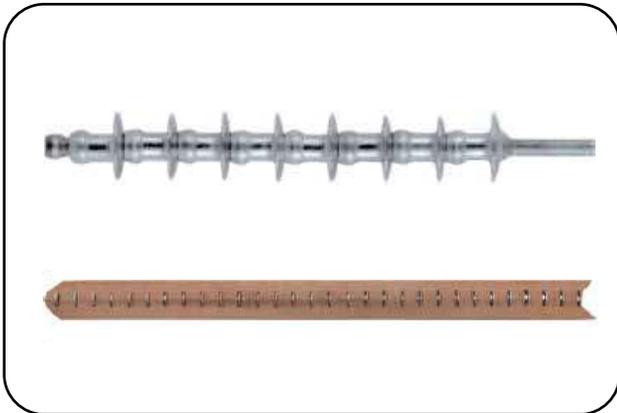


KREUZER

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

Magazinierte Blindniete



Vorteile von magazinierten Blindnieten

Kosteneffizienz

Magazinierte Blindniete reduzieren die Taktzeit erheblich und können somit effektiv Zeit und Kosten gegenüber traditionellen Verbindungsmethoden einsparen.

Schnelle und sichere Verarbeitung

Magazinierte Blindniete können schnell und sicher verarbeitet werden und werden (fast) nur durch die Arbeitsgeschwindigkeit des Anwenders limitiert. Magazinierte Blindniete können in semi- bzw. vollautomatische Systeme integriert werden.

Darüber hinaus besteht bei magazinierten Blindnieten keine Gefahr, dass sie aus dem Nietgerät fallen können, weil sie im Magazin festgehalten werden. Außerdem gibt es keine abgebrochenen Nietdorne, wie bei herkömmlichen Blindnieten.

Vielseitig

Dank eines breit aufgestellten Sortiments an magazinierten Nietten stehen Lösungen für eine Vielzahl an Anwendungen zur Verfügung.

Typische Anwendungsbereiche

Automotive, Haushaltsgeräte, Elektronikbauteile, Möbelbau, Lichttechnik, Metallblechverarbeitung, Unterhaltungselektronik und Spielwaren.



Magazinierte Blindniete werden in Papierbögen geliefert. So können diese leicht auf den Nietdorn aufgebracht werden



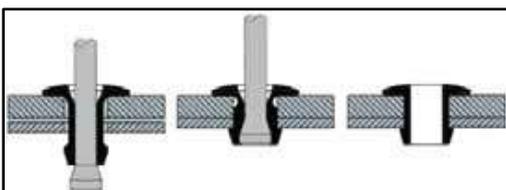
Der Papierbogen wird danach entfernt.



Das Nietdorn mit den magazinierten Blindnieten wird in das Werkzeug eingespannt.



Das Werkzeug ist einsatzbereit.



Setzvorgang mit magazinierten Blindnieten

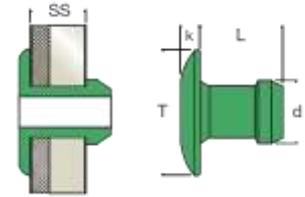
Magazinierte Blindniete

Typ BR - Aluminium



Niet aus Aluminium

Flachkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE	
2,4	2,20 – 2,35	4,0	4,0	0,95	1,2 – 2,4	250	400	5076300	65	30000	
		5,0			2,2 – 3,4				5076400	52	25000
		6,0			3,2 – 4,4				5076500	44	20000
		7,0			4,2 – 5,4				5076600	38	18000
		8,0			5,2 – 6,4				5076700	34	16000
3,2	3,26 – 3,34	4,3	6,4	1,00	1,2 – 2,4	670	1160	3010500	58	30000	
		5,3			2,2 – 3,4				3012900	48	25000
		6,3			3,2 – 4,4				3013000	42	20000
		7,3			4,2 – 5,4				3013100	37	20000
		8,3			5,2 – 6,4				3084300	33	15000
4,0	3,97 – 4,04	4,9	8,0	1,00	1,6 – 2,9	1090	1620	3013300	52	23000	
		5,4			2,2 – 3,4				4521300	44	20000
		5,9			2,7 – 3,9				3013400	44	20000
		6,9			3,7 – 4,9				3013500	38	17000
		7,9			4,7 – 5,9				3013600	34	15000
4,8	4,85 – 4,93	8,9			5,7 – 6,9			3013700	30	13000	
		9,3			6,2 – 7,4			-	28	-	
		5,4	9,6	1,20	1,7 – 3,3	1490	2250	4521400	46	15000	
		6,1			2,1 – 3,9			3013800	42	15000	
		7,3			3,7 – 5,2			3013900	36	13000	
		8,6			5,0 – 6,4			3014000	31	11000	
		9,9			6,3 – 7,7			3014100	28	10000	
		11,1			7,5 – 9,0			3014200	24	9000	
		12,4			8,8 – 10,3			-	22	-	

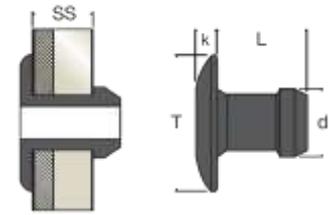
Magazinierte Blindniete

Typ BR – Aluminium - gefärbt



Niet aus Aluminium – schwarz gefärbt (RAL 9005)

Flachkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE
3,2	3,26 – 3,34	4,3	6,4	1,00	1,2 – 2,4	670	1160	3238600	58	30000
		5,3			2,2 – 3,4				48	25000
		6,3			3,2 – 4,4				42	20000
		7,3			4,2 – 5,4				37	20000
		8,3			5,2 – 6,4				33	15000
4,0	3,97 – 4,04	9,3	8,0	1,00	6,2 – 7,5	1090	1620	3240200	30	15000
		4,9			1,6 – 2,9				52	23000
		5,4			2,2 – 3,4				44	20000
		5,9			2,7 – 3,9				44	20000
		6,9			3,7 – 4,9				38	17000
4,8	4,85 – 4,93	7,9	9,6	1,20	4,7 – 5,9	1490	2250	4521600	34	15000
		8,9			5,7 – 6,9				30	13000
		5,4			1,7 – 3,3				46	15000
		6,1			2,1 – 3,9				42	15000
		7,3			3,7 – 5,2				36	13000
4,8	4,85 – 4,93	8,6	9,6	1,20	5,0 – 6,4	1490	2250	4521600	31	11000
		9,9			6,3 – 7,7				28	10000
		11,1			7,5 – 9,0				24	9000

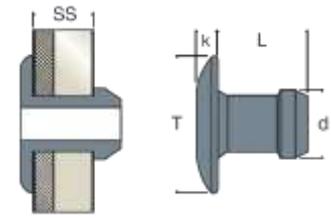
Magazinierte Blindniete

Typ BR – Stahl-verzinkt



Niet aus Stahl-verzinkt

Flachkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE	
3,2	3,26 – 3,34	3,8	6,4	1,00	1,0 – 1,9	1100	1800	4520700	65	30000	
		4,3			1,2 – 2,4				3014300	58	30000
		5,3			2,2 – 3,4				3016800	48	25000
		6,3			3,2 – 4,4				3019000	42	20000
		7,3			4,2 – 5,4				3019100	37	20000
4,0	3,97 – 4,04	8,3	8,0	1,00	5,2 – 6,4	1600	2800	3022800	33	15000	
		9,3			6,2 – 7,5				3019200	30	15000
		5,4			2,2 – 3,4				4213300	44	20000
		5,9			2,7 – 3,9				3022900	44	20000
		6,9			3,7 – 4,9				3023000	38	17000
4,8	4,85 – 4,93	7,9	9,6	1,20	4,7 – 5,9	2200	3700	3287500	34	15000	
		8,9			5,7 – 6,9				3027500	30	13000
		6,1			2,1 – 3,9				3028300	42	15000
		7,3			3,7 – 5,2				3028400	36	13000
		8,6			5,0 – 6,4				3028500	31	11000
-	-	9,9	-	-	6,3 – 7,7	-	-	-	28	10000	
		11,1			7,5 – 9,0				3028700	24	9000
		12,4			8,8 – 10,3				-	22	-

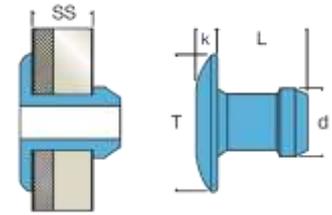
Magazinierte Blindniete

Typ BR – Edelstahl A2



Niet aus Edelstahl A2

Flachkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE			
3,2	3,27 – 3,34	4,3	6,4	1,00	1,2 – 2,4	1300	2000	3242400	58	30000			
		5,3			2,2 – 3,4						3242500	48	25000
		6,3			3,2 – 4,4						3507400	42	20000
		7,4			4,2 – 5,4						4595500	37	20000
4,0	3,97 – 4,04	8,4	8,0	1,15	5,2 – 6,4	2400	3500	1775800	52	23000			
		5,4			2,2 – 3,4						4521800	44	20000
		5,9			2,7 – 3,9						4521900	44	20000
		6,9			3,7 – 4,9						3507500	38	17000
4,8	4,85 – 4,93	7,9	9,6	1,30	4,7 – 5,9	3500	5100	4522000	46	15000			
		8,9			5,7 – 6,9						5063800	30	13000
		6,1			2,1 – 3,9						4522100	42	15000
		7,3			3,7 – 5,2						3502900	36	13000
		8,6			5,0 – 6,4			4595800	31	11000			
		9,9			6,3 – 7,7						4595900	27	10000
		11,1			7,5 – 9,0						-	24	9000
		12,4			8,8 – 10,3						-	22	-

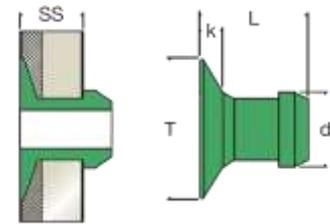
Magazinierte Blindniete

Typ BR – Aluminium



Niet aus Aluminium

Senkkopf



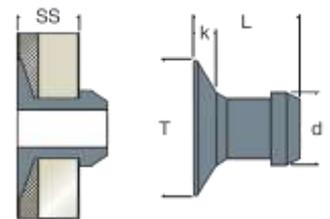
Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE
3,2	3,26 – 3,34	4,2	5,4	0,72	1,4 – 2,4	670	1160	-	65	30000
		4,8			1,6 – 2,7			3028800	65	30000
		5,8			2,6 – 3,8			-	52	23000
		6,8			3,6 – 4,8			-	44	20000
		7,8			4,6 – 5,8			-	38	17000
		8,8			5,6 – 6,8			-	34	15000

Typ BR – Stahl-verzinkt



Niet aus Aluminium

Senkkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE
3,2	3,26 – 3,34	4,2	5,8	0,76	1,3 – 2,0	900	1600	-	65	30000
		4,8			1,6 – 2,7			3028900	65	30000
		5,8			2,6 – 3,8			-	52	23000
		6,8			3,6 – 4,8			-	44	20000
		7,8			4,6 – 5,8			-	38	17000
		8,8			5,6 – 6,8			-	34	15000

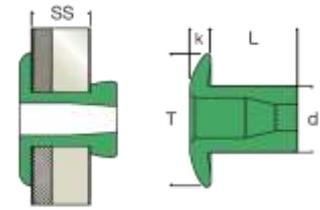
Magazinierte Blindniete

Typ CH - Aluminium



Niet aus Aluminium

Flachkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE
2,4	2,49 – 2,55	4,8	4,2	0,90	1,6 – 3,1	300	-	4537400	52	-
3,2	3,28 – 3,34	3,2	5,5	1,20	1,0 – 1,5	600	-	-	71	-
		4,8			1,6 – 3,1			5157700	51	-
		6,4			3,2 – 4,7			-	39	-
		7,9			4,8 – 6,3			-	32	-
		9,5			6,4 – 7,9			-	27	-
		11,1			8,0 – 9,5			-	23	-
4,0	4,09 – 4,16	4,8	6,5	1,50	1,6 – 3,1	1000	-	-	47	-
		6,4			3,2 – 4,7			-	38	-
		7,9			4,8 – 6,3			-	31	-
		9,5			6,4 – 7,9			-	27	-
		11,1			8,0 – 9,5			-	23	-
4,8	4,85 – 4,93	5,6	8,9	1,80	1,6 – 3,1	1500	-	5064000	38	-
		7,2			3,2 – 4,7			-	33	-
		8,8			4,8 – 6,3			-	28	-
		10,3			6,4 – 7,9			-	24	-
		11,9			8,0 – 9,5			-	21	-

Mindestbestellmenge: 100'000 Stück pro Abmessung.

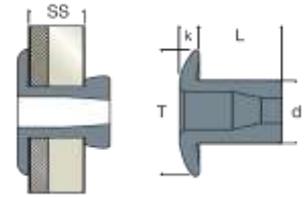
Magazinierte Blindniete

Typ CH – Stahl-verzinkt



Niet aus Stahl-verzinkt

Flachkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE
3,2	3,28 – 3,34	3,2	5,5	1,20	1,0 – 1,5	1400	-	-	71	-
		4,8			1,6 – 3,1				51	-
		6,4			3,2 – 4,7				39	-
		7,9			4,8 – 6,3				32	-
		9,5			6,4 – 7,9				27	-
4,0	4,09 – 4,16	11,1	6,5	1,50	8,0 – 9,5	2400	-	-	23	-
		4,8			1,6 – 3,1				47	-
		6,4			3,2 – 4,7				38	-
		7,9			4,8 – 6,3				31	-
		9,5			6,4 – 7,9				27	-
4,8	4,85 – 4,93	11,1	8,9	1,80	8,0 – 9,5	3200	-	-	23	-
		5,6			1,6 – 3,1				38	-
		7,2			3,2 – 4,7				33	-
		8,8			4,8 – 6,3				28	-
		10,0			6,4 – 7,9				24	-
		12,0			8,0 – 9,5				21	-

Mindestbestellmenge: 100'000 Stück pro Abmessung.

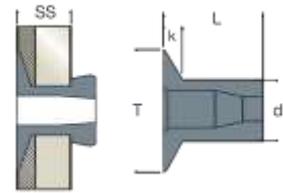
Magazinierte Blindniete

Typ CH – Stahl-verzinkt



Niet aus Stahl-verzinkt

Senkkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	 N	 N	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE	
3,2	3,28 – 3,34	3,3	5,8	0,90	1,0 – 1,5	1400	-	-	90	-	
		4,9			1,6 – 3,1				61	-	
		6,5			3,2 – 4,7				46	-	
		8,1			4,8 – 6,3				37	-	
4,0	4,09 – 4,16	9,7	6,8	1,00	6,4 – 7,9	2400	-	-	31	-	
		4,8			1,6 – 3,1				61	-	
		6,5			3,2 – 4,7				46	-	
		8,1			4,8 – 6,3				37	-	
4,8	4,85 – 4,93	9,7	9,2	1,40	6,4 – 7,9	3200	-	-	31	-	
		11,2			8,0 – 9,5				26	-	
		7,3			3,2 – 4,7				3270700	41	-
		8,9			4,8 – 6,3				33	-	
4,8	4,85 – 4,93	10,5	9,2	1,40	6,4 – 7,9	3200	-	-	28	-	
		12,0			8,0 – 9,5				25	-	

Mindestbestellmenge: 100'000 Stück pro Abmessung.

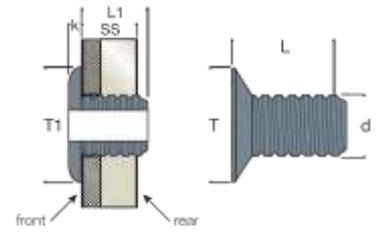
Magazinierte Blindniete

Typ SC – Stahl-verzinkt



Niet aus Stahl-verzinkt

Senkkopf



Ø Blindniet mm	Ø Bohrung vorne mm	Ø Bohrung hinten mm	L mm	T mm	k max	Klemm- bereich mm	T1 mm	L1 mm	Artikel- nummer	Stück/ Magazin	VPE
3,0	3,07 – 3,15	2,82 – 2,89	5,2	5,9	1,40	1,62 – 2,85	6,2	4,0	-	62	-
			6,1			1,62 – 3,85		5,0	-	52	-
			7,1			1,62 – 4,83		6,0	1567200	43	-
			8,1			1,62 – 5,82		7,0	-	38	-
			9,1			1,62 – 6,81		8,0	-	34	-
			10,1			1,62 – 7,80		9,0	-	30	-
3,5	3,50 – 3,58	3,10 – 3,17	5,2	6,0	1,40	1,62 – 2,85	6,2	4,0	4455800	62	-
			6,1			1,62 – 3,85		5,0	4497400	52	-
			7,1			1,62 – 4,83		6,0	-	43	-
			8,1			1,62 – 5,82		7,0	-	38	-
			9,1			1,62 – 6,81		8,0	-	34	-
			10,1			1,62 – 7,80		9,0	-	30	-
			14,1			1,62 – 11,76		11,9	-	21	-

Mindestbestellmenge: 100'000 Stück pro Abmessung.

Technische Daten

Ø Blindniet mm	 N	 N	 Nm
3,0	900	800	0,3
3,5	1000	1000	0,6

Verarbeitung



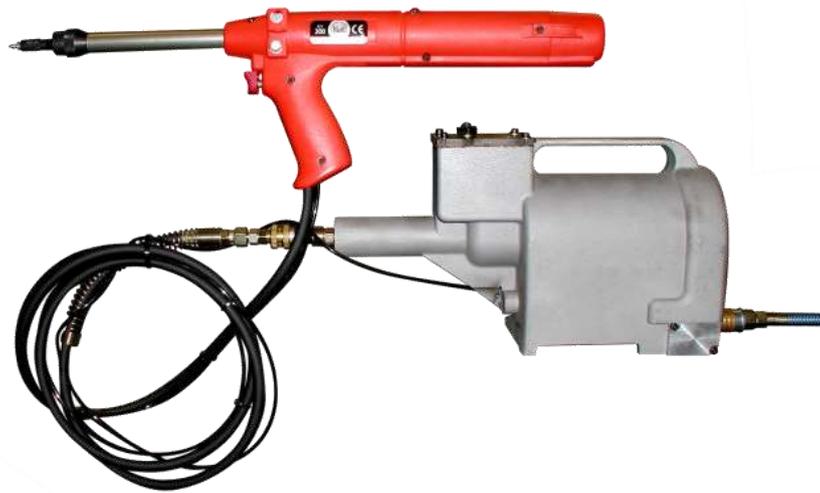
davor



danach



RIV 300 Hydropneumatisches Werkzeug für magazinierte Blindniete



Art.Nr.: 30108

Zur Verarbeitung von
magazinierten
Blindniete

Mit dem RIV 300 können leicht und schnell eine große Anzahl an Setzvorgängen durchgeführt werden. Das System eignet sich auch zum vernieten von kleinen Bauteilen und wird besonders häufig in der Elektronikindustrie eingesetzt.

Ersatzteile



Mundstück



Nietdorn

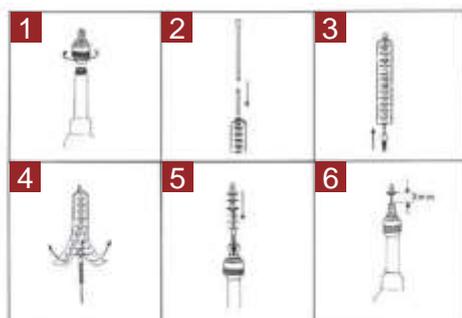


Feder

Feder, Nietdorn und Mundstück werden folgendermaßen ausgewählt:

1. Das Mundstück wird entsprechend dem zu Setzendem Niet ausgewählt
2. Der Dorn wird entsprechend des Nietdurchmessers und der Kopfform des Niets ausgewählt
3. Die Feder wird entsprechend des gewählten Nietdorns gewählt

Aufbringen der magazinierten Niete



1. Mundstück abschrauben
2. Den Nietdorn in das Nietmagazin einführen
3. Die Feder auf dem Nietdorn befestigen
4. Die Verpackung des Nietmagazins entfernen
5. Die Klemmbacken des Werkzeugs öffnen und den Dorn in das Werkzeug einführen
6. Die Klemmbacken am Nietdorn befestigen

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	2,6 L
Spindelhub	30 mm
Zugkraft bei 5,1 Bar	3.890 N
Zeit pro Setzvorgang	ca. 1 s
Lautstärke	<70 dB(A)
Gewicht (Nietpistole)	1,08 kg
Gesamtgewicht	9,0 kg
Länge	475 mm
Vibrationen	< 2,5 m/s ²

Zubehör



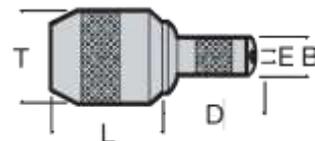
Griff zum Arbeiten in vertikaler Position
Artikelnummer: 46323

Montagebeispiel mit Befestigung an vertikal justierbarem Arm (Arm und Befestigung nicht im Lieferumfang enthalten)

Mundstücke

für das RIV300

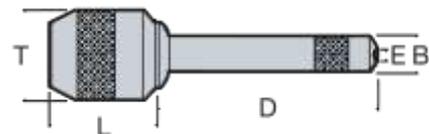
Standardmundstück



Ø Blindniet mm	L mm	T mm	D mm	B mm	E mm	Form	Artikelnummer
2,4	33,50	28,50	23,00	9,20	4,50	Flach	5050800
3,2	33,50	28,50	29,90	10,40	5,00	Flach	3019500
	33,50		30,40	10,40	7,60	Konkav	3029800
4,0	33,50	28,50	33,20	12,10	6,10	Standard	3023100
	33,50		33,50	12,10	10,40	Konkav	3029900
4,8	33,50	28,50	29,90	14,20	8,30	Standard	3028100
	33,50		30,40	14,20	11,90	Konkav	3030000

Für das Standardmundstück wird der kurze Nietdorn benötigt.
Mundstücke mit konkaver Kopfform für magazinierte Blindniete mit Flachkopf und Typ SC.

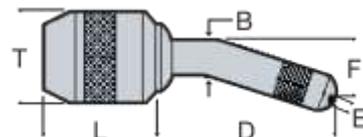
Verlängertes Mundstück



Ø Blindniet mm	L mm	T mm	D mm	B mm	E mm	Form	Artikelnummer
3,2	33,50	28,50	55,40	10,40	5,00	Flach	3029000
	33,50		58,40	10,40	7,60	Konkav	3030100
4,0	33,50	28,50	58,40	12,20	6,10	Flach	3029200
	33,50		58,40	12,90	10,40	Konkav	3030200
4,8	33,50	28,50	58,40	14,20	8,30	Flach	3029400
	33,50		58,40	14,20	11,90	Konkav	3030300

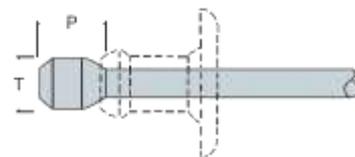
Für das verlängerte Mundstück wird der lange Nietdorn benötigt.

Gebogenes Mundstück



Ø Blindniet mm	L Mm	T mm	D mm	B mm	E mm	F mm	Form	Artikelnummer
3,2	33,50	28,50	55,40	10,40	5,00	15,70	Flach	3029500
	33,50		58,40	10,40	7,60	15,70	Konkav	3030400
4,0	33,50	28,50	58,40	12,20	6,10	17,50	Flach	3029600
	33,50		58,40	12,90	10,40	17,50	Konkav	3030500
4,8	33,50	28,50	58,40	14,20	8,30	18,30	Flach	3029700
	33,50		58,40	14,20	11,90	18,30	Konkav	3030600

Für das gebogene Mundstück wird der lange Nietdorn benötigt und muss vor dem Einsatz von Hand an die Form des Mundstücks angepasst werden.



Kurzer Nietdorn für Blindniete Typ BR

Für Aluminium und Stahl

Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	T mm	P mm	Typ	Farbe	Artikelnummer
2,4	2,36 – 2,44	1,83	3,02	Standard	Grün	5050900
3,2	3,26 – 3,34	2,34	3,05	Standard	Grün	3019400
	3,39 – 3,47	2,46	3,20	Vergrößert 1	Gelb	3030700
4,0	3,51 – 3,59	2,59	3,38	Vergrößert 2	Blau	3030800
	3,97 – 4,04	2,79	3,45	Standard	Grün	3030900
4,8	4,01 – 4,17	2,92	3,61	Vergrößert 1	Gelb	3031000
	4,22 – 4,29	3,05	3,78	Vergrößert 2	Blau	3031100
	4,87 – 4,95	3,58	3,99	Standard	Grün	3031200
5,00 – 5,08	5,00 – 5,08	3,71	4,17	Vergrößert 1	Gelb	3031300
	5,12 – 5,20	3,84	4,32	Vergrößert 2	Blau	3031400

Für Edelstahl

Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	T mm	P mm	Typ	Farbe	Artikelnummer
3,2	3,26 – 3,34	2,34	3,05	Standard	Grün	3506400
4,0	3,97 – 4,04	2,79	3,45	Standard	Grün	3496800
4,8	4,87 – 4,95	2,58	3,99	Standard	Grün	3502400

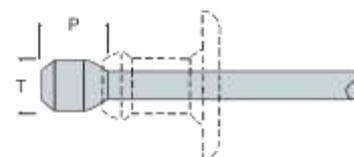
Langer Nietdorn für Blindniete Typ BR

Für Aluminium und Stahl

Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	T mm	P mm	Typ	Farbe	Artikelnummer
3,2	3,26 – 3,34	2,34	3,05	Standard	Grün	3031500
	3,39 – 3,47	2,46	3,20	Vergrößert 1	Gelb	3031600
	3,51 – 3,59	2,59	3,38	Vergrößert 2	Blau	3031700
4,0	3,97 – 4,04	2,79	3,45	Standard	Grün	3031800
	4,01 – 4,17	2,92	3,61	Vergrößert 1	Gelb	3031900
	4,22 – 4,29	3,05	3,78	Vergrößert 2	Blau	3032000
4,8	4,87 – 4,95	3,58	3,99	Standard	Grün	3032100
	5,00 – 5,08	3,71	4,17	Vergrößert 1	Gelb	3032200
	5,12 – 5,20	3,84	4,32	Vergrößert 2	Blau	3032300

Nietdorne werden in Verpackungseinheiten von 10 Stück verkauft.

Bitte achten Sie bei der Wahl des Nietdorns auf den richtigen Bohrungsdurchmesser und Blindniettyp, um Schäden am Bauteil oder am Werkzeug zu vermeiden. Um Schäden zu vermeiden sollte ein Nietdorn spätestens nach 30.000 Setzvorgängen getauscht werden.



Kurzer Nietdorn für Blindniete Typ CH und SC

Für Aluminium und Stahl

Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	T mm	P mm	Typ	Farbe	Artikelnummer
3,2	2,49 – 2,55	2,24	5,49	Standard	Grün	5159500
	2,55 – 2,59	2,34	6,02	Vergrößert 1	Gelb	-
	2,59 – 2,64	2,49	6,81	Vergrößert 2	Blau	-
4,0	4,09 – 4,16	2,72	6,20	Standard	Grün	-
	4,16 – 4,36	2,92	7,21	Vergrößert 1	Gelb	-
	4,36 – 4,54	3,10	8,13	Vergrößert 2	Blau	-
4,8	4,85 – 4,93	3,35	6,27	Standard	Grün	-
	4,93 – 5,29	3,71	8,13	Vergrößert 1	Gelb	-
	5,29 – 5,54	3,96	9,45	Vergrößert 2	Blau	-

Langer Nietdorn für Blindniete Typ CH und SC

Für Aluminium und Stahl

Ø Blindniet mm	Ø Bohrung mm	T mm	P mm	Typ	Farbe	Artikelnummer
3,2	2,49 – 2,55	2,24	5,49	Standard	Grün	-
	2,55 – 2,59	2,34	6,02	Vergrößert 1	Gelb	-
	2,59 – 2,64	2,49	6,81	Vergrößert 2	Blau	-
4,0	4,09 – 4,16	2,72	6,20	Standard	Grün	-
	4,16 – 4,36	2,92	7,21	Vergrößert 1	Gelb	-
	4,36 – 4,54	3,10	8,13	Vergrößert 2	Blau	-
4,8	4,85 – 4,93	3,35	6,27	Standard	Grün	-
	4,93 – 5,29	3,71	8,13	Vergrößert 1	Gelb	-
	5,29 – 5,54	3,96	9,45	Vergrößert 2	Blau	-

Langer Nietdorn für Blindniete Typ CH und SC

Für Aluminium und Stahl

Ø Blindniet mm	Ø Bohrung vorne mm	Ø Bohrung hinten mm	T mm	P mm	Typ	Artikelnummer
3,0	3,07 – 3,15	2,28 – 2,89	1,65	3,23	Standard	-
3,5	3,50 – 3,58	3,10 – 3,17	2,10	3,35	Standard	4446900

Nietdorne werden in Verpackungseinheiten von 10 Stück verkauft.

Bitte achten Sie bei der Wahl des Nietdorns auf den richtigen Bohrungsdurchmesser und Blindniettyp, um Schäden am Bauteil oder am Werkzeug zu vermeiden. Um Schäden zu vermeiden sollte ein Nietdorn spätestens nach 30.000 Setzvorgängen getauscht werden.

Federn für kurze Nietdorne



Ø Blindniet mm	Artikelnummer
2,4	5050700
3,2	3032400
4,0	3032500
4,8	3032600

Federn für lange Nietdorne



Ø Blindniet mm	Artikelnummer
3,2	3032700
4,0	3032800
4,8	3032900

**Richard Kreuzer GmbH
Montagesysteme und Werkzeugtechnik**

**Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt**

**Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0
Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50**

**info@kreuzer.gmbh
www.kreuzer.gmbh**

