

PRODUKTÜBERSICHT

2022

VERBINDUNGSTECHNIK

SCHLEIFTECHNIK

ERGONOMIE AM ARBEITSPLATZ

AUTOMATISIERUNG

ONLINESHOP







Das Unternehmen

Qualität aus Erfahrung, Innovation aus Überzeugung

Beheimatet im oberbayerischen Ingolstadt, steht Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit. Unser Credo ist Vertrauen aufbauen, denn aus Vertrauen erwachsen zuverlässige Partnerschaften.

Unser Produktspektrum umfasst viele Bereiche, denn unser Ziel ist es, unseren Kunden in ihren Prozessen umfangreich zur Seite stehen zu können um gemeinsam geschlossene und effiziente Konzepte zu entwickeln.

Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen

Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH entwickelt durch enge Zusammenarbeit mit seinen Kunden individuelle Lösungen und plant, entwickelt und realisiert auch Speziallösungen, maßgeschneidert für seine Partner.

Sicherheit und Ergonomie für nachhaltigen Erfolg

Sichere und ergonomische Arbeitsplätze sind ein zentrales Thema für Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH, denn diese Eigenschaften garantieren unseren Partnern nachhaltig erfolgreich zu Arbeiten.



Zertifizierung nach DIN ISO 9001

2014 haben wir ein Qualitätsmanagmentsystem nach der DIN ISO 9001:2008 Norm eingeführt.

Seit 2017 entspricht das Qualitätsmanagment der Norm DIN ISO 9001:2015.

Somit erfüllen wir nachhaltig den Anspruch allerhöchster Qualität an uns selbst um für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein.



Produktübersicht



Niettechnik	4
Hochbelastbare Gewindeeinsätze	11
Schleifmittel	13
Kühlschmierstoffe	 15
Ergonomie am Arbeitsplatz	 16
Automatisierung	
Montagepaletten in Systembauweise	21
Onlineshop	22

Niettechnik

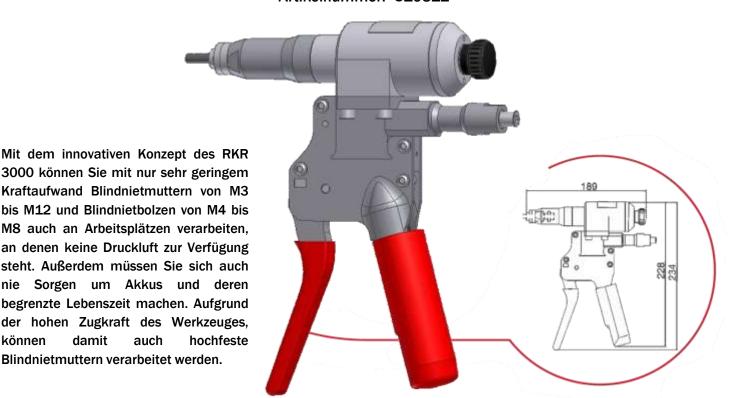
damit

können



RKR 3000

Handhydraulisches Werkzeug für Blindnietmuttern und Blindnietbolzen Artikelnummer: 510312



Das handhydraulische Werkzeug RKR 3000 arbeitet kraftgeregelt. Die Zugkraft beträgt maximal 25.000 N und lässt sich stufenlos zwischen 1.000 N und der maximalen Kraft einstellen. Ein Druckbegrenzer schaltet bei Erreichen des eingestellten Wertes ab.

Das RKR 3000 zeichnet sich durch eine einfache Bedienung und leichte Handhabung mit einem Gewicht von lediglich 1,7 kg aus.

Es besteht die Möglichkeit, mit diesem Werkzeug Blindnietmuttern und Blindnietbolzen mit Linksgewinde zu verarbeiten.

Technische Daten und Eigenschaften

9 mm	Spindelhub
25.000 N	Maximale Zugkraft
1 ,7 kg	Gewicht
	Abmessungsbereich:
M3 bis M12	Blindnietmuttern
M4 bis M8	Blindnietbolzen

Mundstückverlängerung

Für das RKR 3000 steht eine Mundstückverlängerung um 90 mm zur Verfügung.



sind Auf **Anfrage** stehen auch weitere Mundstückverlängerungen verfügbar.

Blindnietmuttern



RIVSERT Blindnietmuttern und RIVBOLT Blindnietschrauben sind bewährte Verbindungselemente. Damit können belastbare Gewinde an dünnwandigen Bauteilen hergestellt werden.

RIVSERT Blindnietmuttern



- > Erzeugen tragfähige Innengewinde in dünnwandigen Bauteilen
- > Ausführungen:
- Materialien:
 - Stahl verzinkt
 - Aluminium
 - Edelstahl







- > Kopfformen:
 - Flachkopf
 - Senkkopf
 - Kleiner Senkkopf







- > Schaftenden:
 - Offen
 - Geschlossen





- Schaftformen
 - Rundschaft glatt
 - Rundschaft gerändelt
 - Teilsechskantschaft
 - Sechskantschaft









RIVBOLT Blindnietschrauben



- > Erzeugen tragfähige Außengewinde in dünnwandigen Bauteilen
- > Einfache Montage von einer Seite

JACKRIV und TUBRIV Blindnietmuttern





- Erzeugen tragfähige Innengewinde
- > Besonders geeignet für weiche Materialien wie Kunststoff
- > Der Schaft wird beim Setzvorgang zu Laschen aufgespreitzt
- > Verbessert den Widerstand gegen Ausreißkräfte





TRISERT und PRENSERT Blindnietmuttern





- > TRISERT:
 - Äußere Buchse expandiert radial in der Bohrung
 - · Sorgt für eine sichere Befestigung
- > PRENSERT:
 - · Schaft und Kopf aus Neopren gefertigt, Gewinde aus Messing
 - Verhindert Übertragung von Vibrationen und ist elektrisch isolierend

Niettechnik



Werkzeuge für Blindnietmuttern und Blindnietschrauben

Hydropneumatisch













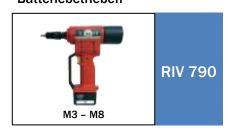


Für JACKRIV und TUBRIV





Batteriebetrieben



Sechskantlochwerkzeug



Modulare und automatische Systeme



Prozessüberwachung



Blindniete



Blindniete sind bewährte und zuverlässige Elemente zum Erzeugen von unlösbaren Verbindungen in dünnwandigen Bauteilen. Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH bietet ein umfangreiches Sortiment, mit dem eine Vielzahl möglicher Anwendungen abgedeckt wird.



Standardblindniete

- Kostengünstig und zuverlässig
- In vielen Materialkombinationen verfügbar
- Mit Flachkopf, Senkkopf oder großem Flachkopf erhältlich



Becher-Dicht-Blindniete

- Luft- und wasserdicht
- Können mit herkömmlichen Werkzeugen verarbeitet werden



FIORIV Blindniete

- Für Befestigungen in dünnem Blech und weiche Materialien wie Kunststoff oder Holz
- Aufspreitzen der 4 Segmente sorgt für breite Klemmung



MULTIRIV/MULTIGRIP Blindniete

- > Erweiterter Klemmbereich
- > Feste Verbindungen auch in größeren Materialstärken



MAGNARIV/MONRIV Blindniete

- > Strukturblindniete
- Halten großen Scher-, Zug- und Vibrationsbelastungen stand



LOCKRIV Blindniete

- > Strukturblindniete
- Für stabile Verbindungen in besonders geringen Materialstärken ausgelegt



MASRIV Blindniete

- Erdungsblindniete aus Kupfer für gute elektrische Leitfähigkeit
- > Mit einer oder mehreren Anschlussfähnchen erhältlich



TRIPLASTRIV Blindniete

- Kopf aus Nylon, Nietdorn aus POM
- Zur Befestigung von Kunststoffteilen
- > Geräuschhemmend



Blindniete für Spezialanwendungen (von links oben nach rechts unten):

- > TRERIV
- ➢ GORIV
- ➢ RIVBU
- > RIVINOX
- > GTRERIV
- > FILRIV
- Für weiche/spröde Bauteile, Sacklochanwendungen oder spezielle Kundenanforderungen

Magazinierte Blindniete



Aufgrund der Verwendung des magazinierten Blindnietsystems kann eine große Anzahl an Setzvorgängen in kurzer Zeit realisiert werden. Außerdem können magazinierte Blindniete semi- und vollautomatisch verarbeitet werden. Bei dieser Anwendung wird der Dorn nicht abgerissen. Somit können keine abgerissenen Nietdorne in das Bauteil oder auf den Fußboden fallen.













Merkmale:

- > Erhältlich in Aluminium, verzinktem Stahl und Edelstahl
- > Flach- und Senkkopf Ausführungen
- ➤ Bieten vergleichsweise große Auflagefläche besonders wichtig für das verbinden von weichen Materialien
- ➤ Edelstahlversion auch für Anwendungen mit hoher Temperatur- und Korrosionsbelastung geeignet
- Geringe Verarbeitungskosten im Vergleich zu Schweißen oder Dornbruchniete
- > Sehr schnelle Verarbeitung
- > Anwendungen:
 - Elektronische Komponenten
 - Blechverarbeitung
 - Automobilbau
 - Elektrotechnik

Verarbeitungswerkzeug

RIV 300

- Hydropneumatisch
- Verarbeitet magazinierte Blindniete
- Taktzeit: < 2 Sekunden
- Nimmt regulär 21 Nieten pro Nietdorn auf
- Verlängerung auf 42 Nieten pro Nietdorn verfügbar





Blindniete werden in Magazinen ausgeliefert

Niettechnik



Werkzeuge für Blindniete

Hydropneumatisch

















Batteriebetrieben





Für magazinierte Blindniete



Prozessüberwachung



Handwerkzeuge



Schließringbolzen



Schließringbolzen sind ein schnelles und zuverlässiges Befestigungssystem für Anwendungen, die hohen mechanischen Belastungen oder starken Vibrationen standhalten müssen. Das System besteht aus zwei Teilen: einem Schließring, der während des Setzvorgangs auf dem Bolzen fixiert wird. Schließringbolzen werden vorwiegend im Schienenbau, in der Nutzfahrzeugtechnik und im Schiffsbau eingesetzt.

RIVLOCK Schließringbolzen



- ➤ Erzeugen mechanisch belastbare Verbindungen in Metallbauteilen
- ➤ Überzeugen durch schnelle Verarbeitung und zuverlässige Verbindung
- > Materialien:
 - Stahl verzinkt
 - Aluminium
 - Edelstahl
- > Kopfformen:
 - Flachkopf
 - Senkkopf



> Schließringe in Standardausführung oder geflanscht erhältlich





RIVLOCKGRIP Schließringbolzen



- > Sehr hohe Scher- und Zugbruchlast für dauerhafte, hochfeste Verbindungen
- > Großer Klemmbereich
- > Sehr gute Vibrationsbeständigkeit

RIVTAINER Schließringbolzen



- Hochfestes Verbindungssystem aus Stahl
- > Zur Befestigung von Verbundwerkstoffen mit Metall
- ➤ Verhindert Rissbildung und Durchziehen in Verbundwerkstoffen
- > Bolzen verriegeln intern und sichern somit Vibrationsbeständig

Werkzeuge für Schließringbolzen











RIV513B

Schließringschneider



Hochbelastbare Gewindeeinsätze





Hergestellt aus rostfreiem Chromnickelstahl, der nach DTD 734A für den Flugzeugbau zertifiziert ist, überzeugen PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit und überlegene Verbundfestigkeit, die, im Vergleich zu anderen Befestigungsmethoden, nahezu unerreicht ist.

Drahtgewindeeinsätze eignen sich zu weit mehr als zur Reparatur beschädigter Gewinde. Sie sind leicht und preiswert im Vergleich zu anderen Gewindeeinsatztypen und können dank ihrem kompakten Design meist ohne Aufwand in bestehende Designs integriert werden. Dank PowerCoil® Drahtgewindeeinsätzen können leichtere Mutterwerkstoffe verwendet werden, ohne das Kompromisse bei der Festigkeit der Gewinde gemacht werden müssen. Gewinde werden effektiv vor Verschleiß und Defekt geschützt, indem statische und dynamische Belastungen gleichmäßiger auf die Windungen verteilt werden.



Windung	Lastverteilung Standard	Lastverteilung mit PowerCoil®
1	50 %	30 %
2	25 %	22 %
3	12 %	17 %
4	6 %	13 %
5	3 %	10 %
6	2 %	8 %





PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze sind in zwei Ausführungen erhältlich

Free Running



Sämtliche der rhombischen Gewindegänge sind frei durchlaufend. Eingebaut bilden diese Einsätze stabile und dauerhafte interne Gewinde. Zur besseren Identifikation werden die Free Running Gewindeeinsätze mit grüner, lebensmittelechter Farbe eingefärbt.

Screw Locking



Mehrere Windungen sind polygonförmig, was klemmend auf die eingedrehte Schraube wirkt und diese somit sichert. Ihr Einsatz ist deshalb bei Anwendungen, die zyklischen Schwingungen oder Stoßwirkungen ausgesetzt sind, besonders vorteilhaft. Die Klemmwirkung bleibt auch bei wiederholten Einsätzen erhalten. Screw Locking Gewindeeinsätze sind leicht an ihrer Rotfärbung zu erkennen.



Powercoil® Drahtgewindeeinsätze sind auch magaziniert erhältlich

Besuchen Sie unsere Webseite für weitere Informationen zu unserem Sortiment an Drahtgewindeeinsätzen



Hochbelastbare Gewindeeinsätze







Loksert® Gewindeeinsätze sind hochfeste, mit Sperrkeilen gesicherte Gewindeeinsätze. Sie stellen ein einfach einsetzbares Gewindesystem dar, dass hervorragend geeignet ist um die Krafteinleitung in niedrigfeste Materialien zu erhöhen oder beschädigte oder verschlissene Gewinde in praktisch allen Werkstoffen zu ersetzen. Sie sind einsetzbar in Stahl, Buntmetallen und nicht metallischen Materialien. Die Sperrkeile der Gewindeeinsätze gewährleisten eine hohe Auszugfestigkeit und verhindern ein Verdrehen nach dem Einbau.



Loksert® Gewindeeinsätze sind aus einem Stück gefertigt und stellen ein formschlüssiges Gewinde zur Verfügung, welches einem hohen Maß an Zug-, Vibrations- und Torsionskräften widerstehen kann.

Material:

Loksert® Gewindeeinsätze werden gefertigt aus:



Widerstandsfähigem Edelstahl



niederlegiertem Stahl

Installation:

Loksert® Gewindeeinsätze lassen sich leicht installieren und können auch wieder ausgebaut werden. Für die Installation werden herkömmliche Bohrer und Gewindeschneider verwendet, die Verwendung von Vorspannpatronenwerkzeugen ist nicht notwendig

Verarbeitungswerkzeug: RKR 316K

Hydropneumatisches Setzwerkzeug für Loksert Gewindeeinsätze von M3 bis M16 Artikelnummer: RKR316K

Das RKR 316K ist ein kraftgeregeltes Werkzeug. Die Setzkraft ist einstellbar über die Regulierung des Öldrucks. Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb aus.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 bar
Min/Max Luftdruck	5/7 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6.5 mm
Setzkraft bei 6 bar	19'000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2.1 kg
Vibrationen	< 2.5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Schleifmittel





Richard Kreuzer GmbH steht mit Erfahrung und Zuverlässigkeit für hochwertige Schleiftechnik in der Industrie und im Handwerk. Mit einem Vollsortiment an Schleifmitteln für unterschiedlichste Oberflächen können wir uns perfekt auf Ihre Anforderungen einstellen und maßgeschneiderte Lösungen anbieten.

Die Ansprüche an unsere Schleifmittel sind

- ✓ Konsequent exzellente Oberflächen
 - > Hohe Oberflächenqualität
 - Hervorragende Oberflächengüte
- ✓ Konstant hohes Leistungsvermögen
 - Hoher Materialabtrag
 - Niedrige Bearbeitungszeiten
 - > Störungsfreier Prozessablauf
- ✓ Lange Lebensdauer
 - Hohe Standzeiten
 - Reduzierter Werkzeugwechsel



Schleifmittel





Richard Kreuzer GmbH bietet Schleifmittel...

...für Holz, Metall, Lack, Stein und vieles mehr

...auf Papier-, Gewebe-, Fiber- und Filmunterlagen

...mit allen gängigen Körnungen

...für den Trocken- und Nassschliff

Hier finden Sie unseren Schleifmittelkatalog:



Kühlschmierstoffe



Oemeta The Coolant Company

Zusammen mit unserem Partner Oemeta bietet die Richard Kreuzer GmbH leistungsstarke Kühlschmierstoffe, Schneid- und Schleiföle sowie industrielle Schmierstoffe. Vom Universalprodukt mit breitem Einsatzbereich bis hin zum Hochleistungsprodukt mit speziellen Eigenschaften: Für jede Anwendung das richtige Produkt.





Kühlschmierstoffe

- Moderne, funktionale Produkte
- Wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Ölfreie Kühlschmierstoffe
- Auf Wunsch mit oder ohne Bakterizid
- JETZT NEU: Kühlschmierstoffe auf Basis nachwachsender Rohstoffe (zertifiziert durch das USDABioPreferred® Programm)

Schneid- und Schleiföle

- ➤ Hochleistungsbearbeitungsöle der neuesten Generation
- > Geeignet für alle gängigen Zerspanungsprozesse
- ➤ Sichere Anwendung: Sehr hohe Flammpunkte und geringe Verdampfungsneigung
- ➤ Mineralölfrei

HYTAP CM Selbstemulgierende Gewindeschneidcreme

- Für Anspruchsvolle Operationen wie Gewindeformen, Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen
- Geeignet für alle Materialien wie Stahl, hochlegierter Stahl, Aluminium, buntmetall, Titan, Hartmetall, Grauguss
- Ausgezeichnetes Haftvermögen am Werkzeug dank hochviskoser, nicht fließender Konsistenz
- > Sehr gute Materialveträglichkeit auch auf Buntmetallen





Ergonomische Montagearbeitsplätze

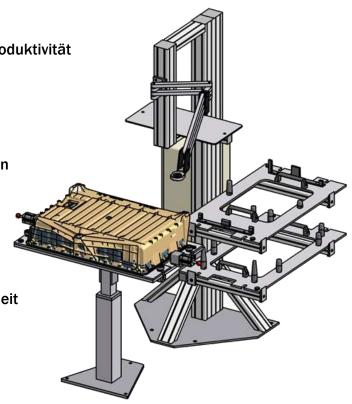
Optimierung von Fertigungsprozessen und Erhöhung der Produktivität durch ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

➤ Schont Mitarbeiter und verhindert Verschleiß von Leistungskräften durch einseitige Belastung

Ermöglicht freieren Personaleinsatz und stärkt den Lerneffekt der Mitarbeiter

Kompensiert Leistungseinschränkungen, sorgt für bessere Integration von leistungsgewandelten Mitarbeiter

Ergonomische Arbeitsplätze steigern die Gesundheit der Mitarbeiter und senken Kosten



Individuelle Gestaltung und Planung

- Planung, Konstruktion und Realisierung von ergonomischen Arbeitsplätzen
- Individuelle Projektbegleitung
- Inbetriebnahme und Mitarbeiterschulung vor Ort



Zusätzliche Funktionalität

Zusätzlich zur verbesserten Ergonomie und den damit einhergehenden, zahlreichen Vorteilen, bieten moderne ergonomische Montagearbeitsplätze die Möglichkeit, Prozessüberwachung in den Fertigungsprozess zu integrieren.

- Zählen von Teilen und Chargen
- OK/NOK Ausgabe
- Alarm bei Verarbeitungsfehler
- Datenspeicher zur späteren Nachvollziehbarkeit
- Passwortschutz zur Zugriffssicherung



Gelenkarmsysteme

- Anbringungsmöglichkeiten für verschiedenste Werkzeuge, auf Wunsch Entwicklung von Speziallösungen
- > Entlastung für Anwender
- Präzises Positionieren und Arbeiten bei jeder Tätigkeit
- Bedienung mit äußerst geringem Kraftaufwand



- > Vielseitige Anbringung auf Montagearbeitsplätzen möglich
- Befestigung an der Decke
- Schaffen eine sichere Adaption für Werkzeuge
- Reduzieren Gefahren für Anwender und Produkt durch herunterfallende Werkzeuge
- Ergonomisches Arbeiten verbessert die Gesundheit der Anwender

2-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 14 kg
- Arbeitsradius 1300 mm

3-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 20 kg
- Arbeitsradius: 1900 mm







4-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 10 kg
- Arbeitsradius: 1800 mm
- Größte Flexibilität und Bewegungsfreiheit

Maximale Drehmomente

Richtung	2-Armsystem	3-Armsystem	4-Armsystem
Vertikal	150/200 Nm	300 Nm	150/200 Nm
Horizontal	100 Nm	200 Nm	120 Nm
Andere Winkel	60 Nm	150 Nm	100 Nm



Gelenkarm - Manipulatoren

Die Rover RM und Easyarm EAM Gelenkarm Manipulatoren sind Systeme zum belastungsfreien von Lasten bis zu 100 kg ohne Belastung für den Anwender. Die Manipulatoren sind pneumatisch angetrieben und werden mit einem Steuerhebel bedient.

Die Gelenkarme können um 360° rotieren und haben einen Arbeitsradius von bis zu 2160 mm. Die Gelenkarm-Manipulatorsysteme sind einzigartige Lösungen um die Sicherheit und Ergonomie in Betrieben zu verbessern und Prozesse zu optimieren.

EASYARM EAM Gelenkarm-Manipulatoren



EASYARM EAM02 – Zweigelenkarmsystem Für Lasten bis 30 kg Reichweite 1940 mm

Greifsysteme für **EASYARM Manipulatoren**



EASYARM EAM03 - Dreigelenkarmsystem Für Lasten bis 15 kg Reichweite 2160 mm



Pneumatischer Magnet





Speziallösuna

ROVER RM Gelenkarm-Manipulatoren



ROVER RM01 Für Lasten bis 100 kg Reichweite 1915 mm



MRH

Für Lasten bis 50 kg Reichweite 1685 mm

ROVER RM02



SRH Zwei Drehachsen



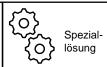
Drei Drehachsen

Kopfeinheiten für **ROVER Manipulatoren**









Greifsysteme für **ROVER Manipulatoren**

Gewindeformtechnik



Gewindeformsysteme mit Gelenkarm

pneumatisch oder elektrisch

Die Gewindeformsysteme gibt es in mehreren Ausführungen, den jeweiligen Anforderungen entsprechend. Sie bieten viele Vorteile, darunter:

- Ausgewuchtete Gelenkarmsysteme, dreiarmig und zweiarmig verfügbar, die eine große Reichweite und eine schnelle und präzise Ausrichtung des Werkzeugs garantieren
- Bei allen Geräten ist ein stufenlos drehbarer Kopf serienmäßig verbaut, der das Schneiden von Gewinden in jeder Position erlaubt
- Die Gelenke sind auf Kugellagern montiert und mit einstellbaren Gasdruckfedern versehen, was ausgewogene und flüssige Bewegungen ermöglicht
- Sowohl Grundlochbohrungen als auch Durchgangsbohrungen möglich

Pneumatische Gewindeformsysteme - Serie VT/VTS und Serie ET



Beide Serien verfügen über ein Zweistufensystem zur Geschwindigkeits- und Drehmomenteinstellung

Serie VT/VTS

- Dreiarmgelenksystem
- · Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie ET

- Zweiarmgelenksystem
- · Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M12



Serie ET

Elektrische Gewindeformsysteme - Serie JT2 und Serie JT3

Beide Serien werden von einem 220 V Elektromotor mit Brushless Technologie angetrieben. Sie werden zur leichteren Anwendung mit einem Joystick bedient



Serie JT3

Serie JT3

- Dreiarmgelenksystem
- · Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie JT2

- · Zweiarmgelenksystem
- · Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26



Serie JT2



Clever Stehen mit Bodenmatten

Langes Stehen auf hartem Untergrund führt zu vielfältigen Problemen:

- Muskelverhärtung
- > Schlechte Durchblutung
- > Muskel- und Gelenkschmerzen
- > Fehlhaltung bzw. Fehlstellung des Fußes
- > Probleme und Schmerzen im unteren Bereich des Rückens



Anti - Ermüdungsmatten

Der dämpfende Effekt von Anti-Ermüdungsmatten sorgt für eine kontinuierliche, nicht-wahrnehmbare Mikrobewegung der Füße, wodurch die Durchblutung der Beinmuskulatur verbessert wird. Dadurch werden Blutstauungen vermieden, welche im Allgemeinen für das Ermüdungsgefühl verantwortlich sind.

Die Eigenschaften der Anti – Ermüdungsmatten erhöhen gleichzeitig die Sicherheit als auch die Produktivität am Arbeitsplatz.

Anti - Ermüdung

Erhöht den Arbeitskomfort, steigert die Produktivität

Anti - Rutsch

Erhöht die Sicherheit am Arbeitsplatz Reduziert Gefahr bei Sturzunfällen



Minimiert Schäden durch herabfallende Gegenstände und schützt den Boden.



Vermeidet elektrische Schläge durch statische Aufladung, schützt Anwender und technisches Gerät

Isolierung

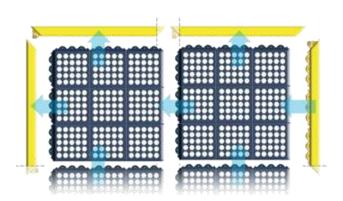
Schutz vor Hitze, Kälte, Vibration



Hemmt das Wachstum von Miktroorganismen







Innovatives Stecksystem

Maßanfertigung für jede Art von Arbeitsplatz möglich Einfache und schnelle Montage von Wand zu Wand oder als Insellösung

Innerhalb kürzester Zeit installiert

Automatisierung



Innovation aus Erfahrung

Überzeugende Produkte für vielfältige Anwendungen

Automatisierung für Schraubanwendungen



Bohranwendungen

Nietanwendungen

Gewindeformanwendungen



Wir begleiten Sie bei der Entwicklung von automatisierten Produktionsanwendungen. Individuell maßgeschneidert für Ihr Unternehmen

Zusammen mit erfahrenen Partnern erarbeiten wir zusammen mit Ihnen ein Automatisierungskonzept nach Ihren Wünschen und Anforderungen.

Dank unserer modularen Systeme steht Ihnen eine Vielzahl von Optionen offen.

Wir beraten Sie gerne über die Möglichkeiten der Prozessautomatisierung bei der Richard Kreuzer GmbH.

Montagepaletten in Systembauweise

- Sichere und professionelle Lagerung von Werkzeugen
- Individuell anpassbar
- Einfache Montage/Demontage
- Sichere Stellfüße, die frei auf der Palette angebracht werden können tragen das Gewicht des Werkzeugs
- Höhenverstellbare Auflagen mit Gurten oder Klettbändern fixieren das Werkzeug zusätzlich
- Vollverzinkte Oberfläche







Steigtechnik

Onlineshop

Besuchen Sie uns auf

www.kreuzer-online.fittingline.com

Mehr als 60.000 Artikel ab Lager

Schnelle Lieferung: Versand am selben Tag für Bestellungen bis 16:00 Uhr

Bestellungen bis 21:00 Uhr (Freitag bis **18:00Uhr**) können

Spätbestellservice noch am selben Tag versendet werden

Umschlüsselservice: Geben Sie im Onlineshop die Artikelnummer eines anderen

Herstellers ein und wir schlagen Ihnen das Originalteil und eine Alternative vor

Leitungsverbinder



Schläuche - Rohre - Schel-



Ventile - Drosseln - Schalldämpfer



Gewindefittings



Kugelhähne - Armaturen



Zylinder - Stoßdämpfer -



Kupplungen



KREUZER

Hier geht's zum

Onlineshop

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

Druckregler - Manometer -Thermometer - Aufbereiten



Ausblaspistolen - Druckluftwerkzeuge - Werkzeuge



























Haftungsausschluss

Auch wenn jeder Versuch unternommen wurde, die Genauigkeit der hierin enthaltenen Produkte zu garantieren, übernimmt Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH keine Haftung für Verluste oder Schäden, die aufgrund besagter Informationen oder der hier beschriebenen Produkte auftreten.

Es wird davon ausgegangen, dass die Informationen zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt sind.

Außer unter den im Urheberrecht genannten Bedingungen darf kein Teil dieser Veröffentlichung ohne schriftliche Genehmigung der Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH auf irgendeine Weise reproduziert, in einem Retrieval-System gespeichert oder an Dritte weitergegeben werden.

Alle enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer eingetragenen Eigentümer.

Die hier enthaltenen Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



ZERTIFIKAT

Die ALL-CERT Gesellschaft für Zertifizierungen mbH bescheinigt hiermit, dass die

KREUZER

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

Richard Kreuzer GmbH Am Mailinger Moos 8 85055 Ingolstadt

für den Geltungsbereich

Technische Beratung und Vertrieb von Verbindungselementen, Einbauwerkzeugen und Automatisierung. Schleifmittel auf Unterlage, Poliertechnik und Werkzeuge für die Oberflächenbearbeitung sowie Gestaltung ergonomischer Arbeitsplätze. Design und Beratung im Entwicklungsprozess

ein Qualitätsmanagement-System nach

DIN EN ISO 9001:2015

eingeführt hat und anwendet.

Durch das Re-Zertifizierungsaudit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen weiterhin erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig von: 07.08.2020 bis 07.08.2023

Zertifikat-Registrier-Nr.: 301276

Oberlaindern, 20.08.2020

Zertifizierungsstelle

Erstzertifizierung am 08.08.2014





Richard Kreuzer GmbH Montagesysteme und Werkzeugtechnik

Am Mailinger Moos 8 85055 Ingolstadt

Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0 Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50

> info@kreuzer.gmbh www.kreuzer.gmbh





Besuchen Sie unsere Webseite