

KREUZER

MONTAGESYSTEME-WERKZEUGTECHNIK

FÜR SCHÖNE
OBERFLÄCHEN

UND FESTE
VERBINDUNGEN

PRODUKTÜBERSICHT

2024

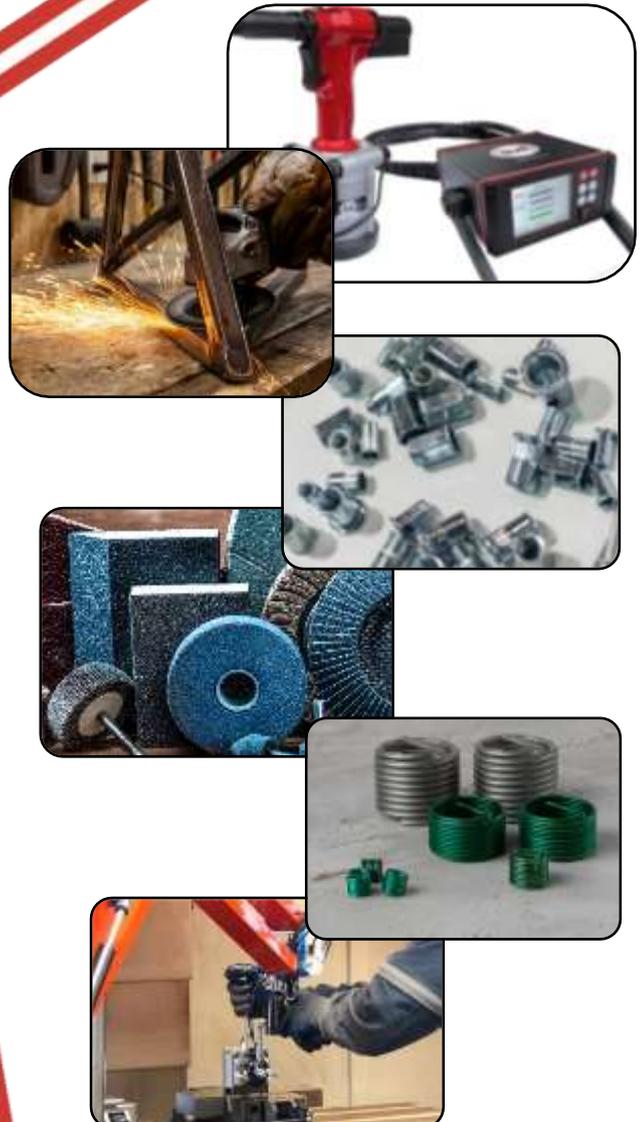
VERBINDUNGSTECHNIK

SCHLEIFTECHNIK

ERGONOMIE
AM ARBEITSPLATZ

AUTOMATISIERUNG

ONLINESHOP





Richard Kreuzer GmbH

Für schöne Oberflächen und feste Verbindungen

Qualität aus Erfahrung, Innovation aus Überzeugung

Beheimatet im oberbayerischen Ingolstadt, steht Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit. Unser Credo ist Vertrauen aufbauen, denn aus Vertrauen erwachsen zuverlässige Partnerschaften.

Unser Produktspektrum umfasst viele Bereiche, denn unser Ziel ist es, unseren Kunden in ihren Prozessen umfangreich zur Seite stehen zu können um gemeinsam geschlossene und effiziente Konzepte zu entwickeln.

Individuelle und maßgeschneiderte Lösungen

Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH entwickelt durch enge Zusammenarbeit mit seinen Kunden individuelle Lösungen und plant, entwickelt und realisiert auch Speziallösungen, maßgeschneidert für seine Partner.

Sicherheit und Ergonomie für nachhaltigen Erfolg

Sichere und ergonomische Arbeitsplätze sind ein zentrales Thema für Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH, denn diese Eigenschaften garantieren unseren Partnern nachhaltig erfolgreich zu Arbeiten.

Zertifizierung nach DIN ISO 9001



2014 haben wir ein Qualitätsmanagementsystem nach der DIN ISO 9001:2008 Norm eingeführt.

Seit 2017 entspricht das Qualitätsmanagement der Norm DIN ISO 9001:2015.

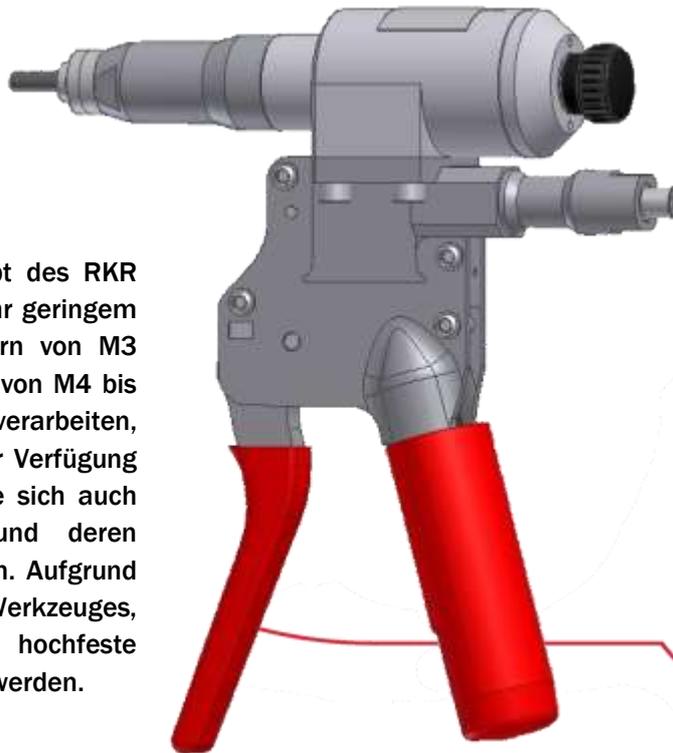
Somit erfüllen wir nachhaltig den Anspruch allerhöchster Qualität an uns selbst um für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein.

Niettechnik	4
Hochbelastbare Gewindeeinsätze	13
Schleifmittel	15
Ergonomie	18
Onlineshop	24

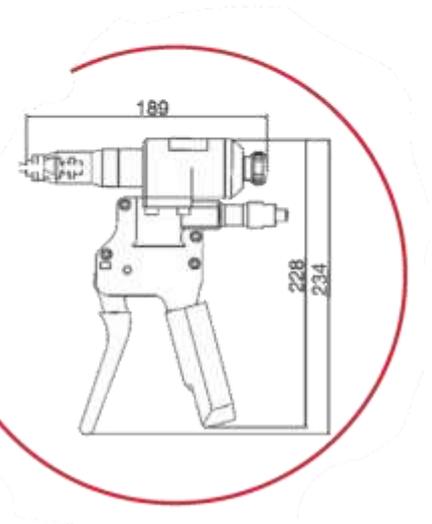
RKR 3000

Handhydraulisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

Artikelnummer: 510312



Mit dem innovativen Konzept des RKR 3000 können Sie mit nur sehr geringem Kraftaufwand Blindnietmutter von M3 bis M12 und Blindnietbolzen von M4 bis M8 auch an Arbeitsplätzen verarbeiten, an denen keine Druckluft zur Verfügung steht. Außerdem müssen Sie sich auch nie Sorgen um Akkus und deren begrenzte Lebenszeit machen. Aufgrund der hohen Zugkraft des Werkzeuges, können damit auch hochfeste Blindnietmutter verarbeitet werden.



Das handhydraulische Werkzeug RKR 3000 arbeitet kraftgeregelt. Die Zugkraft beträgt maximal 25.000 N und lässt sich stufenlos zwischen 1.000 N und der maximalen Kraft einstellen. Ein Druckbegrenzer schaltet bei Erreichen des eingestellten Wertes ab.

Das RKR 3000 zeichnet sich durch eine einfache Bedienung und leichte Handhabung mit einem Gewicht von lediglich 1,7 kg aus.

Es besteht die Möglichkeit, mit diesem Werkzeug Blindnietmutter und Blindnietbolzen mit Linksgewinde zu verarbeiten.

Technische Daten und Eigenschaften

Spindelhub	9 mm
Maximale Zugkraft	25.000 N
Gewicht	1,7 kg
Abmessungsbereich:	
Blindnietmutter	M3 bis M12
Blindnietbolzen	M4 bis M8

Mundstückverlängerung

Für das RKR 3000 steht eine Mundstückverlängerung um 90 mm zur Verfügung.



Auf Anfrage stehen sind auch weitere Mundstückverlängerungen verfügbar.

RIVSERT Blindnietmuttern und RIVBOLT Blindnietmuttern sind bewährte Verbindungselemente. Damit können belastbare Gewinde an dünnwandigen Bauteilen hergestellt werden.

RIVSERT Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Innengewinde in dünnwandigen Bauteilen

➤ Ausführungen:

➤ Materialien:

- Stahl – verzinkt
- Aluminium
- Edelstahl



➤ Kopfformen:

- Flachkopf
- Senkkopf
- Kleiner Senkkopf



➤ Schaftenden:

- Offen
- Geschlossen



➤ Schaftformen

- Rundschaft – glatt
- Rundschaft – gerändelt
- Teilsechskantschaft
- Sechskantschaft



RIVBOLT Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Außengewinde in dünnwandigen Bauteilen

➤ Einfache Montage von einer Seite

JACKRIV und TUBRIV Blindnietmuttern



➤ Erzeugen tragfähige Innengewinde

➤ Besonders geeignet für weiche Materialien wie Kunststoff

➤ Der Schaft wird beim Setzvorgang zu Laschen aufgespreizt

➤ Verbessert den Widerstand gegen Ausreißkräfte



TRISERT und PRENSERT Blindnietmuttern



➤ TRISERT:

- Äußere Buchse expandiert radial in der Bohrung
- Sorgt für eine sichere Befestigung

➤ PRENSERT:

- Schaft und Kopf aus Neopren gefertigt, Gewinde aus Messing
- Verhindert Übertragung von Vibrationen und ist elektrisch isolierend

Werkzeuge für Blindnietmuttern und Blindnietverschraubungen

Hydropneumatisch



Für JACKRIV und TUBRIV



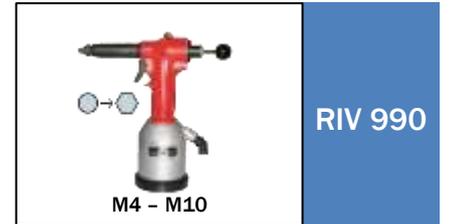
Batteriebetrieben



Handwerkzeuge



Sechskantlochwerkzeug



Modulare und automatische Systeme



Prozessüberwachung



Mehr Information finden Sie
in unserem Werkzeugkatalog

Blindniete sind bewährte und zuverlässige Elemente zum Erzeugen von unlösbaren Verbindungen in dünnwandigen Bauteilen. Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH bietet ein umfangreiches Sortiment, mit dem eine Vielzahl möglicher Anwendungen abgedeckt wird.



Standardblindniete

- Kostengünstig und zuverlässig
- In vielen Materialkombinationen verfügbar
- Mit Flachkopf, Senkkopf oder großem Flachkopf erhältlich



Becher-Dicht-Blindniete

- Luft- und wasserdicht
- Können mit herkömmlichen Werkzeugen verarbeitet werden



FIORIV Blindniete

- Für Befestigungen in dünnem Blech und weiche Materialien wie Kunststoff oder Holz
- Aufspreizen der 4 Segmente sorgt für breite Klemmung



MULTIRIV/MULTIGRIP Blindniete

- Erweiterter Klemmbereich
- Feste Verbindungen auch in größeren Materialstärken



MAGNARIV/MONRIV Blindniete

- Strukturblindniete
- Halten großen Scher-, Zug- und Vibrationsbelastungen stand



LOCKRIV Blindniete

- Strukturblindniete
- Für stabile Verbindungen in besonders geringen Materialstärken ausgelegt



MASRIV Blindniete

- Erdungsblindniete aus Kupfer für gute elektrische Leitfähigkeit
- Mit einer oder mehreren Anschlussföhnen erhältlich



TRIPLASTRIV Blindniete

- Kopf aus Nylon, Nietdorn aus POM
- Zur Befestigung von Kunststoffteilen
- Geräuschhemmend



Blindniete für Spezialanwendungen (von links oben nach rechts unten):

- TRERIV
 - GORIV
 - RIVBU
 - RIVINOX
 - GTRERIV
 - FILRIV
- Für weiche/spröde Bauteile, Sacklochanwendungen oder spezielle Kundenanforderungen

Aufgrund der Verwendung des magazinierten Blindnietensystems kann eine große Anzahl an Setzvorgängen in kurzer Zeit realisiert werden. Außerdem können magazinierte Blindniete semi- und vollautomatisch verarbeitet werden. Bei dieser Anwendung wird der Dorn nicht abgerissen. Somit können keine abgerissenen Nietdorne in das Bauteil oder auf den Fußboden fallen.



Merkmale:

- Erhältlich in Aluminium, verzinktem Stahl und Edelstahl
- Flach- und Senkkopf Ausführungen
- Bieten vergleichsweise große Auflagefläche – besonders wichtig für das verbinden von weichen Materialien
- Edelstahlversion auch für Anwendungen mit hoher Temperatur- und Korrosionsbelastung geeignet
- Geringe Verarbeitungskosten im Vergleich zu Schweißen oder Dornbruchniete
- Sehr schnelle Verarbeitung
- Anwendungen:
 - Elektronische Komponenten
 - Blechverarbeitung
 - Automobilbau
 - Elektrotechnik

Verarbeitungswerkzeug

RIV 300



- Hydropneumatisch
- Verarbeitet magazinierte Blindniete
- Taktzeit: < 2 Sekunden
- Nimmt regulär 21 Nieten pro Nietdorn auf
- Verlängerung auf 42 Nieten pro Nietdorn verfügbar



Blindniete werden in Magazinen ausgeliefert

Werkzeuge für Blindniete

Hydropneumatisch



Batteriebetrieben



Automatische Systeme



Für magazinierte Blindniete



Prozessüberwachung



Handwerkzeuge



Mehr Information finden Sie
in unserem Werkzeugkatalog

Schließringbolzen sind ein schnelles und zuverlässiges Befestigungssystem für Anwendungen, die hohen mechanischen Belastungen oder starken Vibrationen standhalten müssen. Das System besteht aus zwei Teilen: einem Schließring, der während des Setzvorgangs auf dem Bolzen fixiert wird. Schließringbolzen werden vorwiegend im Schienenbau, in der Nutzfahrzeugtechnik und im Schiffsbau eingesetzt.

RIVLOCK Schließringbolzen



- Erzeugen mechanisch belastbare Verbindungen in Metallbauteilen
- Überzeugen durch schnelle Verarbeitung und zuverlässige Verbindung
- Materialien:
 - Stahl verzinkt
 - Aluminium
 - Edelstahl
- Kopfformen:
 - Flachkopf
 - Senkkopf



- Schließringe in Standardausführung oder geflanscht erhältlich



RIVLOCKGRIP Schließringbolzen



- Sehr hohe Scher- und Zugbruchlast für dauerhafte, hochfeste Verbindungen
- Großer Klemmbereich
- Sehr gute Vibrationsbeständigkeit

RIVTAINER Schließringbolzen



- Hochfestes Verbindungssystem aus Stahl
- Zur Befestigung von Verbundwerkstoffen mit Metall
- Verhindert Rissbildung und Durchziehen in Verbundwerkstoffen
- Bolzen verriegeln intern und sichern somit Vibrationsbeständig

Werkzeuge für Schließringbolzen



4,8 - 6,4 mm

RIV508



4,8 - 6,4 mm

RIV508B



8,0 - 10,0 mm

RIV509



8,0 - 10,0 mm

RIV511B



8,0 - 13,0 mm

RIV513B

Schließringschneider



4,8 - 6,4 mm

RIV508



8,0 - 10,0 mm

RIV509



Selbstverankernde Rohr-Gewindeeinsätze Innenrohrmuttern

Innenrohrmuttern sind eine innovative Lösung zur Erzeugung von Innengewinden am Ende von runden und quadratischen Rohren. Das System löst alle Verankerungsprobleme für weitere Prozesse an den Bauteilen und gewährleistet einen äußerst sicheren Halt. Innenrohrmuttern sind kosteneffektiv montierbar. Sie werden eingepresst, was schnell und einfach durchführbar ist. Damit werden kostspielige und aufwändige Montageprozesse, wie Löten oder Schweißen, vermieden.

Schnellverschlussystem Fastclip

Das revolutionäre, patentierte System erzeugt eine unsichtbare, lösbare Verbindung von Paneelen und Verkleidungen. Die Verbindung erfolgt schnell durch einfaches Drücken. Durch Ziehen kann die Verbindung wieder gelöst werden. Zwei Bauteile können somit einfach, schnell, unsichtbar und reversibel verbunden werden. FASTCLIP Schnellverbinder bestehen aus zwei Teilen, einem Feder- und einem Nutelement.



Verbindungselemente Master-Plate

Diese Verbindungselemente bestehen aus einer gelochten Grundplatte und einem aufgesetzten Element. Auf einer Vielzahl von Grundplatten unterschiedlicher Formen und Größen können Schrauben-, Gewindehülsen- und Muttern befestigt werden. Offene und geschlossene Hülsen sind verfügbar.

Selbstverankernde Gewindeeinsätze Keep Nut®

Keep Nut® Einsätze sind revolutionäre Einpress-Gewindeeinsätze mit mechanischer Verankerung, welche entwickelt wurden, um stabile Gewinde in Paneelen und Platten zu erzeugen. Sie eignen sich bestens für Materialien wie Marmor, Granit und weitere Steinwerkstoffe, aber auch für Composite Materialien, Carbon, Corian®, HPL, Glas und andere Kompakt-Werkstoffe.

Keep Nut® Einsätze werden aus Edelstahl gefertigt. Sie bestehen aus einer Gewindebuchse, die von elastischen Kronenringen umgeben ist. Ein Kunststoffring fixiert die einzelnen Bestandteile aneinander.



Deform-Nut® IP68

Wasserdichte Blindnietmuttern entsprechend DIN EN 60529 (VDE 0470-1)*



Die Innovation im Bereich Verbindungselemente Wasser- und staubdichte Blindnietmuttern - Schutzklasse IP68

Die Schutzklasse IP68			
Staub		Wasser	
6		Staubdicht Vollständiger Schutz vor Staubeintritt	8 
			Kein Eindringen von Wasser auch bei längerem Untertauchen

Die neuen Blindnietmuttern Deform-Nut® IP68 bieten einzigartigen Schutz vor Staub und Wasser. Bei Installation nach Spezifikationen kann die Schutzklasse IP68 garantiert werden. Die Blindnietmuttern schaffen somit eine staub- und wasserdichte Verbindung.

Tests der TUV Italia Srl – TÜV SÜD Gruppe konnten dies bestätigen.

Technische Daten	
Material Blindnietmutter	Edelstahl 1.4305
Material Dichtung	Vernetztes Polyolefin
Abmessungen	M5 – M6 – M8
Schaftende	Geschlossen
Schaftform	Rund – Sechskant
Kopfform	Flachkopf – Senkkopf
Staub-/Wasser-Schutzart	IP68

* bestätigt durch TUV Italia Srl - TÜV SÜD Group



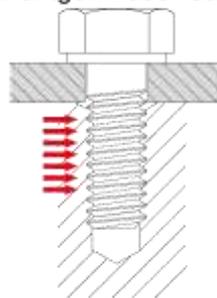
Hergestellt aus rostfreiem Chromnickelstahl, der nach DTD 734A für den Flugzeugbau zertifiziert ist, überzeugen PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit und überlegene Verbundfestigkeit, die, im Vergleich zu anderen Befestigungsmethoden, nahezu unerreichbar ist.

Drahtgewindeeinsätze eignen sich zu weit mehr als zur Reparatur beschädigter Gewinde. Sie sind leicht und preiswert im Vergleich zu anderen Gewindeeinsatztypen und können dank ihrem kompakten Design meist ohne Aufwand in bestehende Designs integriert werden. Dank PowerCoil® Drahtgewindeeinsätzen können leichtere Mutterwerkstoffe verwendet werden, ohne das Kompromisse bei der Festigkeit der Gewinde gemacht werden müssen. Gewinde werden effektiv vor Verschleiß und Defekt geschützt, indem statische und dynamische Belastungen gleichmäßiger auf die Windungen verteilt werden.

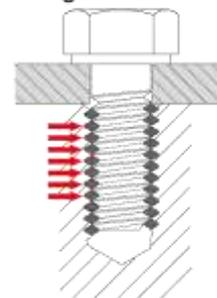


Windung	Lastverteilung Standard	Lastverteilung mit PowerCoil®
1	50 %	30 %
2	25 %	22 %
3	12 %	17 %
4	6 %	13 %
5	3 %	10 %
6	2 %	8 %

Bolzen ohne Drahtgewindeeinsatz



Bolzen mit Drahtgewindeeinsatz



PowerCoil® Drahtgewindeeinsätze sind in zwei Ausführungen erhältlich

Free Running



Sämtliche der rhombischen Gewindegänge sind frei durchlaufend. Eingebaut bilden diese Einsätze stabile und dauerhafte interne Gewinde. Zur besseren Identifikation werden die Free Running Gewindeeinsätze mit grüner, lebensmittelechter Farbe eingefärbt.

Screw Locking



Mehrere Windungen sind polygonförmig, was klemmend auf die eingedrehte Schraube wirkt und diese somit sichert. Ihr Einsatz ist deshalb bei Anwendungen, die zyklischen Schwingungen oder Stoßwirkungen ausgesetzt sind, besonders vorteilhaft. Die Klemmwirkung bleibt auch bei wiederholten Einsätzen erhalten. Screw Locking Gewindeeinsätze sind leicht an ihrer Rotfärbung zu erkennen.



Powercoil® Drahtgewindeeinsätze sind auch magaziniert erhältlich

Loksert



Loksert® Gewindeeinsätze sind hochfeste, mit Sperrkeilen gesicherte Gewindeeinsätze. Sie stellen ein einfach einsetzbares Gewindesystem dar, das hervorragend geeignet ist um die Krafteinleitung in niedrigfeste Materialien zu erhöhen oder beschädigte oder verschlissene Gewinde in praktisch allen Werkstoffen zu ersetzen. Sie sind einsetzbar in Stahl, Buntmetallen und nicht metallischen Materialien. Die Sperrkeile der Gewindeeinsätze gewährleisten eine hohe Auszugfestigkeit und verhindern ein Verdrehen nach dem Einbau.

Loksert® Gewindeeinsätze sind aus einem Stück gefertigt und stellen ein formschlüssiges Gewinde zur Verfügung, welches einem hohen Maß an Zug-, Vibrations- und Torsionskräften widerstehen kann.



Material:

Loksert® Gewindeeinsätze werden gefertigt aus:



Widerstandsfähigem Edelstahl



niederlegiertem Stahl

Installation:

Loksert® Gewindeeinsätze lassen sich leicht installieren und können auch wieder ausgebaut werden. Für die Installation werden herkömmliche Bohrer und Gewindeschneider verwendet, die Verwendung von Vorspannpatronenwerkzeugen ist nicht notwendig

Verarbeitungswerkzeug: **RKR 316K**

Hydropneumatisches Setzwerkzeug für Loksert Gewindeeinsätze von M3 bis M16

Artikelnummer: RKR316K

Das RKR 316K ist ein kraftgeregeltes Werkzeug. Die Setzkraft ist einstellbar über die Regulierung des Öldrucks. Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb aus.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 bar
Min/Max Luftdruck	5/7 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6.5 mm
Setzkraft bei 6 bar	19'000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2.1 kg
Vibrationen	< 2.5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)

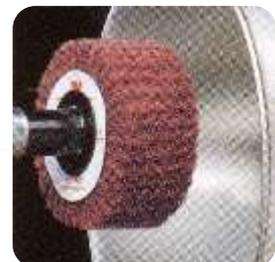


Richtungsweisende Produktlösungen, mit Ergebnissen, die sich “sehen“ lassen

Richard Kreuzer GmbH steht mit Erfahrung und Zuverlässigkeit für hochwertige Schleiftechnik in der Industrie und im Handwerk. Mit einem Vollsortiment an Schleifmitteln für unterschiedlichste Oberflächen können wir uns perfekt auf Ihre Anforderungen einstellen und maßgeschneiderte Lösungen anbieten.

Die Ansprüche an unsere Schleifmittel sind

- ✓ **Konsequent exzellente Oberflächen**
 - Hohe Oberflächenqualität
 - Hervorragende Oberflächengüte
- ✓ **Konstant hohes Leistungsvermögen**
 - Hoher Materialabtrag
 - Niedrige Bearbeitungszeiten
 - Störungsfreier Prozessablauf
- ✓ **Lange Lebensdauer**
 - Hohe Standzeiten
 - Reduzierter Werkzeugwechsel





Schleiftechnik für

unterschiedlichste Ansprüche

Richard Kreuzer GmbH bietet Schleifmittel...

...für Holz, Metall, Lack, Stein und vieles mehr

...auf Papier-, Gewebe-, Fiber- und Filmunterlagen

...mit allen gängigen Körnungen

...für den Trocken- und Nassschliff

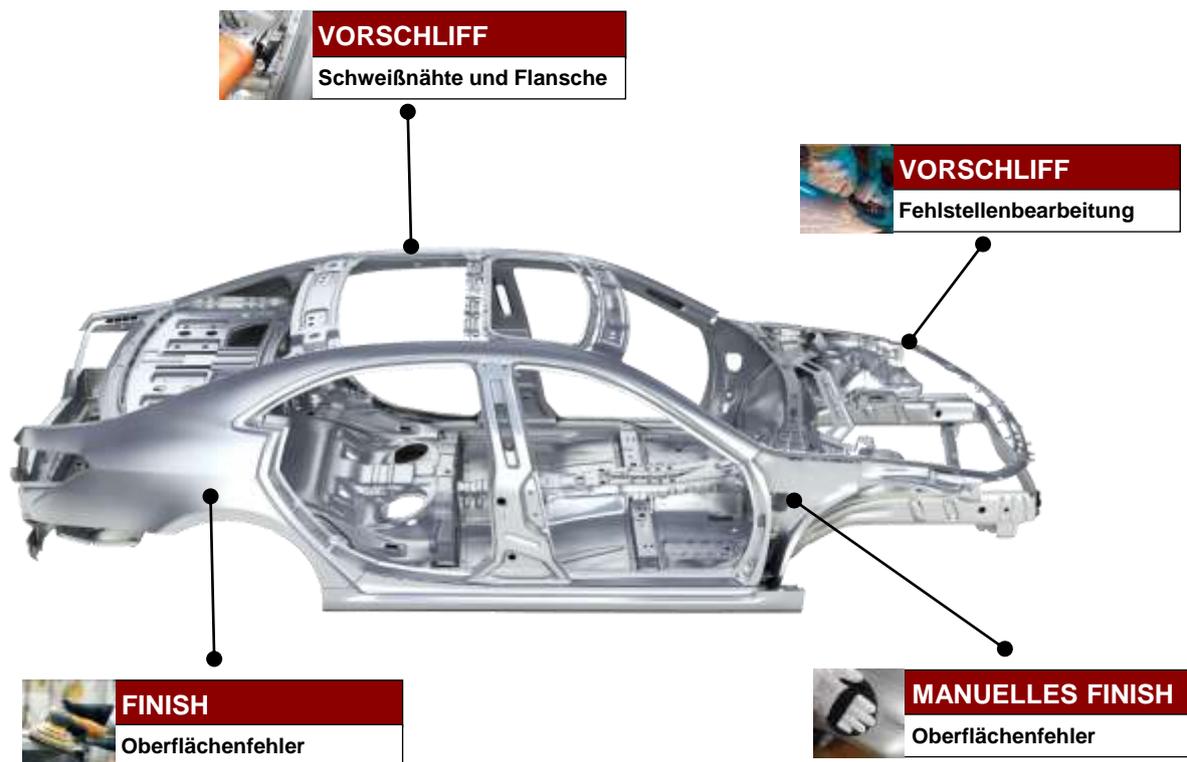
Hier finden Sie unseren Schleifmittelkatalog:



Schleifmittel für Karosserie- und Lackschliff

In der Karosserieherstellung ist, bedingt durch Gegebenheiten der Fertigung oder des Designs, oft eine mechanische Nachbearbeitung der Karosserieoberfläche notwendig.

Die Schleifmittel der Richard Kreuzer GmbH bieten eine umfangreiche Auswahl an Produkten für unterschiedlichste Materialien. Vom Vorschliff bis zum Finish, für jede Anwendung das richtige Produkt.



Beispiele Schleifmittel für die Stahl- und Aluminiumbearbeitung



Fiberscheiben



Gewebescheiben



Kompaktscheiben



Schleifsterne



Fächerscheiben



Reinigungsscheiben



Trenn-/Schruppscheiben



Veloursscheiben

Ergonomische Montagearbeitsplätze

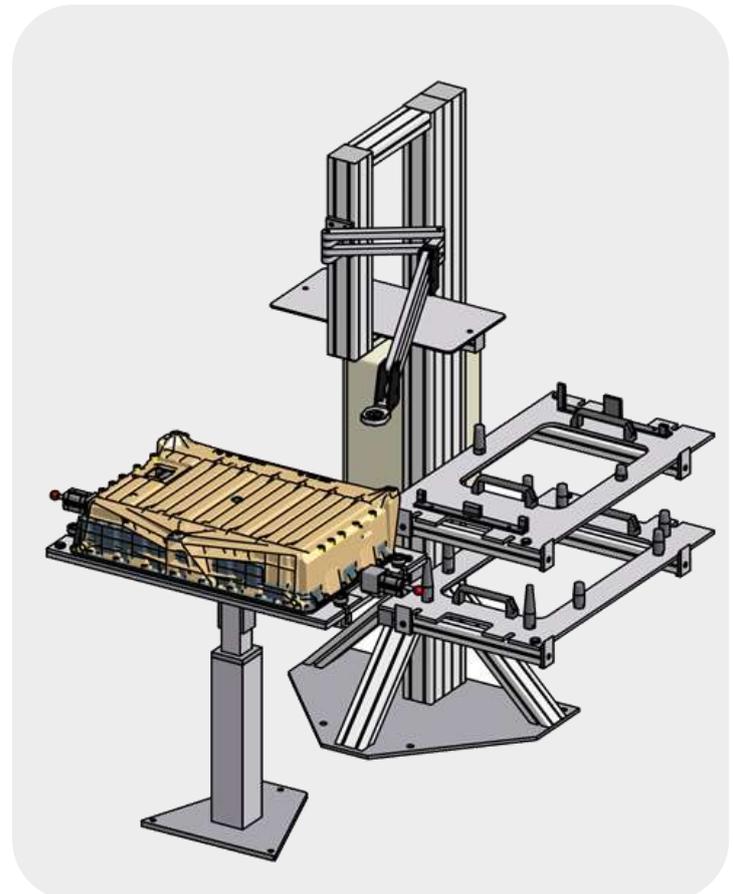
Optimierung von Fertigungsprozessen und Erhöhung der Produktivität durch ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

Individuelle Gestaltung und Planung

- Planung, Konstruktion und Realisierung von ergonomischen Arbeitsplätzen
- Individuelle Projektbegleitung
- Inbetriebnahme und Mitarbeiterschulung vor Ort

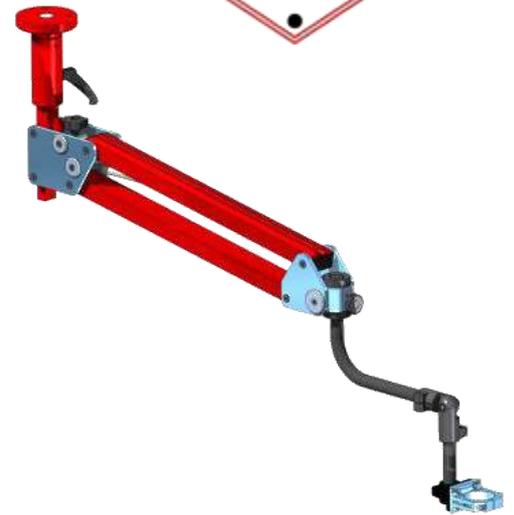
Zusätzliche Funktionalität

Zusätzlich zur verbesserten Ergonomie und den damit einhergehenden, zahlreichen Vorteilen, bieten moderne ergonomische Montagearbeitsplätze die Möglichkeit, Prozessüberwachung in den Fertigungsprozess zu integrieren.



Gelenkarmsysteme

- Anbringungsmöglichkeiten für verschiedenste Werkzeuge, auf Wunsch Entwicklung von Speziallösungen
- Entlastung für Anwender
- Präzises Positionieren und Arbeiten bei jeder Tätigkeit
- Bedienung mit äußerst geringem Kraftaufwand



- Vielseitige Anbringung auf Montagearbeitsplätzen möglich
- Befestigung an der Decke
- Schaffen eine sichere Adaption für Werkzeuge
- Reduzieren Gefahren für Anwender und Produkt durch herunterfallende Werkzeuge
- Ergonomisches Arbeiten verbessert die Gesundheit der Anwender

2-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 14 kg
- Arbeitsradius 1300 mm

3-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 20 kg
- Arbeitsradius: 1900 mm



4-Armsysteme

- Für Werkzeuge von 1 bis 10 kg
- Arbeitsradius: 1800 mm
- Größte Flexibilität und Bewegungsfreiheit

Maximale Drehmomente

Richtung	2-Armsystem	3-Armsystem	4-Armsystem
Vertikal	150/200 Nm	300 Nm	150/200 Nm
Horizontal	100 Nm	200 Nm	120 Nm
Andere Winkel	60 Nm	150 Nm	100 Nm

Gelenkarm – Manipulatoren

Die Rover RM und Easyarm EAM Gelenkarm Manipulatoren sind Systeme zum belastungsfreien von Lasten bis zu 100 kg ohne Belastung für den Anwender. Die Manipulatoren sind pneumatisch angetrieben und werden mit einem Steuerhebel bedient.

Die Gelenkarme können um 360° rotieren und haben einen Arbeitsradius von bis zu 2160 mm. Die Gelenkarm-Manipulatorsysteme sind einzigartige Lösungen um die Sicherheit und Ergonomie in Betrieben zu verbessern und Prozesse zu optimieren.

EASYARM EAM Gelenkarm-Manipulatoren



EASYARM EAM02 – Zweigelenkarmsystem
Für Lasten bis 30 kg
Reichweite 1940 mm



EASYARM EAM03 – Dreigelenkarmsystem
Für Lasten bis 15 kg
Reichweite 2160 mm

Greifsysteme für EASYARM Manipulatoren



ROVER RM Gelenkarm-Manipulatoren



ROVER RM01
Für Lasten bis 100 kg
Reichweite 1915 mm



ROVER RM02
Für Lasten bis 50 kg
Reichweite 1685 mm



SRH
Zwei Drehachsen



MRH
Drei Drehachsen

Kopfeinheiten für ROVER Manipulatoren



Greifsysteme für ROVER Manipulatoren

Gewindeformsysteme mit Gelenkarm

pneumatisch oder elektrisch

Die Gewindeformsysteme gibt es in mehreren Ausführungen, den jeweiligen Anforderungen entsprechend. Sie bieten viele Vorteile, darunter:

- Ausgewuchtete Gelenkarmsysteme, dreiarmig und zweiarmig verfügbar, die eine große Reichweite und eine schnelle und präzise Ausrichtung des Werkzeugs garantieren
- Bei allen Geräten ist ein stufenlos drehbarer Kopf serienmäßig verbaut, der das Schneiden von Gewinden in jeder Position erlaubt
- Die Gelenke sind auf Kugellagern montiert und mit einstellbaren Gasdruckfedern versehen, was ausgewogene und flüssige Bewegungen ermöglicht
- Sowohl Grundlochbohrungen als auch Durchgangsbohrungen möglich

Pneumatische Gewindeformsysteme – Serie VT/VTS und Serie ET



Serie VT/VTS

Beide Serien verfügen über ein Zweistufensystem zur Geschwindigkeits- und Drehmomenteinstellung

Serie VT/VTS

- Dreiarmgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie ET

- Zweiarmgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M12



Serie ET

Elektrische Gewindeformsysteme – Serie JT2 und Serie JT3

Beide Serien werden von einem 220 V Elektromotor mit Brushless Technologie angetrieben. Sie werden zur leichteren Anwendung mit einem Joystick bedient

Serie JT3

- Dreiarmgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie JT2

- Zweiarmgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26



Serie JT3



Serie JT2

Bohr- und Gewindeformsystem

elektrisch

Die Gewindeformsysteme gibt es in mehreren Ausführungen, den jeweiligen Anforderungen entsprechend. Sie bieten viele Vorteile, darunter:

- Ausgewuchtete Gelenkarmsysteme, dreiarmlig und zweiarmlig verfügbar, die eine große Reichweite und eine schnelle und präzise Ausrichtung des Werkzeugs garantieren
- Bei allen Geräten ist ein stufenlos drehbarer Kopf serienmäßig verbaut, der das Schneiden von Gewinden in jeder Position erlaubt
- Die Gelenke sind auf Kugellagern montiert und mit einstellbaren Gasdruckfedern versehen, was ausgewogene und flüssige Bewegungen ermöglicht
- Sowohl Grundlochbohrungen als auch Durchgangsbohrungen möglich

Elektrische Gewindeformsysteme – Serie JT2 und Serie JT3

Beide Serien werden von einem 220 V Elektromotor mit Brushless Technologie angetrieben. Sie werden zur leichteren Anwendung mit einem Joystick bedient



Serie JT3

Serie JT3

- Dreiarmsgelenksystem
- Reichweite: 1900 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26

Serie JT2

- Zweiarmsgelenksystem
- Reichweite: 1280 mm
- Zum Herstellen von Gewinden von M3 bis M26



Serie JT2

Elektrische Gewindeformsysteme – Drilltronic

Das innovative Drilltronic System mit Gelenkarm ermöglicht Ihnen maximale Flexibilität. Das Drilltronic System wurde für einfaches und schnelles Arbeiten mit hoher Präzision entwickelt. Mit Hilfe des APS-Touchscreen Systems (optional erhältlich), können Bohr- und Gewindeformarbeiten mit voreingestellten Koordinaten durchgeführt werden.

- Bürstenloser Motor 230 V
- Großer Einstellbereich für Drehzahlen
- Rechtwinklig fixierter Kopf zum Gewindeformschneiden
- Positionsgenaue Fixierung
- Geeignet zum Gewindeformschneiden
in Durchgangs- und Sacklöcher



Clever Stehen mit Bodenmatten

Langes Stehen auf hartem Untergrund führt zu vielfältigen Problemen:

- Muskelverhärtung
- Schlechte Durchblutung
- Muskel- und Gelenkschmerzen
- Fehlhaltung bzw. Fehlstellung des Fußes
- Probleme und Schmerzen im unteren Bereich des Rückens

Anti – Ermüdung

Erhöht den Arbeitskomfort, steigert die Produktivität

Anti – Rutsch

Erhöht die Sicherheit am Arbeitsplatz
Reduziert Gefahr bei Sturzunfällen

Schutz

Minimiert Schäden durch herabfallende Gegenstände
und schützt den Boden.

ESD

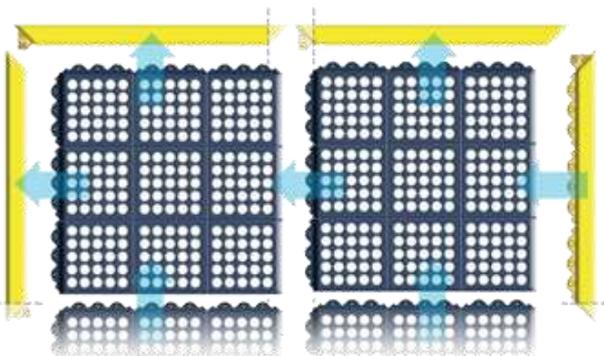
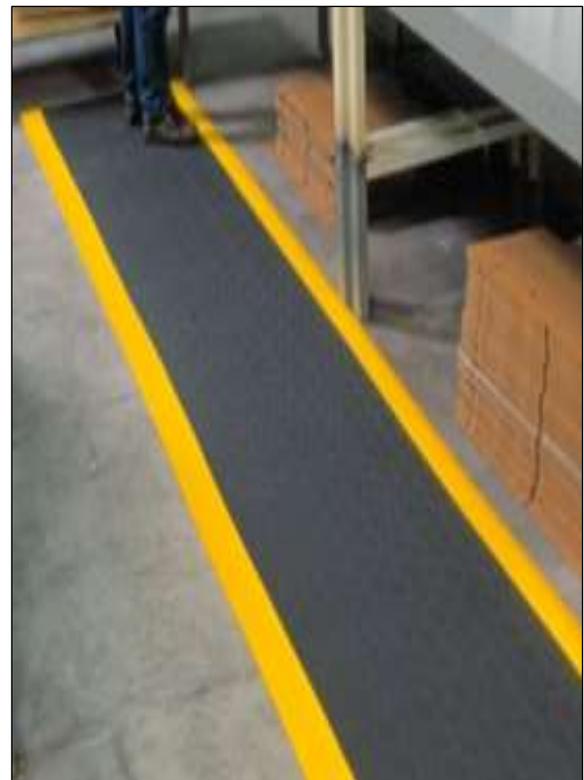
Vermeidet elektrische Schläge durch statische
Aufladung, schützt Anwender und technisches Gerät

Isolierung

Schutz vor Hitze, Kälte, Vibration

Anti – Mikrobakteriell

Hemmt das Wachstum von Mikroorganismen



Innovatives Stecksystem

Maßanfertigung für jede Art von Arbeitsplatz möglich
Einfache und schnelle Montage von Wand zu Wand oder
als Insellösung
Innerhalb kürzester Zeit installiert

Onlineshop

Besuchen Sie uns auf

www.kreuzer-online.fittingline.com

Mehr als 60.000 Artikel ab Lager

Schnelle Lieferung: Versand am selben Tag für Bestellungen bis 16:00 Uhr

Bestellungen bis **21:00 Uhr (Freitag bis 18:00Uhr)** können mit dem Spätbestellservice noch am selben Tag versendet werden

Umschlüsselservice: Geben Sie im Onlineshop die Artikelnummer eines anderen Herstellers ein und wir schlagen Ihnen das Originalteil und eine Alternative vor



Hier geht's zum Onlineshop

Leitungsverbinder



Schläuche - Rohre - Schellen



Ventile - Drosseln - Schalldämpfer



Gewindefittings



Kugelhähne - Armaturen



Zylinder - Stoßdämpfer - Vakuum



Kupplungen



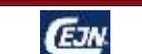
Druckregler - Manometer - Thermometer - Aufbereiten



Ausblaspistolen - Druckluftwerkzeuge - Werkzeuge



Komplett-Programm von:



Haftungsausschluss

Auch wenn jeder Versuch unternommen wurde, die Genauigkeit der hierin enthaltenen Produkte zu garantieren, übernimmt Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH keine Haftung für Verluste oder Schäden, die aufgrund besagter Informationen oder der hier beschriebenen Produkte auftreten.

Es wird davon ausgegangen, dass die Informationen zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt sind.

Außer unter den im Urheberrecht genannten Bedingungen darf kein Teil dieser Veröffentlichung ohne schriftliche Genehmigung der Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH auf irgendeine Weise reproduziert, in einem Retrieval-System gespeichert oder an Dritte weitergegeben werden.

Alle enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer eingetragenen Eigentümer.

Die hier enthaltenen Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Gesellschaft für Zertifizierungen

ZERTIFIKAT

DIN EN ISO 9001:2015

ALL-CERT Gesellschaft für Zertifizierungen mbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Richard Kreuzer –
Montagesysteme und
Werkzeugtechnik GmbH**
Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt



für den Geltungsbereich:

Technische Beratung und Vertrieb von Verbindungselementen, Einbauwerkzeugen und Automatisierung, Schleifmittel auf Unterlage, Poliertechnik und Werkzeuge für die Oberflächenbearbeitung sowie Gestaltung ergonomischer Arbeitsplätze und Design und Beratung im Entwicklungsprozess

ein Qualitätsmanagement-System nach **DIN EN ISO 9001:2015** eingeführt hat, anwendet und aufrechterhält. Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen erfüllt sind.

Zertifikat-Registrier-Nr.: 301276
Erstzertifizierung: 08.08.2014

Zertifikat gültig vom: 08.08.2023
Zertifikat gültig bis: 07.08.2026

Handwritten signature
All-Cert
Gesellschaft für Zertifizierungen mbH
Oberlindern, 26.07.2023



**Richard Kreuzer GmbH
Montagesysteme und Werkzeugtechnik**

**Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt**

**Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0
Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50**

**info@kreuzer.gmbh
www.kreuzer.gmbh**



Besuchen Sie unsere Webseite