nach der DIN ISO 9001:2008 Norm eingeführt.

Seit 2017 entspricht das Qualitätsmanagement der Norm DIN ISO 9001:2015.

Somit erfüllen wir nachhaltig den Anspruch allerhöchster Qualität an uns selbst um für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein.

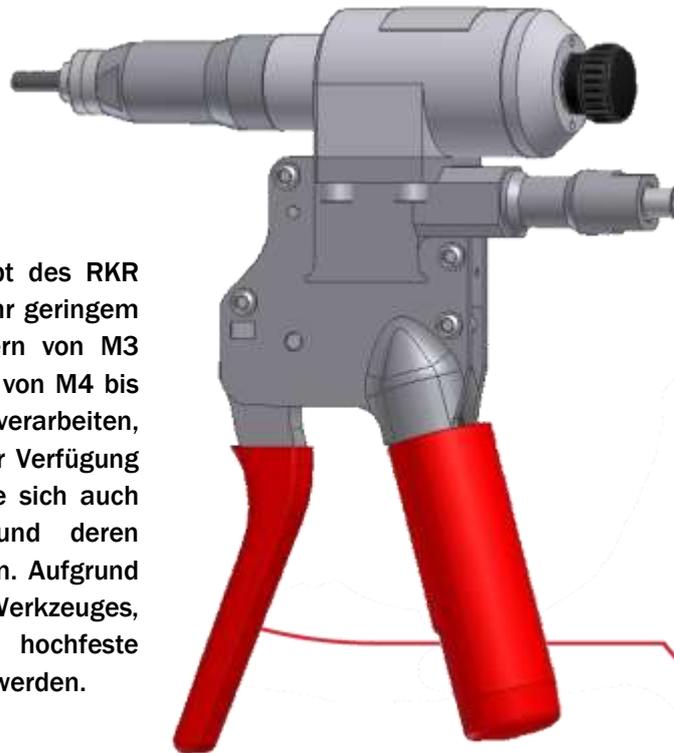


<b>Niettechnik</b>	<b>4</b>
<b>Hochbelastbare Gewindeeinsätze</b>	<b>12</b>
<b>Schleifmittel</b>	<b>14</b>
<b>Kühlschmierstoffe</b>	<b>16</b>
<b>Ergonomie am Arbeitsplatz</b>	<b>17</b>
<b>Automatisierung</b>	<b>22</b>
<b>Montagepaletten in Systembauweise</b>	<b>22</b>
<b>Onlineshop</b>	<b>23</b>

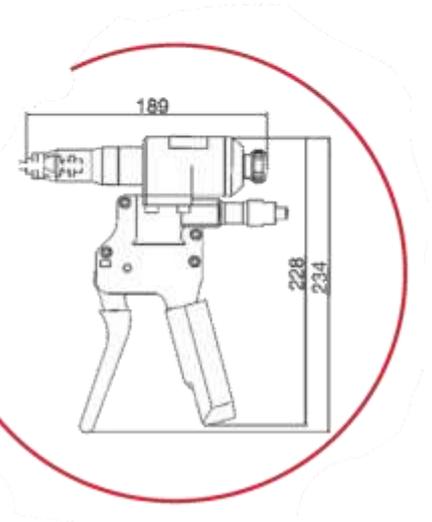
## RKR 3000

Handhydraulisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

Artikelnummer: 510312



Mit dem innovativen Konzept des RKR 3000 können Sie mit nur sehr geringem Kraftaufwand Blindnietmutter von M3 bis M12 und Blindnietbolzen von M4 bis M8 auch an Arbeitsplätzen verarbeiten, an denen keine Druckluft zur Verfügung steht. Außerdem müssen Sie sich auch nie Sorgen um Akkus und deren begrenzte Lebenszeit machen. Aufgrund der hohen Zugkraft des Werkzeuges, können damit auch hochfeste Blindnietmutter verarbeitet werden.



Das handhydraulische Werkzeug RKR 3000 arbeitet kraftgeregelt. Die Zugkraft beträgt maximal 25.000 N und lässt sich stufenlos zwischen 1.000 N und der maximalen Kraft einstellen. Ein Druckbegrenzer schaltet bei Erreichen des eingestellten Wertes ab.

Das RKR 3000 zeichnet sich durch eine einfache Bedienung und leichte Handhabung mit einem Gewicht von lediglich 1,7 kg aus.

Es besteht die Möglichkeit, mit diesem Werkzeug Blindnietmutter und Blindnietbolzen mit Linksgewinde zu verarbeiten.

### Technische Daten und Eigenschaften

Spindelhub	9 mm
Maximale Zugkraft	25.000 N
Gewicht	1,7 kg
Abmessungsbereich:	
Blindnietmutter	M3 bis M12
Blindnietbolzen	M4 bis M8

### Mundstückverlängerung

Für das RKR 3000 steht eine Mundstückverlängerung um 90 mm zur Verfügung.



Auf Anfrage stehen sind auch weitere Mundstückverlängerungen verfügbar.

## Die Innovation in der Niettechnik

### VOLTRIV 310D & 310DS

Elektrohydraulisches Werkzeug mit digitaler Steuerung

- Elektrohydraulisches Werkzeug für Blindnietmuttern von M3 bis M10 und Blindnietbolzen von M4 bis M8
- Kabellos Dank Li-Ionen Akku
- Digitale Steuerung über integriertes Display
- Setzkraft von 3 bis 22 kN einstellbar
- Hohe Geschwindigkeit: Bis zu 24 Setzvorgänge pro Minute möglich
- Auf Wunsch mit integrierter Prozessüberwachung



Das Voltriv 310DS ist ein akkubetriebenes, hydraulisches Werkzeug mit digitaler Steuerung.

Über das LCD Display wird die Setzkraft eingestellt und gegebenenfalls gesperrt. Die Setzvorgänge werden gezählt. Der Ladestatus des Akkus wird angezeigt.

Der mitgelieferte Li-Akku reicht für 650 – 800 Setzvorgänge pro Ladung.

Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung mit elektronischer Regelung.

Der Hydraulikkreislauf wird von einer internen Elektronik gesteuert und wurde für hohe Belastungen ausgelegt.

Die individuell für jedes Werkzeug durchgeführte Kalibrierung führt zu einer hohen Präzision und Reproduzierbarkeit der Setzvorgänge.

Die beiden bürstenlosen Motoren sind besonders reibungsarm konzipiert, um den Energieverbrauch zu verringern



**Voltriv 310D:** Schnellwechselsystem mit Spezialnietdornen

Für Blindnietmuttern M3 bis M10 und Blindnietbolzen M4 bis M8

Artikelnummer: 652100

**Voltriv 310DS:** Kopfgruppe mit Standardnietdornen DIN 912

Für Blindnietmuttern M3 bis M8

Artikelnummer: 652105

RIVSERT Blindnietmuttern und RIVBOLT Blindnietmuttern sind bewährte Verbindungselemente. Damit können belastbare Gewinde an dünnwandigen Bauteilen hergestellt werden.

## RIVSERT Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Innengewinde in dünnwandigen Bauteilen

➤ Ausführungen:

➤ Materialien:

- Stahl – verzinkt
- Aluminium
- Edelstahl



➤ Kopfformen:

- Flachkopf
- Senkkopf
- Kleiner Senkkopf



➤ Schaftenden:

- Offen
- Geschlossen



➤ Schaftformen

- Rundschaft – glatt
- Rundschaft – gerändelt
- Teilsechskantschaft
- Sechskantschaft



## RIVBOLT Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Außengewinde in dünnwandigen Bauteilen

➤ Einfache Montage von einer Seite

## JACKRIV und TUBRIV Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Innengewinde

➤ Besonders geeignet für weiche Materialien wie Kunststoff

➤ Der Schaft wird beim Setzvorgang zu Laschen aufgespreizt

➤ Verbessert den Widerstand gegen Ausreißkräfte



## TRISERT und PRENSERT Blindnietmuttern



➤ TRISERT:

- Äußere Buchse expandiert radial in der Bohrung
- Sorgt für eine sichere Befestigung

➤ PRENSERT:

- Schaft und Kopf aus Neopren gefertigt, Gewinde aus Messing
- Verhindert Übertragung von Vibrationen und ist elektrisch isolierend

## Werkzeuge für Blindnietmuttern und Blindnietsschrauben

### Hydropneumatisch



### Für JACKRIV und TUBRIV



### Batteriebetrieben



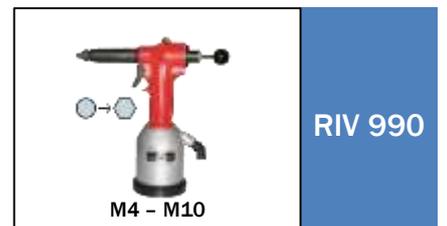
### Modulare und automatische Systeme



### Handwerkzeuge



### Sechskantlochwerkzeug



### Prozessüberwachung



Blindniete sind bewährte und zuverlässige Elemente zum Erzeugen von unlösbaren Verbindungen in dünnwandigen Bauteilen. Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH bietet ein umfangreiches Sortiment, mit dem eine Vielzahl möglicher Anwendungen abgedeckt wird.



### Standardblindniete

- Kostengünstig und zuverlässig
- In vielen Materialkombinationen verfügbar
- Mit Flachkopf, Senkkopf oder großem Flachkopf erhältlich



### Becher-Dicht-Blindniete

- Luft- und wasserdicht
- Können mit herkömmlichen Werkzeugen verarbeitet werden



### FIORIV Blindniete

- Für Befestigungen in dünnem Blech und weiche Materialien wie Kunststoff oder Holz
- Aufspreizen der 4 Segmente sorgt für breite Klemmung



### MULTIRIV/MULTIGRIP Blindniete

- Erweiterter Klemmbereich
- Feste Verbindungen auch in größeren Materialstärken



### MAGNARIV/MONRIV Blindniete

- Strukturblindniete
- Halten großen Scher-, Zug- und Vibrationsbelastungen stand



### LOCKRIV Blindniete

- Strukturblindniete
- Für stabile Verbindungen in besonders geringen Materialstärken ausgelegt



### MASRIV Blindniete

- Erdungsblindniete aus Kupfer für gute elektrische Leitfähigkeit
- Mit einer oder mehreren Anschlussföhnen erhältlich



### TRIPLASTRIV Blindniete

- Kopf aus Nylon, Nietdorn aus POM
- Zur Befestigung von Kunststoffteilen
- Geräuschhemmend



### Blindniete für Spezialanwendungen (von links oben nach rechts unten):

- TRERIV
- GORIV
- RIVBU
- RIVINOX
- GTRERIV
- FILRIV

- Für weiche/spröde Bauteile, Sacklochanwendungen oder spezielle Kundenanforderungen

Aufgrund der Verwendung des magazinierten Blindnietensystems kann eine große Anzahl an Setzvorgängen in kurzer Zeit realisiert werden. Außerdem können magazinierte Blindniete semi- und vollautomatisch verarbeitet werden. Bei dieser Anwendung wird der Dorn nicht abgerissen. Somit können keine abgerissenen Nietdorne in das Bauteil oder auf den Fußboden fallen.



## Merkmale:

- Erhältlich in Aluminium, verzinktem Stahl und Edelstahl
- Flach- und Senkkopf Ausführungen
- Bieten vergleichsweise große Auflagefläche – besonders wichtig für das verbinden von weichen Materialien
- Edelstahlversion auch für Anwendungen mit hoher Temperatur- und Korrosionsbelastung geeignet
- Geringe Verarbeitungskosten im Vergleich zu Schweißen oder Dornbruchniete
- Sehr schnelle Verarbeitung
- Anwendungen:
  - Elektronische Komponenten
  - Blechverarbeitung
  - Automobilbau
  - Elektrotechnik

## Verarbeitungswerkzeug

### RIV 300



- Hydropneumatisch
- Verarbeitet magazinierte Blindniete
- Taktzeit: < 2 Sekunden
- Nimmt regulär 21 Nieten pro Nietdorn auf
- Verlängerung auf 42 Nieten pro Nietdorn verfügbar



Blindniete werden in Magazinen ausgeliefert

## Werkzeuge für Blindniete

### Hydropneumatisch



### Batteriebetrieben



### Automatische Systeme



### Für magazinierte Blindniete



### Prozessüberwachung



### Handwerkzeuge



Schließringbolzen sind ein schnelles und zuverlässiges Befestigungssystem für Anwendungen, die hohen mechanischen Belastungen oder starken Vibrationen standhalten müssen. Das System besteht aus zwei Teilen: einem Schließring, der während des Setzvorgangs auf dem Bolzen fixiert wird. Schließringbolzen werden vorwiegend im Schienenbau, in der Nutzfahrzeugtechnik und im Schiffsbau eingesetzt.

## RIVLOCK Schließringbolzen



- Erzeugen mechanisch belastbare Verbindungen in Metallbauteilen
- Überzeugen durch schnelle Verarbeitung und zuverlässige Verbindung
- Materialien:
  - Stahl verzinkt
  - Aluminium
  - Edelstahl
- Kopfformen:
  - Flachkopf
  - Senkkopf



- Schließringe in Standardausführung oder geflanscht erhältlich



## RIVLOCKGRIP Schließringbolzen



- Sehr hohe Scher- und Zugbruchlast für dauerhafte, hochfeste Verbindungen
- Großer Klemmbereich
- Sehr gute Vibrationsbeständigkeit

## RIVTAINER Schließringbolzen



- Hochfestes Verbindungssystem aus Stahl
- Zur Befestigung von Verbundwerkstoffen mit Metall
- Verhindert Rissbildung und Durchziehen in Verbundwerkstoffen
- Bolzen verriegeln intern und sichern somit Vibrationsbeständig

### Werkzeuge für Schließringbolzen



4,8 - 6,4 mm

RIV508



4,8 - 6,4 mm

RIV508B



8,0 - 10,0 mm

RIV509



8,0 - 10,0 mm

RIV511B



8,0 - 13,0 mm

RIV513B

### Schließringschneider



4,8 - 6,4 mm

RIV508



8,0 - 10,0 mm

RIV509



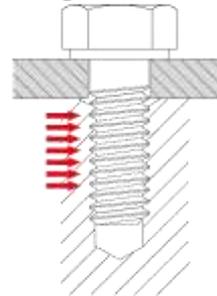
Hergestellt aus rostfreiem Chromnickelstahl, der nach DTD 734A für den Flugzeugbau zertifiziert ist, überzeugen PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit und überlegene Verbundfestigkeit, die, im Vergleich zu anderen Befestigungsmethoden, nahezu unerreicht ist.

Drahtgewindeeinsätze eignen sich zu weit mehr als zur Reparatur beschädigter Gewinde. Sie sind leicht und preiswert im Vergleich zu anderen Gewindeeinsatztypen und können dank ihrem kompakten Design meist ohne Aufwand in bestehende Designs integriert werden. Dank PowerCoil® Drahtgewindeeinsätzen können leichtere Mutterwerkstoffe verwendet werden, ohne das Kompromisse bei der Festigkeit der Gewinde gemacht werden müssen. Gewinde werden effektiv vor Verschleiß und Defekt geschützt, indem statische und dynamische Belastungen gleichmäßiger auf die Windungen verteilt werden.

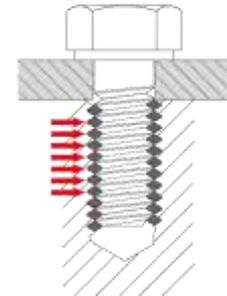


Windung	Lastverteilung Standard	Lastverteilung mit PowerCoil®
1	50 %	30 %
2	25 %	22 %
3	12 %	17 %
4	6 %	13 %
5	3 %	10 %
6	2 %	8 %

Bolzen ohne Drahtgewindeeinsatz



Bolzen mit Drahtgewindeeinsatz



PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze sind in zwei Ausführungen erhältlich

Free Running



Sämtliche der rhombischen Gewindegänge sind frei durchlaufend. Eingebaut bilden diese Einsätze stabile und dauerhafte interne Gewinde. Zur besseren Identifikation werden die Free Running Gewindeeinsätze mit grüner, lebensmittelechter Farbe eingefärbt.

Screw Locking



Mehrere Windungen sind polygonförmig, was klemmend auf die eingedrehte Schraube wirkt und diese somit sichert. Ihr Einsatz ist deshalb bei Anwendungen, die zyklischen Schwingungen oder Stoßwirkungen ausgesetzt sind, besonders vorteilhaft. Die Klemmwirkung bleibt auch bei wiederholten Einsätzen erhalten. Screw Locking Gewindeeinsätze sind leicht an ihrer Rotfärbung zu erkennen.



Powercoil® Drahtgewindeeinsätze sind auch magaziniert erhältlich

Besuchen Sie unsere Webseite für weitere Informationen zu unserem Sortiment an Drahtgewindeeinsätzen



## Loksert



Loksert® Gewindeeinsätze sind hochfeste, mit Sperrkeilen gesicherte Gewindeeinsätze. Sie stellen ein einfach einsetzbares Gewindesystem dar, das hervorragend geeignet ist um die Krafteinleitung in niedrigfeste Materialien zu erhöhen oder beschädigte oder verschlissene Gewinde in praktisch allen Werkstoffen zu ersetzen. Sie sind einsetzbar in Stahl, Buntmetallen und nicht metallischen Materialien. Die Sperrkeile der Gewindeeinsätze gewährleisten eine hohe Auszugfestigkeit und verhindern ein Verdrehen nach dem Einbau.

Loksert® Gewindeeinsätze sind aus einem Stück gefertigt und stellen ein formschlüssiges Gewinde zur Verfügung, welches einem hohen Maß an Zug-, Vibrations- und Torsionskräften widerstehen kann.



### Material:

Loksert® Gewindeeinsätze werden gefertigt aus:



Widerstandsfähigem Edelstahl



niederlegiertem Stahl

### Installation:

Loksert® Gewindeeinsätze lassen sich leicht installieren und können auch wieder ausgebaut werden. Für die Installation werden herkömmliche Bohrer und Gewindeschneider verwendet, die Verwendung von Vorspannpatronenwerkzeugen ist nicht notwendig

### Verarbeitungswerkzeug: **RKR 316K**

#### Hydropneumatisches Setzwerkzeug für Loksert Gewindeeinsätze von M3 bis M16

Artikelnummer: RKR316K

Das RKR 316K ist ein kraftgeregeltes Werkzeug. Die Setzkraft ist einstellbar über die Regulierung des Öldrucks. Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb aus.

#### Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 bar
Min/Max Luftdruck	5/7 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6.5 mm
Setzkraft bei 6 bar	19'000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2.1 kg
Vibrationen	< 2.5 m/s <sup>2</sup>
Lautstärke	< 76 dB(A)

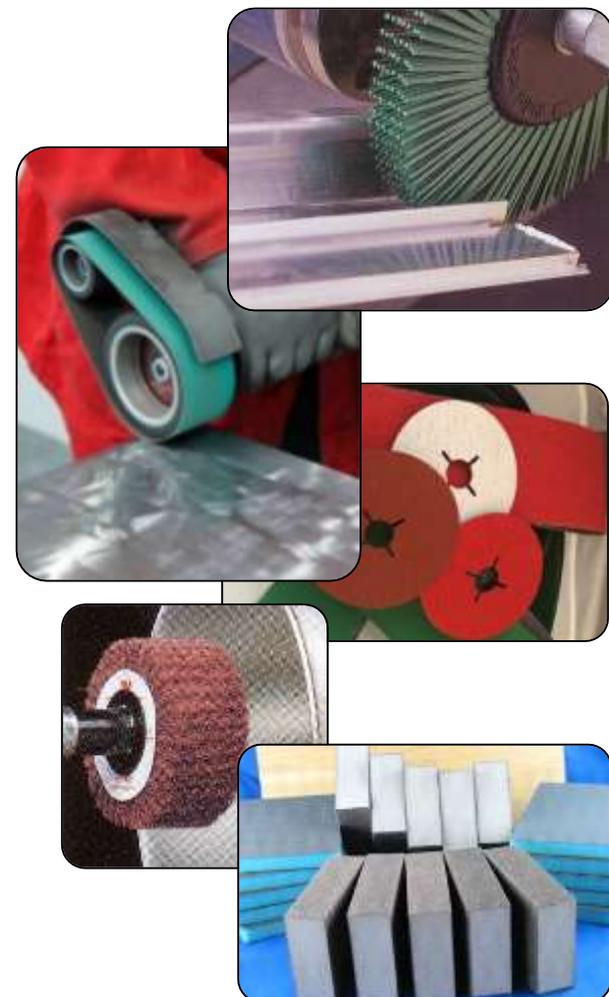


## Richtungsweisende Produktlösungen, mit Ergebnissen, die sich “sehen“ lassen

Richard Kreuzer GmbH steht mit Erfahrung und Zuverlässigkeit für hochwertige Schleiftechnik in der Industrie und im Handwerk. Mit einem Vollsortiment an Schleifmitteln für unterschiedlichste Oberflächen können wir uns perfekt auf Ihre Anforderungen einstellen und maßgeschneiderte Lösungen anbieten.

### Die Ansprüche an unsere Schleifmittel sind

- ✓ **Konsequent exzellente Oberflächen**
  - Hohe Oberflächenqualität
  - Hervorragende Oberflächengüte
- ✓ **Konstant hohes Leistungsvermögen**
  - Hoher Materialabtrag
  - Niedrige Bearbeitungszeiten
  - Störungsfreier Prozessablauf
- ✓ **Lange Lebensdauer**
  - Hohe Standzeiten
  - Reduzierter Werkzeugwechsel





Schleiftechnik für

unterschiedlichste Ansprüche

**Richard Kreuzer GmbH bietet Schleifmittel...**

...für Holz, Metall, Lack, Stein und vieles mehr

...auf Papier-, Gewebe-, Fiber- und Filmunterlagen

...mit allen gängigen Körnungen

...für den Trocken- und Nassschliff

**Hier finden Sie unseren Schleifmittelkatalog:**





Zusammen mit unserem Partner Oemeta bietet die Richard Kreuzer GmbH leistungsstarke Kühlschmierstoffe, Schneid- und Schleiföle sowie industrielle Schmierstoffe. Vom Universalprodukt mit breitem Einsatzbereich bis hin zum Hochleistungsprodukt mit speziellen Eigenschaften: Für jede Anwendung das richtige Produkt.



## Kühlschmierstoffe

- Moderne, funktionale Produkte
- Wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Ölfreie Kühlschmierstoffe
- Auf Wunsch mit oder ohne Bakterizid
- JETZT NEU: Kühlschmierstoffe auf Basis nachwachsender Rohstoffe (zertifiziert durch das USDABioPreferred® Programm)

## Schneid- und Schleiföle

- Hochleistungsbearbeitungsöle der neuesten Generation
- Geeignet für alle gängigen Zerspanungsprozesse
- Sichere Anwendung: Sehr hohe Flammpunkte und geringe Verdampfungsneigung
- Mineralölfrei

## HYTAP CM Selbstemulgierende Gewindeschneidcreme

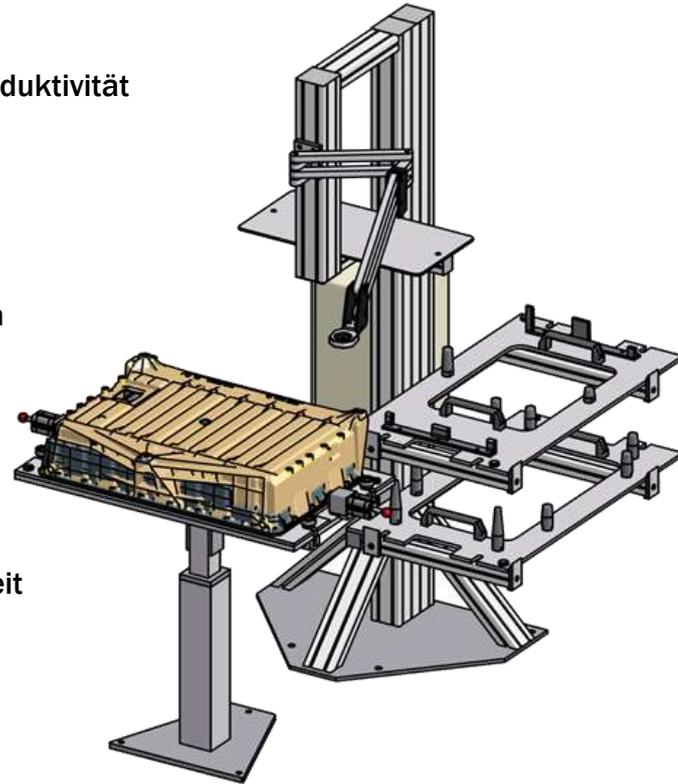
- Für Anspruchsvolle Operationen wie Gewindeformen, Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen
- Geeignet für alle Materialien wie Stahl, hochlegierter Stahl, Aluminium, buntmetall, Titan, Hartmetall, Grauguss
- Ausgezeichnetes Haftvermögen am Werkzeug dank hochviskoser, nicht fließender Konsistenz
- Sehr gute Materialverträglichkeit auch auf Buntmetallen



## Ergonomische Montagearbeitsplätze

Optimierung von Fertigungsprozessen und Erhöhung der Produktivität durch ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

- Schont Mitarbeiter und verhindert Verschleiß von Leistungskräften durch einseitige Belastung
- Ermöglicht freieren Personaleinsatz und stärkt den Lerneffekt der Mitarbeiter
- Kompensiert Leistungseinschränkungen, sorgt für bessere Integration von leistungsgewandelten Mitarbeiter
- Ergonomische Arbeitsplätze steigern die Gesundheit der Mitarbeiter und senken Kosten



## Individuelle Gestaltung und Planung

- Planung, Konstruktion und Realisierung von ergonomischen Arbeitsplätzen
- Individuelle Projektbegleitung
- Inbetriebnahme und Mitarbeiterschulung vor Ort



## Zusätzliche Funktionalität

Zusätzlich zur verbesserten Ergonomie und den damit einhergehenden, zahlreichen Vorteilen, bieten moderne ergonomische Montagearbeitsplätze die Möglichkeit, Prozessüberwachung in den Fertigungsprozess zu integrieren.

- Zählen von Teilen und Chargen
- OK/NOK Ausgabe
- Alarm bei Verarbeitungsfehler
- Datenspeicher zur späteren Nachvollziehbarkeit
- Passwortschutz zur Zugriffssicherung

## Gelenkarmsysteme

- Anbringungsmöglichkeiten für verschiedenste Werkzeuge, auf Wunsch Entwicklung von Speziallösungen
- Entlastung für Anwender
- Präzises Positionieren und Arbeiten bei jeder Tätigkeit
- Bedienung mit äußerst geringem Kraftaufwand



- Vielseitige Anbringung auf Montagearbeitsplätzen möglich
- Befestigung an der Decke
- Schaffen eine sichere Adaption für Werkzeuge
- Reduzieren Gefahren für Anwender und Produkt durch herunterfallende Werkzeuge
- Ergonomisches Arbeiten verbessert die Gesundheit der Anwender

### 2-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 14 kg
- Arbeitsradius 1300 mm

### 3-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 20 kg
- Arbeitsradius: 1900 mm



### 4-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 10 kg
- Arbeitsradius: 1800 mm
- Größte Flexibilität und Bewegungsfreiheit

## Maximale Drehmomente

Richtung	2-Armsystem	3-Armsystem	4-Armsystem
Vertikal	150/200 Nm	300 Nm	150/200 Nm
Horizontal	100 Nm	200 Nm	120 Nm
Andere Winkel	60 Nm	150 Nm	100 Nm

## Gelenkarm – Manipulatoren

Die Rover RM und Easyarm EAM Gelenkarm Manipulatoren sind Systeme zum belastungsfreien von Lasten bis zu 100 kg ohne Belastung für den Anwender. Die Manipulatoren sind pneumatisch angetrieben und werden mit einem Steuerhebel bedient.

Die Gelenkarme können um 360° rotieren und haben einen Arbeitsradius von bis zu 2160 mm. Die Gelenkarm-Manipulatorsysteme sind einzigartige Lösungen um die Sicherheit und Ergonomie in Betrieben zu verbessern und Prozesse zu optimieren.

### EASYARM EAM Gelenkarm-Manipulatoren



**EASYARM EAM02 – Zweigelenkarmsystem**  
Für Lasten bis 30 kg  
Reichweite 1940 mm



**EASYARM EAM03 – Dreigelenkarmsystem**  
Für Lasten bis 15 kg  
Reichweite 2160 mm

### Greifsysteme für EASYARM Manipulatoren



### ROVER RM Gelenkarm-Manipulatoren



**ROVER RM01**  
Für Lasten bis 100 kg  
Reichweite 1915 mm



**ROVER RM02**  
Für Lasten bis 50 kg  
Reichweite 1685 mm



**SRH**  
Zwei Drehachsen



**MRH**  
Drei Drehachsen

### Kopfeinheiten für ROVER Manipulatoren



### Greifsysteme für ROVER Manipulatoren

## Gewindeformsysteme mit Gelenkarm

pneumatisch oder elektrisch

Die Gewindeformsysteme gibt es in mehreren Ausführungen, den jeweiligen Anforderungen entsprechend. Sie bieten viele Vorteile, darunter:

- Ausgewuchtete Gelenkarmsysteme, dreiarmig und zweiarmig verfügbar, die eine große Reichweite und eine schnelle und präzise Ausrichtung des Werkzeugs garantieren
- Bei allen Geräten ist ein stufenlos drehbarer Kopf serienmäßig verbaut, der das Schneiden von Gewinden in jeder Position erlaubt
- Die Gelenke sind auf Kugellagern montiert und mit einstellbaren Gasdruckfedern versehen, was ausgewogene und flüssige Bewegungen ermöglicht
- Sowohl Grundlochbohrungen als auch Durchgangsbohrungen möglich

### Pneumatische Gewindeformsysteme – Serie VT/VTS und Serie ET



Serie VT/VTS

Beide Serien verfügen über ein Zweistufensystem zur Geschwindigkeits- und Drehmomenteinstellung

#### Serie VT/VTS

- Dreiarmgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

#### Serie ET

- Zweiarmgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M12



Serie ET

### Elektrische Gewindeformsysteme – Serie JT2 und Serie JT3

Beide Serien werden von einem 220 V Elektromotor mit Brushless Technologie angetrieben. Sie werden zur leichteren Anwendung mit einem Joystick bedient

#### Serie JT3

- Dreiarmgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

#### Serie JT2

- Zweiarmgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26



Serie JT3



Serie JT2

## Clever Stehen mit Bodenmatten

Langes Stehen auf hartem Untergrund führt zu vielfältigen Problemen:

- Muskelverhärtung
- Schlechte Durchblutung
- Muskel- und Gelenkschmerzen
- Fehlhaltung bzw. Fehlstellung des Fußes
- Probleme und Schmerzen im unteren Bereich des Rückens



## Anti - Ermüdungsmatten

Der dämpfende Effekt von Anti-Ermüdungsmatten sorgt für eine kontinuierliche, nicht-wahrnehmbare Mikrobewegung der Füße, wodurch die Durchblutung der Beinmuskulatur verbessert wird. Dadurch werden Blutstauungen vermieden, welche im Allgemeinen für das Ermüdungsgefühl verantwortlich sind.

Die Eigenschaften der Anti - Ermüdungsmatten erhöhen gleichzeitig die Sicherheit als auch die Produktivität am Arbeitsplatz.

### Anti - Ermüdung

Erhöht den Arbeitskomfort, steigert die Produktivität

### Anti - Rutsch

Erhöht die Sicherheit am Arbeitsplatz  
Reduziert Gefahr bei Sturzunfällen

### Schutz

Minimiert Schäden durch herabfallende Gegenstände  
und schützt den Boden.

### ESD

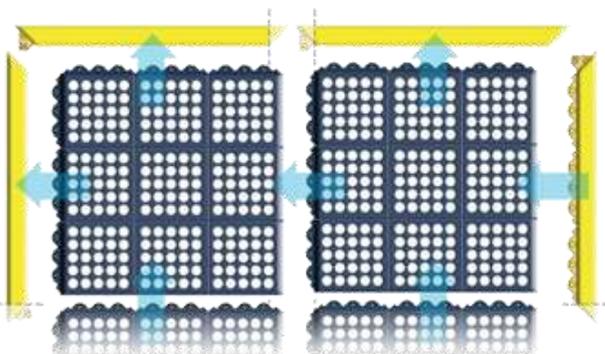
Vermeidet elektrische Schläge durch statische  
Aufladung, schützt Anwender und technisches Gerät

### Isolierung

Schutz vor Hitze, Kälte, Vibration

### Anti - Mikrobakteriell

Hemmt das Wachstum von Mikroorganismen



## Innovatives Stecksystem

Maßanfertigung für jede Art von Arbeitsplatz möglich  
Einfache und schnelle Montage von Wand zu Wand oder  
als Insellösung  
Innerhalb kürzester Zeit installiert

## Innovation aus Erfahrung

Überzeugende Produkte für vielfältige Anwendungen

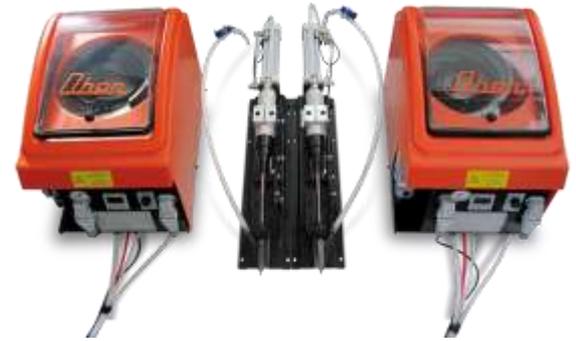
**Automatisierung für  
Schraubanwendungen**



**Bohranwendungen**

**Nietanwendungen**

**Gewindeformanwendungen**



Wir begleiten Sie bei der Entwicklung von automatisierten Produktionsanwendungen.  
Individuell maßgeschneidert für Ihr Unternehmen

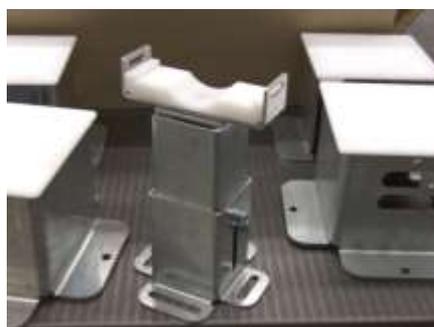
Zusammen mit erfahrenen Partnern erarbeiten wir zusammen mit Ihnen ein Automatisierungskonzept nach Ihren Wünschen und Anforderungen.

Dank unserer modularen Systeme steht Ihnen eine Vielzahl von Optionen offen.

Wir beraten Sie gerne über die Möglichkeiten der Prozessautomatisierung bei der Richard Kreuzer GmbH.

## Montagepaletten in Systembauweise

- Sichere und professionelle Lagerung von Werkzeugen
- Individuell anpassbar
- Einfache Montage/Demontage
- Sichere Stellfüße, die frei auf der Palette angebracht werden können tragen das Gewicht des Werkzeugs
- Höhenverstellbare Auflagen mit Gurten oder Klettbandern fixieren das Werkzeug zusätzlich
- Vollverzinkte Oberfläche



## Onlineshop

Besuchen Sie uns auf

[www.kreuzer-online.fittingline.com](http://www.kreuzer-online.fittingline.com)

Mehr als 60.000 Artikel ab Lager

**Schnelle Lieferung:** Versand am selben Tag für Bestellungen bis 16:00 Uhr

Bestellungen bis **21:00 Uhr (Freitag bis 18:00Uhr)** können mit dem Spätbestellservice noch am selben Tag versendet werden

**Umschlüsselservice:** Geben Sie im Onlineshop die Artikelnummer eines anderen Herstellers ein und wir schlagen Ihnen das Originalteil und eine Alternative vor



Hier geht's zum Onlineshop

### Leitungsverbinder



### Schläuche - Rohre - Schellen



### Ventile - Drosseln - Schalldämpfer



### Gewindefittings



### Kugelhähne - Armaturen



### Zylinder - Stoßdämpfer - Vakuum



### Kupplungen



### Druckregler - Manometer - Thermometer - Aufbereiten



### Ausblaspistolen - Druckluftwerkzeuge - Werkzeuge



Komplett-Programm von:



### **Haftungsausschluss**

Auch wenn jeder Versuch unternommen wurde, die Genauigkeit der hierin enthaltenen Produkte zu garantieren, übernimmt Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH keine Haftung für Verluste oder Schäden, die aufgrund besagter Informationen oder der hier beschriebenen Produkte auftreten.

Es wird davon ausgegangen, dass die Informationen zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt sind.

Außer unter den im Urheberrecht genannten Bedingungen darf kein Teil dieser Veröffentlichung ohne schriftliche Genehmigung der Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH auf irgendeine Weise reproduziert, in einem Retrieval-System gespeichert oder an Dritte weitergegeben werden.

Alle enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer eingetragenen Eigentümer.

Die hier enthaltenen Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Gesellschaft für Zertifizierungen

# ZERTIFIKAT

Die ALL-CERT Gesellschaft für Zertifizierungen mbH  
bescheinigt hiermit, dass die



**MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK**

**Richard Kreuzer GmbH  
Am Mailinger Moos 8  
85055 Ingolstadt**

für den Geltungsbereich

Technische Beratung und Vertrieb von Verbindungselementen, Einbauwerkzeugen  
und Automatisierung. Schleifmittel auf Unterlage, Poliertechnik und Werkzeuge für  
die Oberflächenbearbeitung sowie Gestaltung ergonomischer Arbeitsplätze.

Design und Beratung im Entwicklungsprozess

ein Qualitätsmanagement-System nach

**DIN EN ISO 9001:2015**

eingeführt hat und anwendet.

Durch das Re-Zertifizierungsaudit wurde der Nachweis erbracht,  
dass die Forderungen weiterhin erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig von: **07.08.2020** bis **07.08.2023**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **301276**

Oberlindern, 20.08.2020

Zertifizierungsstelle

Erstzertifizierung am 08.08.2014



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZM-16098-01-00

**Richard Kreuzer GmbH  
Montagesysteme und Werkzeugtechnik**

**Am Mailinger Moos 8  
85055 Ingolstadt**

**Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0  
Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50**

**info@kreuzer.gmbh  
www.kreuzer.gmbh**



**Besuchen Sie unsere Webseite**