

KREUZER

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

PRODUKTÜBERSICHT

2021

VERBINDUNGSTECHNIK

SCHLEIFTECHNIK

ERGONOMIE
AM ARBEITSPLATZ

AUTOMATISIERUNG

ONLINESHOP





Das Unternehmen

Qualität aus Erfahrung, Innovation aus Überzeugung

Beheimatet im oberbayerischen Ingolstadt, steht Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit. Unser Credo ist Vertrauen aufbauen, denn aus Vertrauen erwachsen zuverlässige Partnerschaften.

Unser Produktspektrum umfasst viele Bereiche, denn unser Ziel ist es, unseren Kunden in ihren Prozessen umfangreich zur Seite stehen zu können um gemeinsam geschlossene und effiziente Konzepte zu entwickeln.

Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen

Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH entwickelt durch enge Zusammenarbeit mit seinen Kunden individuelle Lösungen und plant, entwickelt und realisiert auch Speziallösungen, maßgeschneidert für seine Partner.

Sicherheit und Ergonomie für nachhaltigen Erfolg

Sichere und ergonomische Arbeitsplätze sind ein zentrales Thema für Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH, denn diese Eigenschaften garantieren unseren Partnern nachhaltig erfolgreich zu Arbeiten.



Zertifizierung nach DIN ISO 9001

2014 haben wir ein Qualitätsmanagmentsystem nach der DIN ISO 9001:2008 Norm eingeführt.

Seit 2017 entspricht das Qualitätsmanagment der Norm DIN ISO 9001:2015.

Somit erfüllen wir nachhaltig den Anspruch allerhöchster Qualität an uns selbst um für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein.

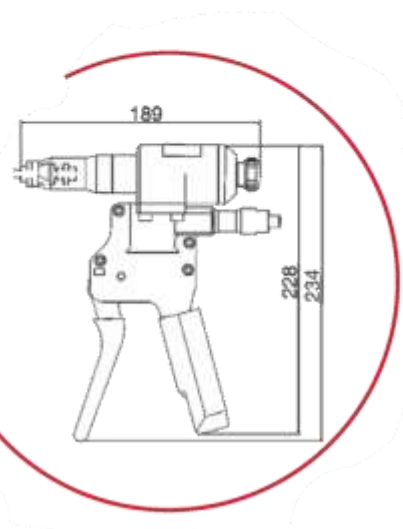
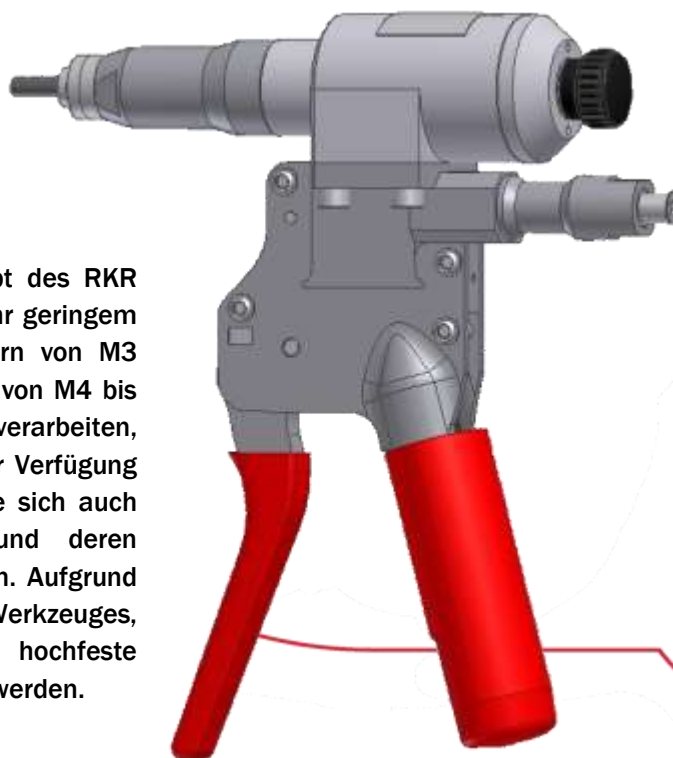
Niettechnik	4
Hochbelastbare Gewindeeinsätze	12
Schleifmittel	14
Kühlschmierstoffe	16
Ergonomie am Arbeitsplatz	17
Automatisierung	22
Montagepaletten in Systembauweise	22
Onlineshop	23

RKR 3000

Handhydraulisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

Artikelnummer: 510312

Mit dem innovativen Konzept des RKR 3000 können Sie mit nur sehr geringem Kraftaufwand Blindnietmutter von M3 bis M12 und Blindnietbolzen von M4 bis M8 auch an Arbeitsplätzen verarbeiten, an denen keine Druckluft zur Verfügung steht. Außerdem müssen Sie sich auch nie Sorgen um Akkus und deren begrenzte Lebenszeit machen. Aufgrund der hohen Zugkraft des Werkzeuges, können damit auch hochfeste Blindnietmutter verarbeitet werden.



Das handhydraulische Werkzeug RKR 3000 arbeitet kraftgeregelt. Die Zugkraft beträgt maximal 25.000 N und lässt sich stufenlos zwischen 1.000 N und der maximalen Kraft einstellen. Ein Druckbegrenzer schaltet bei Erreichen des eingestellten Wertes ab.

Das RKR 3000 zeichnet sich durch eine einfache Bedienung und leichte Handhabung mit einem Gewicht von lediglich 1,7 kg aus.

Es besteht die Möglichkeit, mit diesem Werkzeug Blindnietmutter und Blindnietbolzen mit Linksgewinde zu verarbeiten.

Technische Daten und Eigenschaften

Spindelhub	9 mm
Maximale Zugkraft	25.000 N
Gewicht	1,7 kg
Abmessungsbereich:	
Blindnietmutter	M3 bis M12
Blindnietbolzen	M4 bis M8

Mundstückverlängerung

Für das RKR 3000 steht eine Mundstückverlängerung um 90 mm zur Verfügung.



Auf Anfrage stehen sind auch weitere Mundstückverlängerungen verfügbar.

Die Innovation in der Niettechnik

VOLTRIV 310D & 310DS

Elektrohydraulisches Werkzeug mit digitaler Steuerung

- Elektrohydraulisches Werkzeug für Blindnietmutter von M3 bis M10 und Blindnietbolzen von M4 bis M8
- Kabellos Dank Li-Ionen Akku
- Digitale Steuerung über integriertes Display
- Setzkraft von 3 bis 22 kN einstellbar
- Hohe Geschwindigkeit: Bis zu 24 Setzvorgänge pro Minute möglich
- Auf Wunsch mit integrierter Prozessüberwachung



Das Voltriv 310DS ist ein akkubetriebenes, hydraulisches Werkzeug mit digitaler Steuerung.

Über das LCD Display wird die Setzkraft eingestellt und gegebenenfalls gesperrt. Die Setzvorgänge werden gezählt. Der Ladestatus des Akkus wird angezeigt.

Der mitgelieferte Li-Akku reicht für 650 – 800 Setzvorgänge pro Ladung.

Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung mit elektronischer Regelung.

Der Hydraulikkreislauf wird von einer internen Elektronik gesteuert und wurde für hohe Belastungen ausgelegt.

Die individuell für jedes Werkzeug durchgeführte Kalibrierung führt zu einer hohen Präzision und Reproduzierbarkeit der Setzvorgänge.

Die beiden bürstenlosen Motoren sind besonders reibungsarm konzipiert, um den Energieverbrauch zu verringern

Voltriv 310D: Schnellwechselsystem mit Spezialnietdornen

Für Blindnietmutter M3 bis M10 und Blindnietbolzen M4 bis M8

Artikelnummer: 652100

Voltriv 310DS: Kopfgruppe mit Standardnietdornen DIN 912

Für Blindnietmutter M3 bis M8

Artikelnummer: 652105



RIVSERT Blindnietmuttern und RIVBOLT Blindnietschrauben sind bewährte Verbindungselemente. Damit können belastbare Gewinde an dünnwandigen Bauteilen hergestellt werden.

RIVSERT Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Innengewinde in dünnwandigen Bauteilen

➤ Ausführungen:

➤ Materialien:

- Stahl – verzinkt
- Aluminium
- Edelstahl



➤ Kopfformen:

- Flachkopf
- Senkkopf
- Kleiner Senkkopf



➤ Schaftenden:

- Offen
- Geschlossen



➤ Schaftformen

- Rundschaft – glatt
- Rundschaft – gerändelt
- Teilsechskantschaft
- Sechskantschaft



RIVBOLT Blindnietschrauben



➤ Erzeugen tragfähige Außengewinde in dünnwandigen Bauteilen

➤ Einfache Montage von einer Seite

JACKRIV und TUBRIV Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Innengewinde

➤ Besonders geeignet für weiche Materialien wie Kunststoff

➤ Der Schaft wird beim Setzvorgang zu Laschen aufgespreizt

➤ Verbessert den Widerstand gegen Ausreißkräfte



TRISERT und PRENSERT Blindnietmuttern



➤ TRISERT:

- Äußere Buchse expandiert radial in der Bohrung
- Sorgt für eine sichere Befestigung

➤ PRENSERT:

- Schaft und Kopf aus Neopren gefertigt, Gewinde aus Messing
- Verhindert Übertragung von Vibrationen und ist elektrisch isolierend

Werkzeuge für Blindnietmutter und Blindnietsschrauben

Hydropneumatisch



Für JACKRIV und TUBRIV



Batteriebetrieben



Handwerkzeuge



Sechskantlochwerkzeug



Modulare und automatische Systeme



Prozessüberwachung



Blindniete sind bewährte und zuverlässige Elemente zum Erzeugen von unlösbaren Verbindungen in dünnwandigen Bauteilen. Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH bietet ein umfangreiches Sortiment, mit dem eine Vielzahl möglicher Anwendungen abgedeckt wird.



Standardblindniete

- Kostengünstig und zuverlässig
- In vielen Materialkombinationen verfügbar
- Mit Flachkopf, Senkkopf oder großem Flachkopf erhältlich



Becher-Dicht-Blindniete

- Luft- und wasserdicht
- Können mit herkömmlichen Werkzeugen verarbeitet werden



FIORIV Blindniete

- Für Befestigungen in dünnem Blech und weiche Materialien wie Kunststoff oder Holz
- Aufspreizen der 4 Segmente sorgt für breite Klemmung



MULTIRIV/MULTIGRIP Blindniete

- Erweiterter Klemmbereich
- Feste Verbindungen auch in größeren Materialstärken



MAGNARIV/MONRIV Blindniete

- Strukturblindniete
- Halten großen Scher-, Zug- und Vibrationsbelastungen stand



LOCKRIV Blindniete

- Strukturblindniete
- Für stabile Verbindungen in besonders geringen Materialstärken ausgelegt



MASRIV Blindniete

- Erdungsblindniete aus Kupfer für gute elektrische Leitfähigkeit
- Mit einer oder mehreren Anschlussfährchen erhältlich



TRIPLASTRIV Blindniete

- Kopf aus Nylon, Nietdorn aus POM
- Zur Befestigung von Kunststoffteilen
- Geräuschhemmend



Blindniete für Spezialanwendungen (von links oben nach rechts unten):

- TRERIV
- GORIV
- RIVBU
- RIVINOX
- GTRERIV
- FILRIV

- Für weiche/spröde Bauteile, Sacklochanwendungen oder spezielle Kundenanforderungen

Aufgrund der Verwendung des magazinierten Blindnietsystems kann eine große Anzahl an Setzvorgängen in kurzer Zeit realisiert werden. Außerdem können magazinierte Blindniete semi- und vollautomatisch verarbeitet werden. Bei dieser Anwendung wird der Dorn nicht abgerissen. Somit können keine abgerissenen Nietdorne in das Bauteil oder auf den Fußboden fallen.



Merkmale:

- Erhältlich in Aluminium, verzinktem Stahl und Edelstahl
- Flach- und Senkkopf Ausführungen
- Bieten vergleichsweise große Auflagefläche – besonders wichtig für das verbinden von weichen Materialien
- Edelstahlversion auch für Anwendungen mit hoher Temperatur- und Korrosionsbelastung geeignet
- Geringe Verarbeitungskosten im Vergleich zu Schweißen oder Dornbruchniete
- Sehr schnelle Verarbeitung
- Anwendungen:
 - Elektronische Komponenten
 - Blechverarbeitung
 - Automobilbau
 - Elektrotechnik

Verarbeitungswerkzeug

RIV 300



- Hydropneumatisch
- Verarbeitet magazinierte Blindniete
- Taktzeit: < 2 Sekunden
- Nimmt regulär 21 Nieten pro Nietdorn auf
- Verlängerung auf 42 Nieten pro Nietdorn verfügbar



Blindniete werden in Magazinen ausgeliefert

Werkzeuge für Blindniete

Hydropneumatisch



Batteriebetrieben



Automatische Systeme



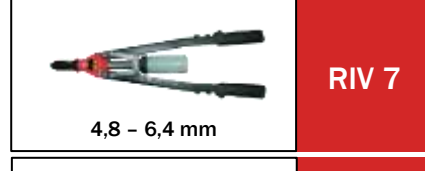
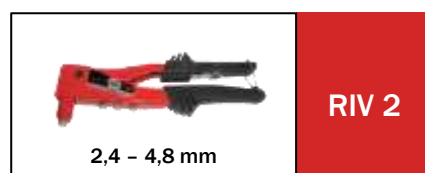
Für magazinierte Blindniete



Prozessüberwachung



Handwerkzeuge



Schließringbolzen sind ein schnelles und zuverlässiges Befestigungssystem für Anwendungen, die hohen mechanischen Belastungen oder starken Vibrationen standhalten müssen. Das System besteht aus zwei Teilen: einem Schließring, der während des Setzvorgangs auf dem Bolzen fixiert wird. Schließringbolzen werden vorwiegend im Schienenbau, in der Nutzfahrzeugtechnik und im Schiffsbau eingesetzt.

RIVLOCK Schließringbolzen



- Erzeugen mechanisch belastbare Verbindungen in Metallbauteilen
- Überzeugen durch schnelle Verarbeitung und zuverlässige Verbindung
- Materialien:
 - Stahl verzinkt
 - Aluminium
 - Edelstahl
- Kopfformen:
 - Flachkopf
 - Senkkopf



- Schließringe in Standardausführung oder geflanscht erhältlich



RIVLOCKGRIP Schließringbolzen



- Sehr hohe Scher- und Zugbruchlast für dauerhafte, hochfeste Verbindungen
- Großer Klemmbereich
- Sehr gute Vibrationsbeständigkeit

RIVTAINER Schließringbolzen



- Hochfestes Verbindungssystem aus Stahl
- Zur Befestigung von Verbundwerkstoffen mit Metall
- Verhindert Rissbildung und Durchziehen in Verbundwerkstoffen
- Bolzen verriegeln intern und sichern somit Vibrationsbeständig

Werkzeuge für Schließringbolzen



4,8 - 6,4 mm

RIV508



4,8 - 6,4 mm

RIV508B



8,0 - 10,0 mm

RIV509



8,0 - 10,0 mm

RIV511B



8,0 - 13,0 mm

RIV513B

Schließringschneider



4,8 - 6,4 mm

RIV508



8,0 - 10,0 mm

RIV509



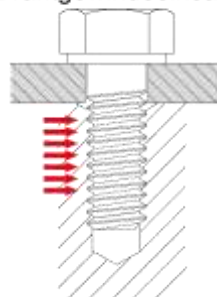
Hergestellt aus rostfreiem Chromnickelstahl, der nach DTD 734A für den Flugzeugbau zertifiziert ist, überzeugen PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit und überlegene Verbundfestigkeit, die, im Vergleich zu anderen Befestigungsmethoden, nahezu unerreichbar ist.

Drahtgewindeeinsätze eignen sich zu weit mehr als zur Reparatur beschädigter Gewinde. Sie sind leicht und preiswert im Vergleich zu anderen Gewindeeinsatztypen und können dank ihrem kompakten Design meist ohne Aufwand in bestehende Designs integriert werden. Dank PowerCoil® Drahtgewindeeinsätzen können leichtere Mutterwerkstoffe verwendet werden, ohne das Kompromisse bei der Festigkeit der Gewinde gemacht werden müssen. Gewinde werden effektiv vor Verschleiß und Defekt geschützt, indem statische und dynamische Belastungen gleichmäßiger auf die Windungen verteilt werden.

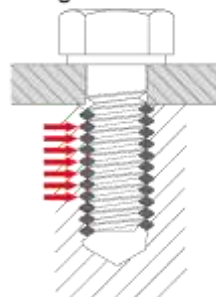


Windung	Lastverteilung Standard	Lastverteilung mit PowerCoil®
1	50 %	30 %
2	25 %	22 %
3	12 %	17 %
4	6 %	13 %
5	3 %	10 %
6	2 %	8 %

Bolzen ohne Drahtgewindeeinsatz



Bolzen mit Drahtgewindeeinsatz



PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze sind in zwei Ausführungen erhältlich

Free Running



Screw Locking



Sämtliche der rhombischen Gewindegänge sind frei durchlaufend. Eingebaut bilden diese Einsätze stabile und dauerhafte interne Gewinde. Zur besseren Identifikation werden die Free Running Gewindeeinsätze mit grüner, lebensmittelechter Farbe eingefärbt.

Mehrere Windungen sind polygonförmig, was klemmend auf die eingedrehte Schraube wirkt und diese somit sichert. Ihr Einsatz ist deshalb bei Anwendungen, die zyklischen Schwingungen oder Stoßwirkungen ausgesetzt sind, besonders vorteilhaft. Die Klemmwirkung bleibt auch bei wiederholten Einsätzen erhalten. Screw Locking Gewindeeinsätze sind leicht an ihrer Rotfärbung zu erkennen.



Powercoil® Drahtgewindeeinsätze sind auch magaziniert erhältlich

Besuchen Sie unsere Webseite für weitere Informationen zu unserem Sortiment an Drahtgewindeeinsätzen



loksert



Loksert® Gewindeeinsätze sind hochfeste, mit Sperrkeilen gesicherte Gewindeeinsätze. Sie stellen ein einfach einsetzbares Gewindesystem dar, das hervorragend geeignet ist, um die Krafteinleitung in niedrigfeste Materialien zu erhöhen oder beschädigte oder verschlissene Gewinde in praktisch allen Werkstoffen zu ersetzen. Sie sind einsetzbar in Stahl, Buntmetallen und nicht metallischen Materialien. Die Sperrkeile der Gewindeeinsätze gewährleisten eine hohe Auszugfestigkeit und verhindern ein Verdrehen nach dem Einbau.

Loksert® Gewindeeinsätze sind aus einem Stück gefertigt und stellen ein formschlüssiges Gewinde zur Verfügung, welches einem hohen Maß an Zug-, Vibrations- und Torsionskräften widerstehen kann.



Material:

Loksert® Gewindeeinsätze werden gefertigt aus:



Widerstandsfähigem Edelstahl



niederlegiertem Stahl

Installation:

Loksert® Gewindeeinsätze lassen sich leicht installieren und können auch wieder ausgebaut werden. Für die Installation werden herkömmliche Bohrer und Gewindeschneider verwendet, die Verwendung von Vorspannpatronenwerkzeugen ist nicht notwendig.

Verarbeitungswerkzeug: **RKR 316K**

Hydropneumatisches Setzwerkzeug für Loksert Gewindeeinsätze von M3 bis M16
Artikelnummer: RKR316K

Das RKR 316K ist ein kraftgeregeltes Werkzeug. Die Setzkraft ist einstellbar über die Regulierung des Öldrucks. Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb aus.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 bar
Min/Max Luftdruck	5/7 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6.5 mm
Setzkraft bei 6 bar	19'000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2.1 kg
Vibrationen	< 2.5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)

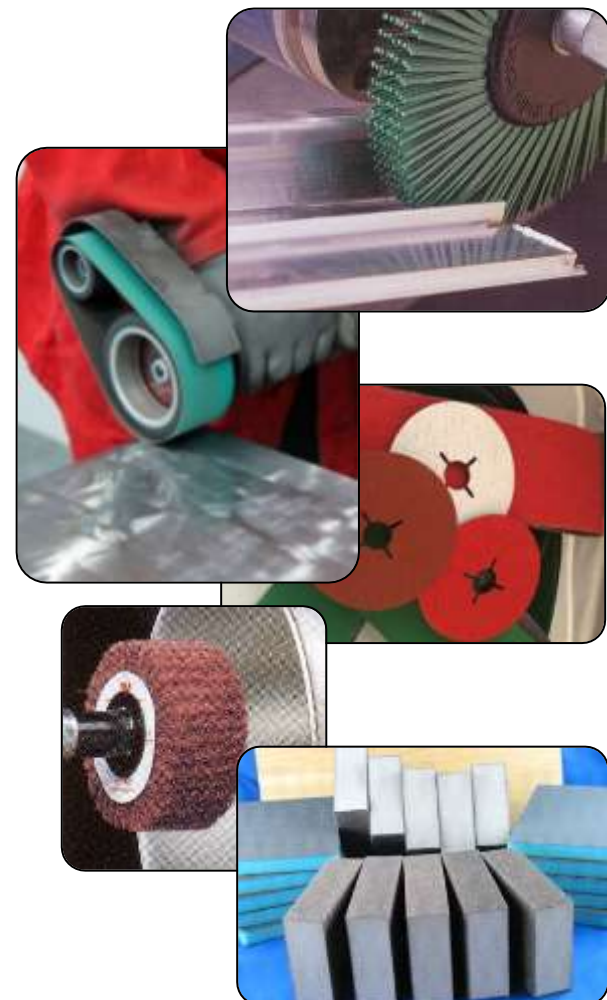


Richtungsweisende Produktlösungen, mit Ergebnissen, die sich “sehen“ lassen

Richard Kreuzer GmbH steht mit Erfahrung und Zuverlässigkeit für hochwertige Schleiftechnik in der Industrie und im Handwerk. Mit einem Vollsortiment an Schleifmitteln für unterschiedlichste Oberflächen können wir uns perfekt auf Ihre Anforderungen einstellen und maßgeschneiderte Lösungen anbieten.

Die Ansprüche an unsere Schleifmittel sind

- ✓ **Konsequent exzellente Oberflächen**
 - Hohe Oberflächenqualität
 - Hervorragende Oberflächengüte
- ✓ **Konstant hohes Leistungsvermögen**
 - Hoher Materialabtrag
 - Niedrige Bearbeitungszeiten
 - Störungsfreier Prozessablauf
- ✓ **Lange Lebensdauer**
 - Hohe Standzeiten
 - Reduzierter Werkzeugwechsel





Schleiftechnik für

unterschiedlichste Ansprüche

Richard Kreuzer GmbH bietet Schleifmittel...

...für Holz, Metall, Lack, Stein und vieles mehr

...auf Papier-, Gewebe-, Fiber- und Filmunterlagen

...mit allen gängigen Körnungen

...für den Trocken- und Nassschliff

Hier finden Sie unseren Schleifmittelkatalog:





Zusammen mit unserem Partner Oemeta bietet die Richard Kreuzer GmbH leistungsstarke Kühlschmierstoffe, Schneid- und Schleiföle sowie industrielle Schmierstoffe. Vom Universalprodukt mit breitem Einsatzbereich bis hin zum Hochleistungsprodukt mit speziellen Eigenschaften: Für jede Anwendung das richtige Produkt.



Kühlschmierstoffe

- Moderne, funktionale Produkte
- Wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Ölfreie Kühlschmierstoffe
- Auf Wunsch mit oder ohne Bakterizid
- JETZT NEU: Kühlschmierstoffe auf Basis nachwachsender Rohstoffe (zertifiziert durch das USDABioPreferred® Programm)

Schneid- und Schleiföle

- Hochleistungsbearbeitungsöle der neuesten Generation
- Geeignet für alle gängigen Zerspanungsprozesse
- Sichere Anwendung: Sehr hohe Flammpunkte und geringe Verdampfungsneigung
- Mineralölfrei

HYTAP CM Selbstemulgierende Gewindeschneidcreme

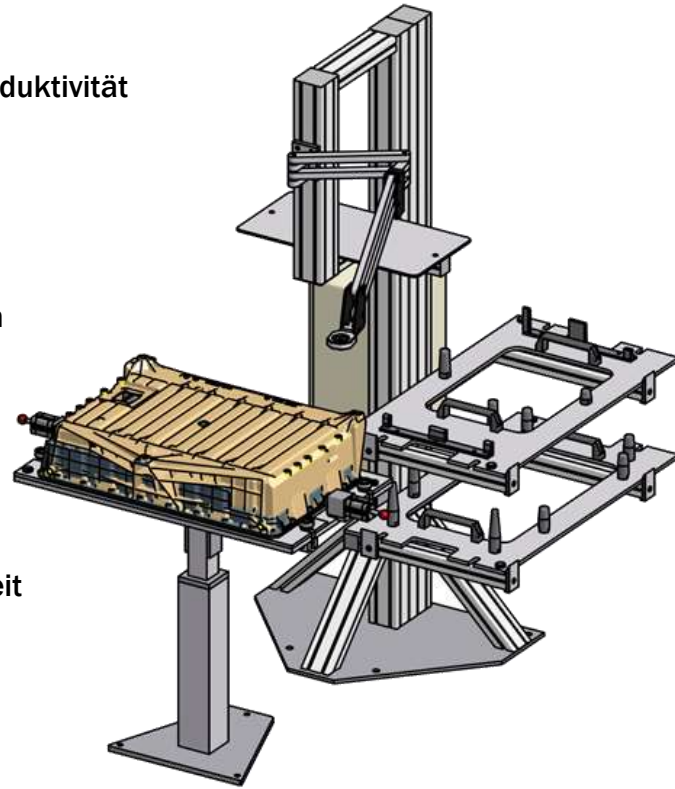
- Für Anspruchsvolle Operationen wie Gewindeformen, Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen
- Geeignet für alle Materialien wie Stahl, hochlegierter Stahl, Aluminium, Buntmetall, Titan, Hartmetall, Grauguss
- Ausgezeichnetes Haftvermögen am Werkzeug dank hochviskoser, nicht fließender Konsistenz
- Sehr gute Materialverträglichkeit auch auf Buntmetallen



Ergonomische Montagearbeitsplätze

Optimierung von Fertigungsprozessen und Erhöhung der Produktivität durch ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

- Schont Mitarbeiter und verhindert Verschleiß von Leistungskräften durch einseitige Belastung
- Ermöglicht freieren Personaleinsatz und stärkt den Lerneffekt der Mitarbeiter
- Kompensiert Leistungseinschränkungen, sorgt für bessere Integration von leistungsgewandelten Mitarbeiter
- Ergonomische Arbeitsplätze steigern die Gesundheit der Mitarbeiter und senken Kosten



Individuelle Gestaltung und Planung

- Planung, Konstruktion und Realisierung von ergonomischen Arbeitsplätzen
- Individuelle Projektbegleitung
- Inbetriebnahme und Mitarbeiterschulung vor Ort

Zusätzliche Funktionalität

Zusätzlich zur verbesserten Ergonomie und den damit einhergehenden, zahlreichen Vorteilen, bieten moderne ergonomische Montagearbeitsplätze die Möglichkeit, Prozessüberwachung in den Fertigungsprozess zu integrieren.

- Zählen von Teilen und Chargen
- OK/NOK Ausgabe
- Alarm bei Verarbeitungsfehler
- Datenspeicher zur späteren Nachvollziehbarkeit
- Passwortschutz zur Zugriffssicherung



Gelenkarmsysteme

- Anbringungsmöglichkeiten für verschiedenste Werkzeuge, auf Wunsch Entwicklung von Speziallösungen
- Entlastung für Anwender
- Präzises Positionieren und Arbeiten bei jeder Tätigkeit
- Bedienung mit äußerst geringem Kraftaufwand



- Vielseitige Anbringung auf Montagearbeitsplätzen möglich
- Befestigung an der Decke
- Schaffen eine sichere Adaption für Werkzeuge
- Reduzieren Gefahren für Anwender und Produkt durch herunterfallende Werkzeuge
- Ergonomisches Arbeiten verbessert die Gesundheit der Anwender

2-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 14 kg
- Arbeitsradius 1300 mm

3-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 20 kg
- Arbeitsradius: 1900 mm



4-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 10 kg
- Arbeitsradius: 1800 mm
- Größte Flexibilität und Bewegungsfreiheit

Maximale Drehmomente

Richtung	2-Armsystem	3-Armsystem	4-Armsystem
Vertikal	150/200 Nm	300 Nm	150/200 Nm
Horizontal	100 Nm	200 Nm	120 Nm
Andere Winkel	60 Nm	150 Nm	100 Nm

Gelenkarm – Manipulatoren

Die Rover RM und Easyarm EAM Gelenkarm Manipulatoren sind Systeme zum belastungsfreien von Lasten bis zu 100 kg ohne Belastung für den Anwender. Die Manipulatoren sind pneumatisch angetrieben und werden mit einem Steuerhebel bedient.

Die Gelenkarme können um 360° rotieren und haben einen Arbeitsradius von bis zu 2160 mm. Die Gelenkarm-Manipulatorsysteme sind einzigartige Lösungen um die Sicherheit und Ergonomie in Betrieben zu verbessern und Prozesse zu optimieren.

EASYARM EAM Gelenkarm-Manipulatoren



EASYARM EAM02 – Zweigelenkarmsystem
Für Lasten bis 30 kg
Reichweite 1940 mm



EASYARM EAM03 – Dreigelenkarmsystem
Für Lasten bis 15 kg
Reichweite 2160 mm

Greifsysteme für EASYARM Manipulatoren

	Pneu- matischer Magnet		Vakuum- Ansaugung		Spezial- lösung
--	------------------------------	--	----------------------	--	--------------------

ROVER RM Gelenkarm-Manipulatoren



ROVER RM01
Für Lasten bis 100 kg
Reichweite 1915 mm



ROVER RM02
Für Lasten bis 50 kg
Reichweite 1685 mm



SRH
Zwei Drehachsen



MRH
Drei Drehachsen

Kopfeinheiten für ROVER Manipulatoren

	Pneu- matischer Magnet		Vakuum- Ansaugung		Pneu- matischer Greifer		Spezial- lösung
--	------------------------------	--	----------------------	--	-------------------------------	--	--------------------

Greifsysteme für ROVER Manipulatoren

Gewindeformsysteme mit Gelenkarm

pneumatisch oder elektrisch

Die Gewindeformsysteme gibt es in mehreren Ausführungen, den jeweiligen Anforderungen entsprechend. Sie bieten viele Vorteile, darunter:

- Ausgewuchtete Gelenkarmsysteme, dreiarmig und zweiarmig verfügbar, die eine große Reichweite und eine schnelle und präzise Ausrichtung des Werkzeugs garantieren
- Bei allen Geräten ist ein stufenlos drehbarer Kopf serienmäßig verbaut, der das Schneiden von Gewinden in jeder Position erlaubt
- Die Gelenke sind auf Kugellagern montiert und mit einstellbaren Gasdruckfedern versehen, was ausgewogene und flüssige Bewegungen ermöglicht
- Sowohl Grundlochbohrungen als auch Durchgangsbohrungen möglich

Pneumatische Gewindeformsysteme – Serie VT/VTS und Serie ET



Serie VT/VTS

Beide Serien verfügen über ein Zweistufensystem zur Geschwindigkeits- und Drehmomenteinstellung

Serie VT/VTS

- Dreiarmgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie ET

- Zweiarmgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M12



Serie ET

Elektrische Gewindeformsysteme – Serie JT2 und Serie JT3

Beide Serien werden von einem 220 V Elektromotor mit Brushless Technologie angetrieben. Sie werden zur leichteren Anwendung mit einem Joystick bedient

Serie JT3

- Dreiarmgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie JT2

- Zweiarmgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26



Serie JT3



Serie JT2

Clever Stehen mit Bodenmatten

Langes Stehen auf hartem Untergrund führt zu vielfältigen Problemen:

- Muskelverhärtung
- Schlechte Durchblutung
- Muskel- und Gelenkschmerzen
- Fehlhaltung bzw. Fehlstellung des Fußes
- Probleme und Schmerzen im unteren Bereich des Rückens



Anti - Ermüdungsmatten

Der dämpfende Effekt von Anti-Ermüdungsmatten sorgt für eine kontinuierliche, nicht-wahrnehmbare Mikrobewegung der Füße, wodurch die Durchblutung der Beinmuskulatur verbessert wird. Dadurch werden Blutstauungen vermieden, welche im Allgemeinen für das Ermüdungsgefühl verantwortlich sind.

Die Eigenschaften der Anti - Ermüdungsmatten erhöhen gleichzeitig die Sicherheit als auch die Produktivität am Arbeitsplatz.

Anti - Ermüdung

Erhöht den Arbeitskomfort, steigert die Produktivität

Anti - Rutsch

Erhöht die Sicherheit am Arbeitsplatz
Reduziert Gefahr bei Sturzunfällen

Schutz

Minimiert Schäden durch herabfallende Gegenstände
und schützt den Boden.

ESD

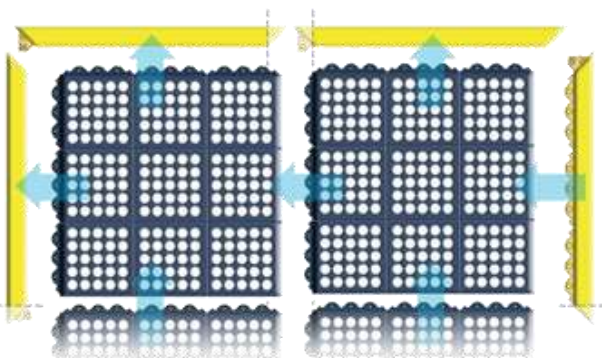
Vermeidet elektrische Schläge durch statische
Aufladung, schützt Anwender und technisches Gerät

Isolierung

Schutz vor Hitze, Kälte, Vibration

Anti - Mikrobakteriell

Hemmt das Wachstum von Mikroorganismen



Innovatives Stecksystem

Maßanfertigung für jede Art von Arbeitsplatz möglich
Einfache und schnelle Montage von Wand zu Wand oder
als Insellösung
Innerhalb kürzester Zeit installiert

Innovation aus Erfahrung

Überzeugende Produkte für vielfältige Anwendungen

**Automatisierung für
Schraubanwendungen**



Bohranwendungen

Nietanwendungen

Gewindeformanwendungen



Wir begleiten Sie bei der Entwicklung von automatisierten Produktionsanwendungen.
Individuell maßgeschneidert für Ihr Unternehmen

Zusammen mit erfahrenen Partnern erarbeiten wir zusammen mit Ihnen ein Automatisierungskonzept nach Ihren Wünschen und Anforderungen.

Dank unserer modularen Systeme steht Ihnen eine Vielzahl von Optionen offen.

Wir beraten Sie gerne über die Möglichkeiten der Prozessautomatisierung bei der Richard Kreuzer GmbH.

Montagepaletten in Systembauweise

- Sichere und professionelle Lagerung von Werkzeugen
- Individuell anpassbar
- Einfache Montage/Demontage
- Sichere Stellfüße, die frei auf der Palette angebracht werden können tragen das Gewicht des Werkzeugs
- Höhenverstellbare Auflagen mit Gurten oder Klettbandern fixieren das Werkzeug zusätzlich
- Vollverzinkte Oberfläche



Besuchen Sie uns auf

www.kreuzer-online.fittingline.com

Mehr als 60.000 Artikel ab Lager

Schnelle Lieferung: Versand am selben Tag für Bestellungen bis 16:00 Uhr

Bestellungen bis **21:00 Uhr (Freitag bis 18:00 Uhr)** können mit dem Spätbestellservice noch am selben Tag versendet werden

Umschlüsselservice: Geben Sie im Onlineshop die Artikelnummer eines anderen Herstellers ein und wir schlagen Ihnen das Originalteil und eine Alternative vor



Hier geht's zum
Onlineshop

Leitungsverbinder



Schläuche - Rohre - Schellen



Ventile - Drosseln - Schalldämpfer



Gewindefittings



Kugelhähne - Armaturen



Zylinder - Stoßdämpfer - Vakuum



Kupplungen



Druckregler - Manometer - Thermometer - Aufbereiten



Ausblaspistolen - Druckluftwerkzeuge - Werkzeuge



Komplett-Programm von:

FESTO

Rexroth
Bosch Group

SMC

Parker

NORGREN

RECTUS

fischer

tesa

NORMA

ACE

GARDENA

GEDORE

WIKAI

CEJN

OKS

HYDAC

Sang-A

LOCTITE

Haftungsausschluss

Auch wenn jeder Versuch unternommen wurde, die Genauigkeit der hierin enthaltenen Produkte zu garantieren, übernimmt Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH keine Haftung für Verluste oder Schäden, die aufgrund besagter Informationen oder der hier beschriebenen Produkte auftreten.

Es wird davon ausgegangen, dass die Informationen zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt sind.

Außer unter den im Urheberrecht genannten Bedingungen darf kein Teil dieser Veröffentlichung ohne schriftliche Genehmigung der Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH auf irgendeine Weise reproduziert, in einem Retrieval-System gespeichert oder an Dritte weitergegeben werden.

Alle enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer eingetragenen Eigentümer.

Die hier enthaltenen Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Gesellschaft für Zertifizierungen

ZERTIFIKAT

Die ALL-CERT Gesellschaft für Zertifizierungen mbH
bescheinigt hiermit, dass die

KREUZER
MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

Richard Kreuzer GmbH
Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt

für den Geltungsbereich

Technische Beratung und Vertrieb von Verbindungselementen, Einbauwerkzeugen
und Automatisierung. Schleifmittel auf Unterlage, Poliertechnik und Werkzeuge für
die Oberflächenbearbeitung sowie Gestaltung ergonomischer Arbeitsplätze.

Design und Beratung im Entwicklungsprozess

ein Qualitätsmanagement-System nach

DIN EN ISO 9001:2015

eingeführt hat und anwendet.

Durch das Re-Zertifizierungsaudit wurde der Nachweis erbracht,
dass die Forderungen weiterhin erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig von: **07.08.2020** bis **07.08.2023**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **301276**

Oberlaindern, 20.08.2020

Zertifizierungsstelle

Erstzertifizierung am 08.08.2014



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-15096-01-00

ALL-CERT Gesellschaft für Zertifizierungen mbH
Am Hilgnerfeld 12 · 83626 Oberlaindern
info@all-cert.de · www.all-cert.de

**Richard Kreuzer GmbH
Montagesysteme und Werkzeugtechnik**

**Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt**

**Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0
Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50**

**info@kreuzer.gmbh
www.kreuzer.gmbh**



Besuchen Sie unsere Webseite