

Innenrohrmuttern

Selbstverankernde Gewinde-Rohreinsätze



Vorteile





Innenrohrmuttern sind eine innovative Lösung zur Erzeugung von Innengewinden am Ende von runden und quadratischen Rohren.

Das System löst alle Verankerungsprobleme für weitere Prozesse an den Bauteilen und gewährleistet einen äußerst sicheren halt.



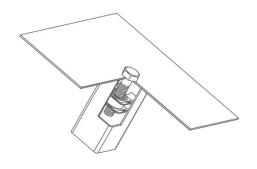
Innenrohrmuttern passen in Rohre mit großer Toleranz. Dank der elastischen Bauweise der Fixierringe, kann jede verfügbare Abmessung an Innenrohrmuttern einen Bereich von mehreren Millimetern beim Innendurchmesser der Rohre abdecken. Dadurch ist das System tolerant gegenüber produktionsbedingtem Verzug oder Schweißnähten.

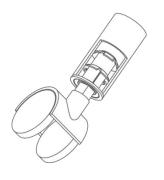
Die Innenrohrmuttern sind so gestaltet, dass sie die Form des Rohres nicht verändern, womit Sie auch ästhetischen Anforderungen genügen.

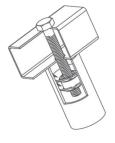
Innenrohrmuttern sind kosteneffektiv montierbar. Sie werden eingepresst, was schnell und einfach durchführbar ist. Damit werden kostspielige und aufwändige Montageprozesse, wie Löten oder Schweißen, vermieden.







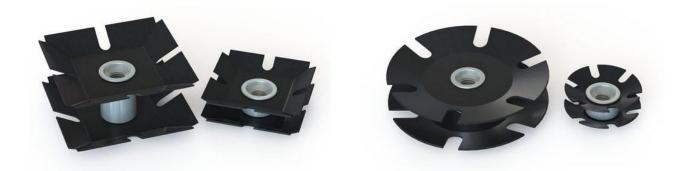




Varianten



Serie ohne Flansch



Die Innenrohrmuttern ohne Flansch eignen sich ideal für Anwendungen mit hohen Zugbelastungen.

Aufgrund der Bauart eignen sie sich weniger für Anwendungen mit großem Axialdruck. Innenrohrmuttern ohne Flansch können in beliebiger Tiefe in das Rohr eingebaut werden.

Serie mit Flansch





Die Innenrohrmuttern mit Flansch sind für Anwendungen ausgelegt, die Zugbelastungen und Axialdrücken ausgesetzt sind.

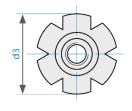
Innenrohrmuttern mit Flansch stützen sich am Rohrende ab und haben somit eine feste Einbautiefe.

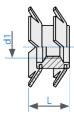
Für Rundrohre – ohne Flansch

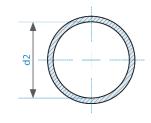


Für Rundrohre – metallisch und nicht metallisch

Ohne Flansch Material: Stahl















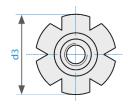
Artikelnummer	d1	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]
5655M6118		11,8 - 12,2	12,8	8,8
5655M6126	-	12,6 - 13,2	13,6	8,9
5655M6132		13,2 - 13,8	14,7	12,5
5655M6138	_	13,8 - 14,2	14,7	13,2
5655M6148		14,8 - 16,1	17,5	10
5655M6157	_	15,7 - 17,1	18,1	9,4
5655M6164		16,4 - 17,7	18,7	9,5
5655M6179		17,9 - 19,3	19,7	9,5
5655M6189	M6	18,9 - 20,2	21	9,5
5655M6195	- IVIO	19,5 - 20,9	21,7	11
5655M6214		21,4 - 22,4	23,2	10
5655M6221	_	22,1 - 23,4	24,6	10
5655M6227		22,7 - 24,0	25,4	10,5
5655M6246	_	24,6 - 25,6	26,6	9,5
5655M6253	_	25,3 - 26,6	27,6	10
5655M626	_	26,0 - 28,0	28,4	10
5655M6284	_	28,4 - 29,8	30,6	11,5
5655M6317		31,7 - 32,9	33,8	13
5655M8164	_	16,4 - 17,7	18,7	12,4
5655M8179		17,9 - 19,3	20	13
5655M8195	_	19,5 - 20,9	21,5	14,5
5655M8214	_	21,4 - 22,4	23,4	13
5655M8227	_	22,7 - 24,0	25,4	14
5655M8246	_	24,6 - 25,6	26,5	13,3
5655M8253	_	25,3 - 26,6	27,6	13,5
5655M826	M8	26,0 - 28,0	28,4	13
5655M8284	_	28,4 - 29,8	30,6	15
5655M8317	_	31,7 - 32,9	33,6	15
5655M8348		34,8 - 36,1	37	16
5655M836		36,0 - 38,0	39	15,3
5655M8384		38,4 - 40,4	41,3	15,5
5655M8414		41,4 - 42,4	43,5	16,4
5655M8475		47,5 - 48,8	50	10,5

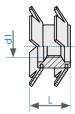
Für Rundrohre – ohne Flansch

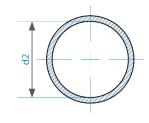


Für Rundrohre – metallisch und nicht metallisch

Ohne Flansch Material: Stahl















Artikelnummer	d1	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	
5655M10179		17,9 - 19,3	20.3	13	
5655M10189	_	18,9 - 20,2	21	12.5	
5655M10195		19,5 - 20,9	21.7	12.5	
5655M10214	_	21,4 - 22,4	23.2	13.5	
5655M10221		22,1 - 23,4	25	14	
5655M10246	M10	24,6 - 25,6	26.2	13.8	
5655M1026		M10	26,0 - 28,0	28.9	15
5655M10317		31,7 - 32,9	33.8	14.3	
5655M10348		34,8 - 36,1	37.3	16.5	
5655M1036		36,0 - 38,0	39	15.2	
5655M10384		38,4 - 40,4	41.6	16	
5655M10475		47,5 - 48,8	50	17	
5655M1056		56,0 - 58,0	60	16.8	

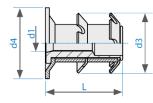
Für Rundrohre - mit Flansch

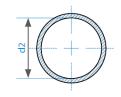


Für Rundrohre – metallisch und nicht metallisch

Mit Flansch Material: Stahl









Artikelnummer	d1	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	d4 [mm]
5662M8148		14,8 - 16,1	17,0		19,0
5662M8164		16,4 - 17,7	18,7		19,0
5662M8179		17,9 - 19,3	19,7		22,0
5662M8189	_	18,9 - 20,2	21,0		22,0
5662M8195		19,5 - 20,9	21,6		22,0
5662M8214	_	21,4 - 22,4	23,5		25,0
5662M8221		22,1 - 23,4	24,6		25,0
5662M8227	M8	22,7 - 24,0	25,4	26,0	25,0
5662M8246		24,6 - 25,6	26,5		28,0
5662M8253	_	25,3 - 26,6	27,6		29,0
5662M8260		26,0 - 28,0	28,9		30,0
5662M8284	_	28,4 - 29,8	30,8		32,0
5662M8317		31,7 - 32,9	33,7		35,0
5662M8348		34,8 - 36,1	37,1		38,0
5662M856		56,0 - 58,0	59,9		60,0
5662M10189	_	18,9 - 20,2	21,6		22,0
5662M10214		21,4 - 22,4	23,5		25,0
5662M1026	_	26,0 - 28,0	28,9		30,0
5662M10284	M10	28,4 - 29,8	30,8	26,0	32,0
5662M10317		31,7 - 32,9	33,7		35,0
5662M10348		34,8 -36,1	37,1		38,0
5662M1036		36,0 - 38,0	39,0		40,0

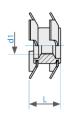
Für Quadratrohre – ohne Flansch

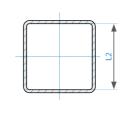


Für quadratische Rohre – metallisch und nicht metallisch

Ohne Flansch Material: Stahl















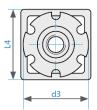
Artikelnummer	d1	L2 [mm]	L1 [mm]	L [mm]
5663M6157		15,7 - 17,1	18,3	11,0
5663M6167	-	16,7 - 18,1	19,3	10,0
5663M6189	M6	18,9 -20,2	21,6	10,0
5663M6221	-	22,1 - 23,4	24,3	10,5
5663M626		26,0 - 28,0	29,2	12,0
5663M8157	_	15,7 - 17,1	18,0	15,0
5663M8189	M8	18,9 - 20,2	21,4	14,0
5663M8221		22,1 - 23,4	24,3	13,8
5663M826		26,0 - 28,0	29,1	16,2
5663M8348		34,8 - 36,1	37,4	17,3

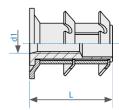
Für Quadratrohre – mit Flansch

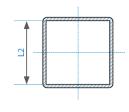


Für quadratische Rohre – metallisch und nicht metallisch

Mit Flansch Material: Stahl













Artikelnummer	d1	L2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	L4 [mm]
5664M8157		15,7 - 17,1	18,1		19,0
5664M8189	_	18,9 - 20,2	20,9	_	22,0
5664M8221		22,1 - 23,4	24,7		25,0
5664M8253	M8	25,3 - 26,6	27,5	26,0	28,0
5664M8266		26,6 - 27,6	28,9		30,0
5664M8284	_	28,4 - 29,8	30,7	_	32,0
5664M8348		34,8 - 36,1	37,9		38,0
5664M10221	_	22,1 - 23,4	24,7	_	25,0
5664M10266	M10	26,6 - 27,6	28,8	26,0	30,0
5664M10348		34,8 - 36,1	37,9	-	38,0

Verarbeitung

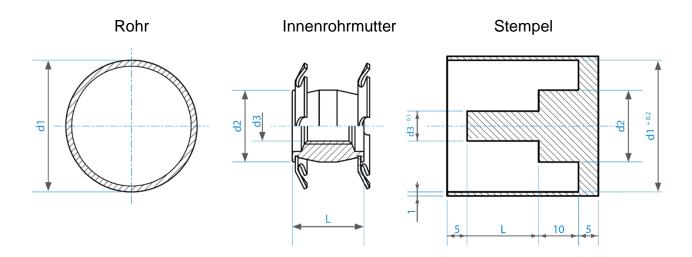


- 1. Wählen Sie den entsprechenden Stempel zum Einsetzen der Innenrohrmutter. Beachten Sie dabei auch die Tiefe, in der der Einsatz eingebaut werden soll.
 - → Für Innenrohrmuttern ohne Flansch wird eine Einbautiefe von wenigstens 10 mm vom Rohrende empfohlen
- 2. Sorgen Sie für eine sichere Verankerung des Rohrs, in das die Innenrohrmutter eingebaut werden soll
- 3. Führen Sie die Innenrohrmutter in den Stempel ein. Beachten Sie dabei, dass die Kronenringe in Richtung des Stempels gebogen sein müssen.
- 4. Platzieren Sie die Innenrohrmutter im Stempel auf dem Rohr. Es ist zu beachten, dass der Kopf des Rohres eine einheitliche Form hat und keine Schnittfehler oder Unregelmäßigkeiten aufweist. Außerdem sollte das Ende des Rohres nicht abgewinkelt sein, da der Einbauvorgang sonst Schäden an der Innenrohrmutter hervorrufen kann.
- 5. Erhöhen Sie gleichmäßig den Druck, bis die Innenrohrmutter eingebaut ist.
- 6. Entfernen Sie den Stempel.

Bitte Beachten Sie:

Führen Sie nach dem Einbau der Innenrohrmutter keine galvanischen oder hitzebasierten Vorgänge mehr durch, da sonst die Innenrohrmutter Schaden nehmen kann.

Auswahl des Stempels:



Die genauen Maße der Innenrohrmuttern befinden sich auf der jeweiligen Produktseite.

Sonderlösungen





Für drehgelagerte Räder mit Schnellverschluss



Für Maschinenfüße



Sonderlösungen sind auf Anfrage verfügbar.

Für weitere Informationen zu den Produkten steht Ihnen Richard Kreuzer GmbH gerne zur Verfügung.

Richard Kreuzer GmbH Montagesysteme und Werkzeugtechnik

Am Mailinger Moos 8 85055 Ingolstadt

Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0 Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50

> info@kreuzer.gmbh www.kreuzer.gmbh

