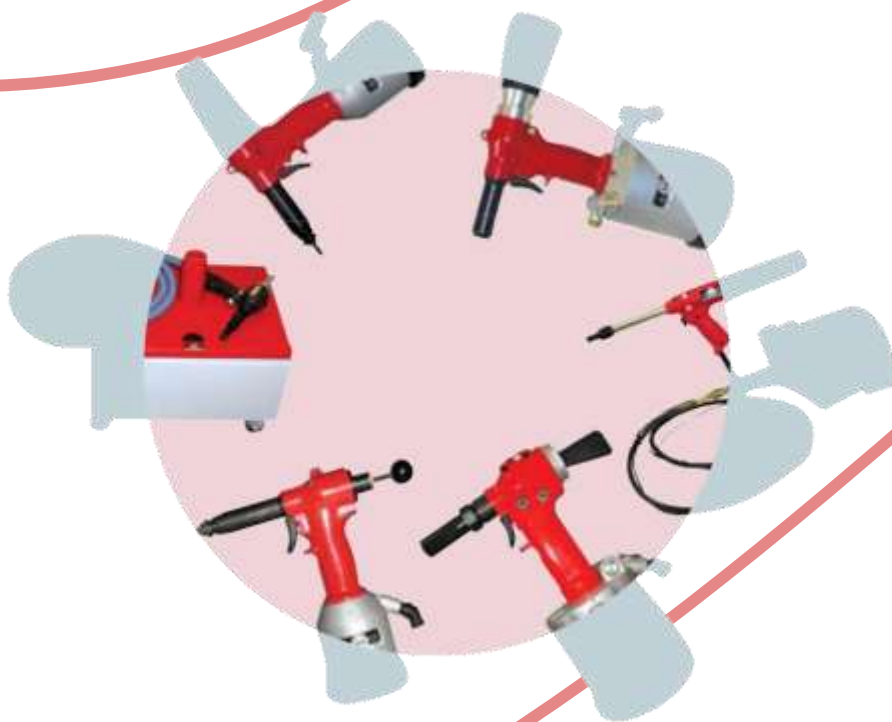




Werkzeuge zur Verarbeitung von Verbindungselementen

Werkzeuge für Blindnietmuttern

RKR 3000	3
RIV 938	5
RIV 938P	6
RIV 938S	7
RIV 939	8

RIV 939P	9
RIV 939PMS	10
RIV 912CP	11
RIV 938CP	11
RIV 941	12

RIV 943	13
RIV 949	14
RIV 916	15
RIV 916B	16

Hydropneumatische Werkzeuge für Blindniete

TS 2440	17
RIV 402	18
RIV 403	19
RIV 406	20
RIV 502	21

RIV 503	22
RIV 504	23
RIV 506	24
RIV 503BH	25
RIV SMR	26

RIV 536	27
FLEXRIV	28
RIV 300	29

Prozessüberwachung

Controlriv Basic	30
------------------	----

Controlriv 4.0	31
----------------	----

Hydropneumatische Werkzeuge für Schließringbolzen

RIV 508	32
RIV 508B	33
RIV 511B	34
RIV 511B/2	35

RIV 512B	36
RIV 513B	37

Hydropneumatische Werkzeuge für Sperrkeil-Gewindeeinsätze

RKR 316K	38
----------	----

Batteriebetriebene Werkzeuge

RIV 710	39
RIV 720	40
RIV 730	41

RIV 740	42
---------	----

▶ Handwerkzeuge

RIV 900-901-903 43

RIV 918 44

RIV 2-4-5-6-7-8 45

▶ Automatische Systeme

RIV 600 46

RIV 606 47

RIV 616 47

TS2440-AFS 48

▶ Sechskantlochwerkzeuge

RKR09-11/13/16 49

RIV 990 50

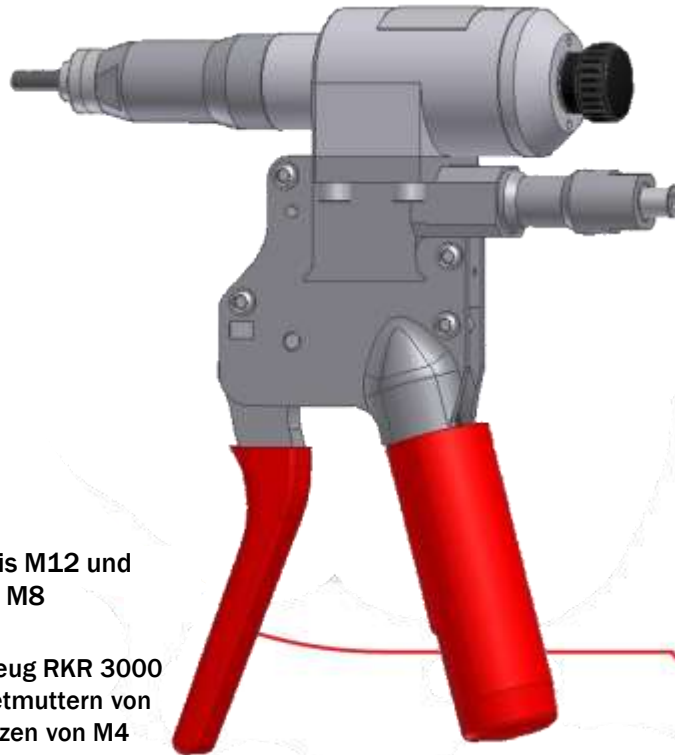
RIV 991 51

▶ Pressen für Clinch-Einpressbolzen

MP 645E/TCe 52

MP 1045 TCe 53

RKR 3000 Handhydraulisches Werkzeug für Blindnietmuttern



Art.Nr.: 510312

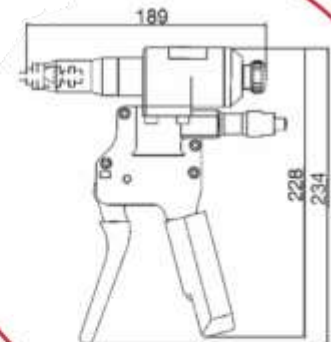
Zur Verarbeitung von
Blindnietmuttern M3 bis M12 und
Blindnietbolzen M4 bis M8

Das handhydraulische Werkzeug RKR 3000 wurde entwickelt um Blindnietmuttern von M3 bis M12 und Blindnietbolzen von M4 bis M8 zu verarbeiten. Aufgrund seiner hohen Zugkraft lassen sich mit dem RKR 3000 auch hochfeste Blindnietmuttern setzen.

Das RKR 3000 kann mit einer Zugkraft von maximal 25.000 N arbeiten, wobei sich diese stufenlos von 1.000 N bis 25.000 N einstellen lässt. Ein Druckbegrenzer schaltet bei Erreichen des eingestellten Wertes ab.

Das Werkzeug zeichnet sich durch eine einfache Bedienung und leichte Handhabung aus.

Es besteht die Möglichkeit, Blindnietmuttern und Blindnietbolzen mit Linksgewinde zu verarbeiten.



Technische Daten und Eigenschaften

Spindelhub	9 mm
Maximale Zugkraft	25.000 N
Gewicht	1,7 kg
Abmessungsbereich:	
Blindnietmuttern	M3 bis M12
Blindnietbolzen	M4 bis M8

Zubehör für Blindnietmuttern

Kit für Blindnietmuttern:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731
M12	34417	34733

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422



Mundstückverlängerung
verlängert das Mundstück um
90 mm
Artikelnummer: 35318

Mundstückverlängerungen

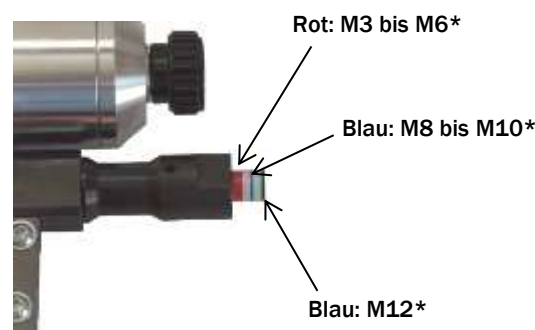


Typ	Artikelnummer	Beschreibung
Mundstückverlängerung 140 – für Blindnietmuttern M5		
Kit	45725	Mundstückverlängerung 140
Mundstück	45707	Verlängertes Mundstück 12x140 mm
Gewindedorn	45513GR	Gewindedorn M5x170
Mundstückverlängerung 170 – für Blindnietmuttern M6		
Kit	45726	Mundstückverlängerung 170
Mundstück	45708	Verlängertes Mundstück 12x170 mm
Gewindedorn	45502GR	Gewindedorn M6x200
Mundstückverlängerung 205 – für Blindnietmuttern M8		
Kit	45727	Mundstückverlängerung 205
Mundstück	45709	Verlängertes Mundstück 14x205 mm
Gewindedorn	45514GR	Gewindedorn M8x240

Anpassen der Zugkraft

Die Setzkraft des Werkzeugs lässt sich über die Einstellschraube an der Rückseite des Werkzeugs einstellen. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Setzkraft. Drehen gegen den Uhrzeigersinn senkt die Setzkraft. Die farbigen Balken an der Einstellschraube sind dabei Richtlinien zur passenden Einstellung. Da bei unterschiedlichen Produkten Abweichungen möglich sind, gibt die folgende Tabelle die tatsächliche Zugkraft des Werkzeugs abhängig von der Position der Einstellschraube an

Umdrehungen**	Setzkraft (N)
0	1000
6	3800
7	5000
8	6300
9	7800
10	9200
11	10400
12	12900
13	14800
14	16000
15	17000
16	19000
17	21000
18	22200
19	24000
20	25000



Setzen von Gewindeeinsätzen

Nachdem das Kit montiert wurde und die Setzkraft entsprechend der Tabelle angepasst wurde:

1. Den Gewindeeinsatz von Hand auf das Werkzeug aufspindeln
2. Das Werkzeug ausrichten
3. Pumpen, bis ein Klickgeräusch vernommen wird
 - Falls der Einsatz noch nicht vollständig gesetzt ist, kann die Setzkraft durch Drehen der Einstellschraube weiter erhöht und dann weiter gepumpt werden
4. Nach Abschluss der Setzvorgangs wird der vordere Griff nach vorne in die „Entspannen“ Stellung gedrückt
5. Der Gewindeeinsatz wird mit Hilfe des Drehknopfes an der Rückseite ausgespindelt

* gilt für Blindnietmuttern/Blindnietbolzen aus Stahl

** die Zahl gibt die Anzahl an 360 ° Drehungen im Uhrzeigersinn an, ausgehend von der äußersten Position der Einstellschraube (vgl. Bild)

RIV 938 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

kraftgeregelt

Art.Nr.: 4143400

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M10 und Blindnietbolzen von
M4 bis M8

Das RIV 938 ist ein kraftgeregeltes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmutter und Bolzen, das sich durch seinen wartungsarmen Betrieb auszeichnet. Es verfügt über eine Einknopfbedienung.

Die Vorteile einer Kraftsteuerung liegen darin, dass keine Anpassungen vorgenommen werden müssen, wenn Blindnietmutter in unterschiedlich dicken Materialien gesetzt werden. Außerdem werden weder der Einsatz, noch der Gewindedorn beschädigt, wenn der Setzvorgang bei einer bereits gesetzten Blindnietmutter wiederholt wird.

Zubehör für Blindnietmuttern

Kit für Blindnietmuttern:



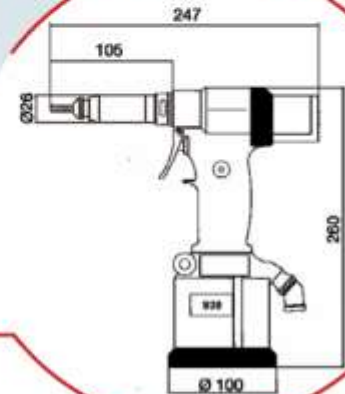
Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422



Das RIV 938 wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	20.000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2,04 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung über Öldruckregulierung

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung
verlängert das Mundstück
um 90 mm
Artikelnummer: 35318

**Gummierter
Bautellschutz**
Artikelnummer:
42176



RIV 938P

Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

**kraftgeregelt
schnellerer Motor**

Art.Nr.: 41434P

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M10 und Blindnietbolzen von
M4 bis M8

Das RIV 938P ist ein kraftgeregeltes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmutter und Bolzen, das sich durch seinen wartungsarmen Betrieb auszeichnet. Es verfügt über eine Einknopfbedienung.

Die Vorteile einer Kraftsteuerung liegen darin, dass keine Anpassungen vorgenommen werden müssen, wenn Blindnietmutter in unterschiedlich dicken Materialien gesetzt werden. Außerdem werden weder der Einsatz, noch der Gewindedorn beschädigt, wenn der Setzvorgang bei einer bereits gesetzten Blindnietmutter wiederholt wird.

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422



Das RIV 938 wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	20.000 N
Motordrehzahl	2.250 U/min
Gewicht (ohne Mundstück)	2,1 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung über Öldruckregulierung



Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung
verlängert das Mundstück
um 90 mm
Artikelnummer: 35318

**Gummierter
Bauteilschutz**
Artikelnummer:
42176



RIV 938S Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

kraftgeregelt

Art.Nr.: 4143500

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M6

Das RIV 938S ist ein kraftgeregeltes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmutter und Bolzen, das sich durch seinen wartungsarmen Betrieb auszeichnet. Es verfügt über eine Einknopfbedienung.

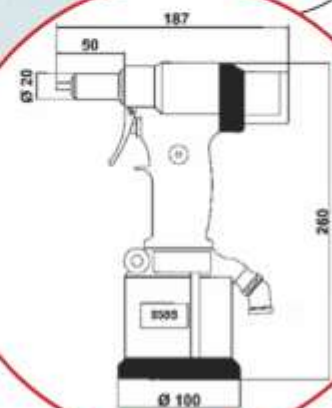
Die Vorteile einer Kraftsteuerung liegen darin, dass keine Anpassungen vorgenommen werden müssen, wenn Blindnietmutter in unterschiedlich dicken Materialien gesetzt werden. Außerdem werden weder der Einsatz, noch der Gewindedorn beschädigt, wenn der Setzvorgang bei einer bereits gesetzten Blindnietmutter wiederholt wird.

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	37584	37566
M4	37585	37575
M5	37586	37579
M6	37587	37582



Das RIV 938S wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	14.000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	1,9 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung über Öldruckregulierung

Auf Anfrage verfügbar:

**Gummierter
Bauteilschutz**
Artikelnummer: 42176



RIV 939 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

kraftgeregelt

Art.Nr.: 4621500

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M12 und Blindnietbolzen von
M4 bis M10

Das RIV 939 ist ein kraftgeregeltes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmutter und Bolzen. Es zeichnet sich durch seine Einknopfbedienung und seinen geringen Wartungsbedarf aus.

Durch das innovative Schnellwechselkit lässt sich der Mundstückwechsel sehr einfach und schnell durchführen. Das RIV 939 ist sehr anwenderfreundlich in der Handhabung.

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



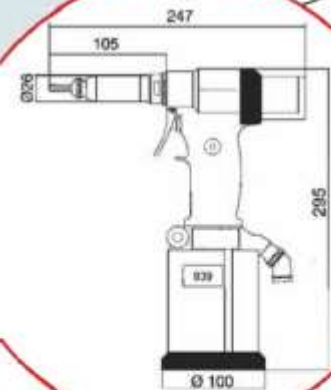
Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731
M12	34417	34733
1/2-13 UNC	43616	41870

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422
M10	46019	46018



Das RIV 939 wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	26.600 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2,2 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung über Öldruckregulierung

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung
verlängert das Mundstück
um 90 mm
Artikelnummer: 35318

**Gummierter
Bautellschutz**
Artikelnummer:
42176



RIV 939P Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

**kraftgeregelt
schnellerer Motor**

Art.Nr.: 4660400

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M12 und Blindnietbolzen von
M4 bis M10

Das RIV 939P ist ein kraftgeregeltes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmutter und Bolzen, das sich durch seinen wartungsarmen Betrieb auszeichnet. Es verfügt über eine Einknopfbedienung.

Gegenüber dem RIV 939 wurde bei diesem Werkzeug der Motor verbessert, wodurch die Zykluszeit reduziert wird.

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731
M12	34417	34733
1/2-13 UNC	43616	41870

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422
M10	46019	46018



Das RIV 939P wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	26.600 N
Motordrehzahl	2.250 U/min
Gewicht (ohne Mundstück)	2,2 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung über Öldruckregulierung

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung
verlängert das Mundstück
um 90 mm
Artikelnummer: 35318

**Gummierter
Bauteilschutz**
Artikelnummer:
42176



RIV 939PMS

Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

linksdrehend
kraftgeregelt

Art.Nr.: 4621501

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M12 und Blindnietbolzen von
M4 bis M10 mit Linksgewinde

Das RIV 939PMS ist ein kraftgeregeltes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmutter und Bolzen, das sich durch seinen wartungsarmen Betrieb auszeichnet. Es verfügt über eine Einknopfbedienung. Das RIV 939PMS ist in der Lage Blindnietmutter mit Linksgewinde zu verarbeiten

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M6	44046	44039
M8	44009	44007
M10	44008	43999
M12	50627	4399901
M12x1,5	43100	445417



Kraftregulierung über Öldruckregulierung

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung
verlängert das Mundstück
um 90 mm
Artikelnummer: 35318

**Gummierter
Bauteilschutz**
Artikelnummer:
42176



Das RIV 939PMS wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	28.000 N
Motordrehzahl	2.250 U/min
Gewicht (ohne Mundstück)	2,2 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)

RIV 939PMS13

Zur Verarbeitung von Blindnietmutter M13 mit
Linksgewinde
Art.Nr: 627100

Spezialversion des RIV939PMS

RIV 912CP

Hydropneumatisches Werkzeug für
Blindnietmuttern und Blindnietbolzen
von M3 bis M12 mit Fußschalter zur Bedienung

RIV 938CP

Hydropneumatisches Werkzeug für
Blindnietmuttern und Blindnietbolzen
von M3 bis M10 mit Fußschalter zur Bedienung



► Art.Nr.: 4262500

Zur Verarbeitung von Blindnietmuttern von M3 bis M12 und Blindnietbolzen von M4 bis M8

Mit dem Fußschalter lassen sich auch mehrere Werkzeuge gleichzeitig bedienen.

Das RIV 912CP wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/6 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	7,5 L
Spindelhub	1/6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	22.500 N
Gewicht	2,5 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 78,5 dB(A)

Zubehör für Blindnietmuttern

Kit für Blindnietmuttern:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731
M12	34417	34733

► Art.Nr.: 4262400

Zur Verarbeitung von Blindnietmuttern von M3 bis M10 und Blindnietbolzen von M4 bis M8

Mit dem Fußschalter lassen sich auch mehrere Werkzeuge gleichzeitig bedienen.

Das RIV 938CP wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	20.000 N
Gewicht	1,8 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)

Zubehör für Blindnietmuttern

Kit für Blindnietmuttern:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731

RIV 941 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

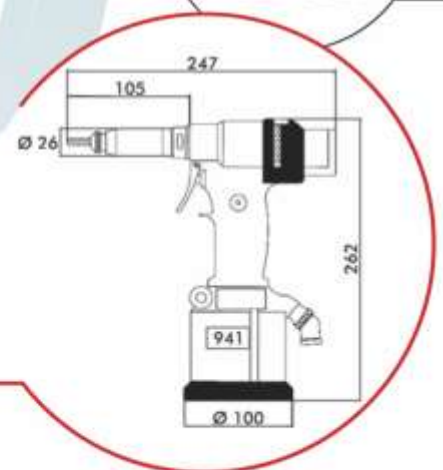
**kraft- und
weggeregelt**

Art.Nr.: 429230

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von M3 bis
M10 und Blindnietbolzen von
M4 bis M8

Das RIV 941 arbeitet sowohl kraft- als auch
weggeregelt.

Die im Werkzeug verbauten Komponenten sind
so ausgelegt, dass das Werkzeug zuverlässig und
vergleichsweise wartungsarm arbeitet.



Das RIV 941 wird in einem Kunststoffkoffer
geliefert. Mundstücke sind nicht im
Lieferumfang enthalten und können separat
bestellt werden.

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	19.000 N
Gewicht	2,1 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung



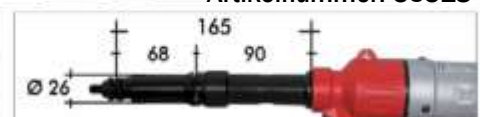
Spindelhubregulierung

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung

verlängert das Mundstück um 90 mm

Artikelnummer: 35318



RIV 943 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmuttern und Blindnietbolzen

**kraft- und
weggeregelt**

Art.Nr.: 6568800

Zur Verarbeitung von
Blindnietmuttern von M4 bis
M12 und Blindnietbolzen von
M4 bis M10

Das RIV 943 arbeitet sowohl kraft- als auch
weggeregelt. Mit seiner hohen Setzkraft ist das
RIV 943 in der Lage Werkzeuge zu ersetzen,
für die bisher ein deutlich größerer, externer
Booster benötigt wurde.

Mit einem robusten Aufbau ist es für den
industriellen Einsatz bereit.

Das Werkzeug verfügt über eine Ein-Knopf-
Bedienung.

Zubehör für Blindnietmuttern und Blindnietbolzen

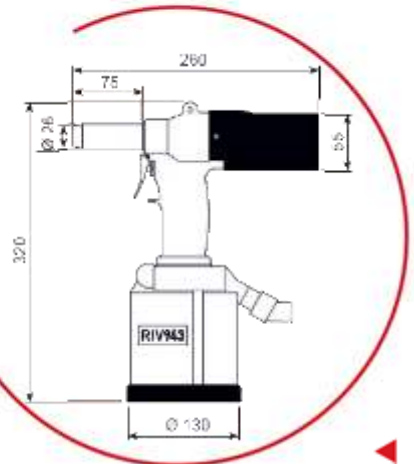
Kits - Metrisch

Gewinde	Blindnietmuttern Artikelnummer	Blindnietbolzen Artikelnummer
M4	3441200	3442300
M5	3441300	3442400
M6	3441400	3442500
M8	3441500	4259400
M10	3441600	4601900
M12	4259200	-

Zubehör für Blindnietmuttern und Blindnietbolzen

Kits - Zöllig

Gewinde	Blindnietmuttern Artikelnummer	Blindnietbolzen Artikelnummer
8-32 UNC	3755500	4361900
10-24 UNC	-	4437800
10-32 UNF	3755900	4362000
1/4-20 UNC	3756100	4362100
5/16-18 UNC	3756300	4362200
3/8-16 UNC	3756700	4772500
1/2-13 UNC	6625100	-



Das RIV 943 wird in einem Kunststoffkoffer
geliefert. Mundstücke sind nicht im
Lieferumfang enthalten und können separat
bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	7,5 L
Max. Spindelhub	10,0 mm
Max. Setzkraft	32.000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	3,1 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 90 dB(A)

Anwendungsbeispiel



RIV 949 Hydropneumatisches Stabnietgerät für Blindnietmutter und Blindnietbolzen

**kraft- und
weggeregelt**

Art.Nr.: 45608

Zur Verarbeitung von
Blindnietmutter von
M3 bis M12 und
Blindnietbolzen von M4
bis M10

Das RIV 949 kann kraft- und weggeregelt
verwendet werden. Der innovative Aufbau
ermöglicht schnelles und leichtes Arbeiten in vertikaler
Position. Durch die Möglichkeit, das Werkzeug an
einem Balancer zu befestigen, schützt es den
Anwender zusätzlich vor Ermüdung.

Zubehör für Blindnietmutter

Kit für Blindnietmutter:



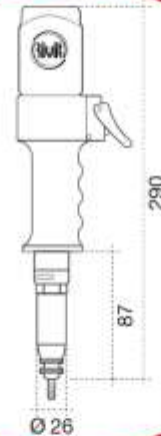
Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M3	34411	34576
M4	34412	34705
M5	34413	34719
M6	34414	34723
M8	34415	34728
M10	34416	34731
M12	34417	34733

Zubehör für Blindnietbolzen

Kit für Blindnietbolzen:



Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindehülse Artikelnummer
M4	34423	34419
M5	34424	34420
M6	34425	34421
M8	34426	34422
M10	46019	46018



Die Mundstückkits sind beim RIV 949 nicht
im Lieferumfang enthalten und können
separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Spindelhub	6,5 mm
Zugkraft bei 6 Bar	23.500 N
Gewicht (nur Stabwerkzeug)	2,0 kg
Gesamtgewicht	21,0 kg
Schlauchlänge	2,5 m
Abmessungen Druckeinheit	500x300x210 mm
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	76 dB(A)

Gelenkarmsystem



Das RIV 949 kann mit einem
Gelenkarmsystem kombiniert
werden um so einen
ergonomischen
Montagearbeitsplatz zu schaffen.
Mehr Informationen dazu finden
Sie hier:



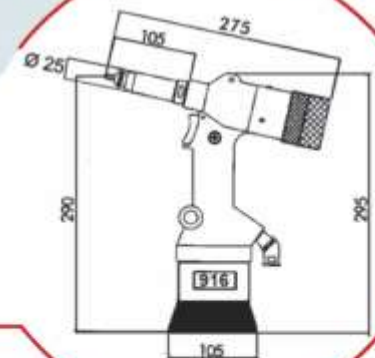
RIV 916 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmuttern und Blindnietbolzen

weggeregelt

Art.Nr.: 41545

Zur Verarbeitung von
TUBRIV und JACKRIV
Blindnietmuttern von M4 bis M10

Das RIV 916 ist für die Verarbeitung von
Spezialblindnietmuttern wie JACKRIV oder
TUBRIV geeignet.
Das Werkzeug verfügt über eine
Einknopfbedienung und ist leicht zu bedienen.
Das Werkzeug ist weggeregelt.



Das RIV 916 wird in einem Kunststoffkoffer
geliefert. Mundstücke sind nicht im
Lieferumfang enthalten und können separat
bestellt werden.

Zubehör für JACKRIV/TUBRIV

Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M4	41863	41864
M5	41865	41866
M6	41867	41868
M8	41869	41870
M10	41871	41872

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	7,5 L
Spindelhub	16 mm
Zugkraft bei 6 Bar	13.000 N
Gewicht	2,3 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	78,5 dB(A)

Anwendungsbeispiele



JACKRIV



TUBRIV

RIV 916B Hydropneumatisches Werkzeug für Blindnietmutter von M8 bis M16

**kraft- und
weggeregelt**

Art.Nr.: 41944
(3 m Schlauch)

Art. Nr.: 50905
(5 m Schlauch)

Zur Verarbeitung von
Blindnietmuttern von
M8 bis M20

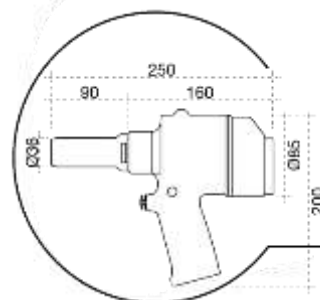
Das RIV 916B ist darauf ausgelegt,
hochfeste und sehr große
Blindnietmuttern zu verarbeiten. Es ist leicht
zu bedienen und kann hohe Kapazitäten
verarbeiten.
Das RIV 916B ist sowohl kraft- als auch
weggeregelt.

Zubehör für Blindnietmutter metrisch

Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
M8	42286	42276
M10	42288	42279
M12	42289	42282
M14	42290	42285
M16	42088	42090
M20	47028	47027

Zubehör für Blindnietmutter zöllig

Gewinde	Kit Artikelnummer	Gewindedorn Artikelnummer
5/16-18UNC	46981	-
3/8-16UNC	46982	-
1/2-13UNC	44667	-
5/8-11UNC	43554	43634
3/4-10UNC	43663	43664



Das RIV 916B wird ohne Mundstücke geliefert.
Diese können separat bestellt werden.

Mundstückhalterung

Das RIV 916B wird standardmäßig mit der Mundstückhalterung
für M16 bis M20 (Artikelnummer **43658**) ausgeliefert.
Wenn Sie Blindnietmuttern von M8 bis M14 verarbeiten
möchten, bestellen Sie die das Werkzeug mit der
entsprechenden Mundstückhalterung (Artikelnummer **42383**).

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Zugkraft bei 6 Bar	80.000 N
Spindelhub	1 - 15 mm
Gewicht der Nietpistole	2,6 kg
Gesamtgewicht	35 kg
Öldruck bei 6 Bar	300 bar
Abmessungen Boostereinheit (BxTxH)	495x395x250 mm
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	78,5 dB(A)
Verstärkungsfaktor	50:1

TS 2440 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindniete

neu

Art.Nr.: 762024

Zur Verarbeitung von
Blindniete von
Ø 2,4 – 4,0 mm



Das TS2440 ist ein hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Standardblindnieten.

Das Werkzeug zeichnet sich durch sein geringes Gewicht von nur 1,2 kg und seine kompakten Abmessungen von 245 x 295 mm (H x L) aus.

Dank des niedrigen Mundstückdurchmessers von 17,3 mm kann auch an engen, schwer zugänglichen Stellen gearbeitet werden.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	1	41990
Mundstück 3,0-3,2 mm	1	41991
Mundstück 4,0 mm	1	41992
Mundstück 4,8 mm	1	41691
Klemmbacken (3 Teile)	2	12501
Klemmbackenspreitzer 2,4-3,2 mm	1	41367
Klemmbackenspreitzer 4,0-4,8 mm	1	41366
Klemmbackenfeder	1	41368
Klemmbackengehäuse	1	41365
Spritze	1	-
Ölflasche	1	-
Sechskantschlüssel 3mm	1	-
10-12 mm Schlüssel	1	-
15-16 mm Schlüssel	1	-
16-17 mm Schlüssel	1	-

Technische Daten und Eigenschaften

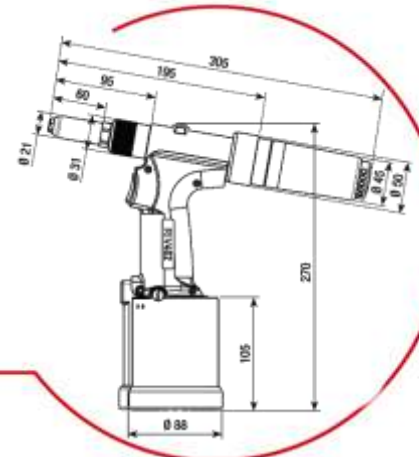
Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Spindelhub	18 mm
Zugkraft bei 6 bar	5380 N
Gewicht	1,2 kg
Abmessungen	245x295 mm
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 80 dB(A)

RIV402 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindniete

neu

Art.Nr.: 6352100

Zur Verarbeitung von
Blindniete von
Ø 3,2 – 4,8 mm



Das RIV 402 ist ein leichtes und handliches hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete. Mit einem Spindelhub von 18 mm und einer Setzkraft von 9230 N bei einem geringen Gewicht von nur 1,3 kg und einer kompakten, ergonomischen Bauweise, ist das RIV 402 eine attraktive Lösung für professionelle Anwender. Die Nietnägel werden nach dem Setzvorgang automatisch in den semitransparenten Nietnagelbehälter abgesaugt. Alternativ kann das Werkzeug auch ohne Nietnagelbehälter betrieben werden. Die Nietnägel werden dann nach vorne entsorgt.

Das RIV402 wird in einem Karton geliefert. Im Lieferumfang enthalten sind Mundstücke für Ø3,2, 4,0 und 4,8 mm, eine Öleinfüllspritze und ein Werkzeugschlüssel 12/14 mm.

Zubehör

Beschreibung	Art.Nr.
Mundstück 3,2 mm	6360000
Mundstück 4,0 mm	6360100
Mundstück 4,8 mm	6360200
Klemmbackenset (3 St.)	6359800



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Spindelhub	18 mm
Zugkraft bei 6 Bar	9.230 N
Gewicht	1,30 kg

RIV403 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindniete

neu

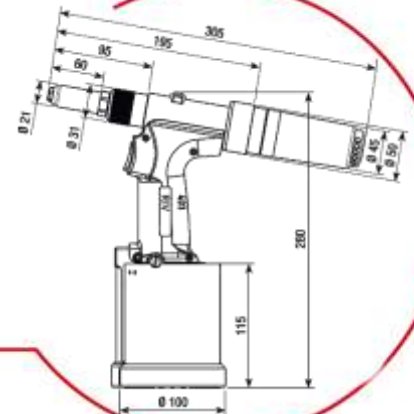
Art.Nr.: 6352200

Zur Verarbeitung von
Blindniete von
Ø 4,0 – 6,4 mm

Das RIV 403 ist ein leichtes und handliches hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete. Mit einem Spindelhub von 20 mm und einer Setzkraft von 11800 N bei einem geringen Gewicht von nur 1,45 kg und einer kompakten, ergonomischen Bauweise, ist das RIV 403 eine attraktive Lösung für professionelle Anwender. Die Nietnägel werden nach dem Setzvorgang automatisch in den semitransparenten Nietnagelbehälter abgesaugt. Alternativ kann das Werkzeug auch ohne Nietnagelbehälter betrieben werden. Die Nietnägel werden dann nach vorne entsorgt.

Zubehör

Beschreibung	Art.Nr.
Mundstück 4,0 mm	6360100
Mundstück 4,8 mm	6360200
Mundstück 6,4 mm	6360300
Klemmbackenset (3 St.)	6359800



Das RIV403 wird in einem Karton geliefert. Im Lieferumfang enthalten sind Mundstücke für Ø4,0, 4,8 und 6,4 mm, eine Öleinfüllspritze und ein Werkzeugschlüssel 12/14 mm.



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Spindelhub	20 mm
Zugkraft bei 6 Bar	11.800 N
Gewicht	1,45 kg

RIV406 Hydropneumatisches Werkzeug für Blindniete

neu

Art.Nr.: 6352300

Zur Verarbeitung von
Blindniete von
Ø 4,8 – 6,4 mm

Das RIV 406 ist ein stabil und ergonomisch gebautes, hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete.

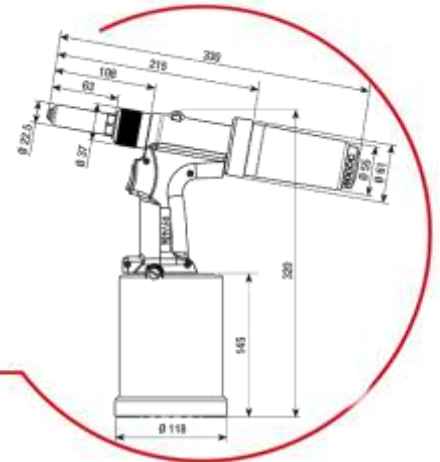
Mit einem Spindelhub von 25 mm und einer Setzkraft von 18500 N kann es Standard- und Strukturblindniete bis zu einem Durchmesser von 6,4 mm verarbeiten.

Die Nietnägel werden nach dem Setzvorgang automatisch in den semitransparenten Nietnagelbehälter abgesaugt.

Alternativ kann das Werkzeug auch ohne Nietnagelbehälter betrieben werden. Die Nietnägel werden dann nach vorne entsorgt.

Zubehör

Beschreibung	Art.Nr.
Mundstück 4,8 mm	6360400
Mundstück 6,4 mm	6360300
Klemmbackenset (3 St.)	6380500



Das RIV406 wird in einem Karton geliefert. Im Lieferumfang enthalten sind Mundstücke für Ø4,8 und 6,4 mm, ein Balancer-Haken, eine Öleinfüllspritze und ein Werkzeugschlüssel 12/14 mm.



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Spindelhub	25 mm
Zugkraft bei 6 Bar	18.500 N
Gewicht	2,10 kg

RIV 502 Hydropneumatisches Werkzeug für Standard- und Strukturblindniete

Art.Nr.: 41029

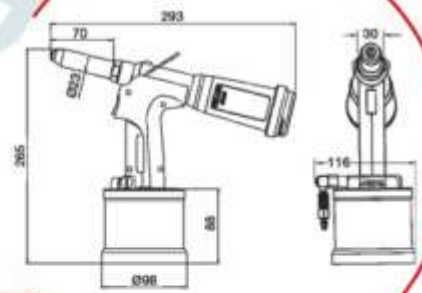
Zur Verarbeitung von
Standard- und
Strukturblindniete bis $\varnothing$ 4,0 mm
(Aluminium bis $\varnothing$ 4,8 mm)

Das RIV 502 wurde entwickelt, um Blindniete mit einem Durchmesser bis zu 4,8 mm zu verarbeiten. Die Nietdorne werden auf der Rückseite des Werkzeugs aufgefangen. Das Werkzeug ist aus Aluminium gefertigt, der Griff aus Kunststoff. Dadurch ist das RIV 502 besonders leicht und handlich.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	1	41990
Mundstück 3,0-3,2 mm	1	41991
Mundstück 4,0 mm	1	41992
Mundstück 4,8 mm	1	41691
Klemmbacken (3 Teile)	2	12501
Klemmbackenspreitzer 2,4-3,2 mm	1	41367
Klemmbackenspreitzer 4,0-4,8 mm	1	41366
Klemmbackenfeder	1	41368
Klemmbackengehäuse	1	41365
Spritze	1	-
Ölflasche	1	-
Sechskantschlüssel 3mm	1	-
10-12 mm Schlüssel	1	-
15-16 mm Schlüssel	1	-
16-17 mm Schlüssel	1	-

Das 4,0 mm Mundstück ist bei der Auslieferung des Werkzeuges bereits montiert.



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	5 Bar
Min/Max Luftdruck	3/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	2,6 L
Spindelhub	20 mm
Zugkraft bei 6 Bar	8.500 N
Gewicht	1,45 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	77,5 dB(A)



Drehregler zum Anpassen der Absaugung.

RIV 503 Hydropneumatisches Werkzeug für Standard- und Strukturblindniete

Art.Nr.: 40357

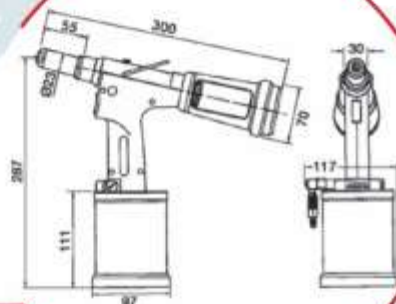
Zur Verarbeitung von
Standard- und
Strukturblindniete bis Ø 4,8 mm
(Aluminium bis Ø 6,0 mm)

Das RIV 503 ist ein leichtes und handliches hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete. Das geringe Gewicht wird erreicht, da das Werkzeug aus Aluminium und die Griffverkleidung aus Kunststoff gefertigt wird. Die Nietdorne werden auf der Rückseite des Werkzeugs aufgefangen.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	1	41990
Mundstück 3,0-3,2 mm	1	41991
Mundstück 4,0 mm	1	41992
Mundstück 4,8 mm	1	41691
Mundstück 6,0 mm	1	40417
Mundstück 4,8 mm für Monriv	1	25248
Klemmbacken (3 Teile)	2	12501
Klemmbackenspreitzer	1	41392
Klemmbackenfeder	1	41340
Klemmbackengehäuse	1	41338
Spritze	1	-
Ölflasche	1	-
Sechskantschlüssel 3mm	1	-
10-12 mm Schlüssel	1	-
15-16 mm Schlüssel	1	-

Das 4,8 mm Mundstück ist bei der Auslieferung des Werkzeuges bereits montiert.



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	4,35 L
Spindelhub	20 mm
Zugkraft bei 6 Bar	10.900 N
Gewicht	1,55 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	78 dB(A)

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung 100 mm

Artikelnummer: 42043

Mundstückverlängerung 200 mm

Artikelnummer: 42268



RIV 504 Hydropneumatisches Werkzeug für Standard- und Strukturblindniete

Art.Nr.: 40358

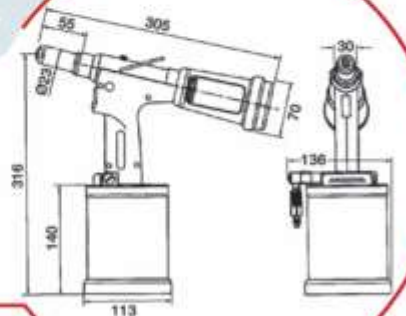
Zur Verarbeitung von
Standard- und
Strukturblindniete bis Ø 6,4 mm

Das RIV 504 ist ein leichtes und handliches hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete. Das geringe Gewicht wird erreicht, da das Werkzeug aus Aluminium und die Griffverkleidung aus Kunststoff gefertigt wird. Die Nietdorne werden auf der Rückseite des Werkzeugs aufgefangen.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 4,0 mm	1	41992
Mundstück 4,8 mm	1	41691
Mundstück 4,8 mm für Monriv	1	25248
Mundstück 6,4 mm für Monriv	1	40419
Mundstück 4,8 mm für Lockriv	1	41735
Mundstück 6,4 mm	1	40417
Mundstück 6,4 mm für Magnariv	1	40418
Klemmbacken (3 Teile)	2	12492
Klemmbackenspreitzer	1	41339
Klemmbackenfeder	1	41340
Klemmbackengehäuse	1	41338
Spritze	1	-
Ölflasche	1	-
Sechskantschlüssel 3mm	1	-
10-12 mm Schlüssel	1	-
16-17 mm Schlüssel	1	-

Das 6,4 mm Mundstück ist bei der Auslieferung des Werkzeuges bereits montiert.



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	4,8 L
Spindelhub	26 mm
Zugkraft bei 6 Bar	16.000 N
Gewicht	1,9 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	78,5 dB(A)

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung 100 mm

Artikelnummer: 42043

Mundstückverlängerung 200 mm

Artikelnummer: 42268



RIV 506 Hydropneumatisches Werkzeug für Strukturblindniete

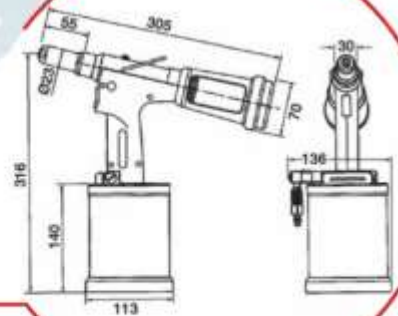
Art.Nr.: 46921

Zur Verarbeitung von
Strukturblindniete bis
Ø 6,4mm (Magnariv, Monriv)
bzw. 7,7 mm (Gtreviv)

Das RIV 506 ist ein vergleichsweise leichtes und handliches hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete. Das geringe Gewicht wird erreicht, da das Werkzeug aus Aluminium und die Griffverkleidung aus Kunststoff gefertigt wird. Die Nietdorne werden auf der Rückseite des Werkzeuges aufgefangen.

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 4,8 mm	1	41691
Mundstück 6,4 mm für Strukturblindniete	1	47244
Mundstück 4,8 mm für Monriv	1	25248
Mundstück 6,4 mm für Monriv	1	40419
Mundstück 6,4 mm für Lockriv	1	41735
Mundstück 6,4 mm	1	40417
Mundstück 6,4 mm für Magnariv	1	40418
Klemmbacken (3 Teile)	2	47233
Klemmbackenspreitzer	1	41339
Klemmbackenfeder	1	41340
Klemmbackengehäuse	1	41338
Spritze	1	-
Ölflasche	1	-
Sechskantschlüssel 3mm	1	-
10-12 mm Schlüssel	1	-
16-17 mm Schlüssel	2	-

Das 6,4 mm Mundstück für Strukturblindniete ist bei der Auslieferung des Werkzeuges bereits montiert.



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	4,8 L
Spindelhub	20 mm
Zugkraft bei 6 Bar	18.000 N
Gewicht	1,9 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	78,5 dB(A)

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung 100 mm

Artikelnummer: 42043

Mundstückverlängerung 200 mm

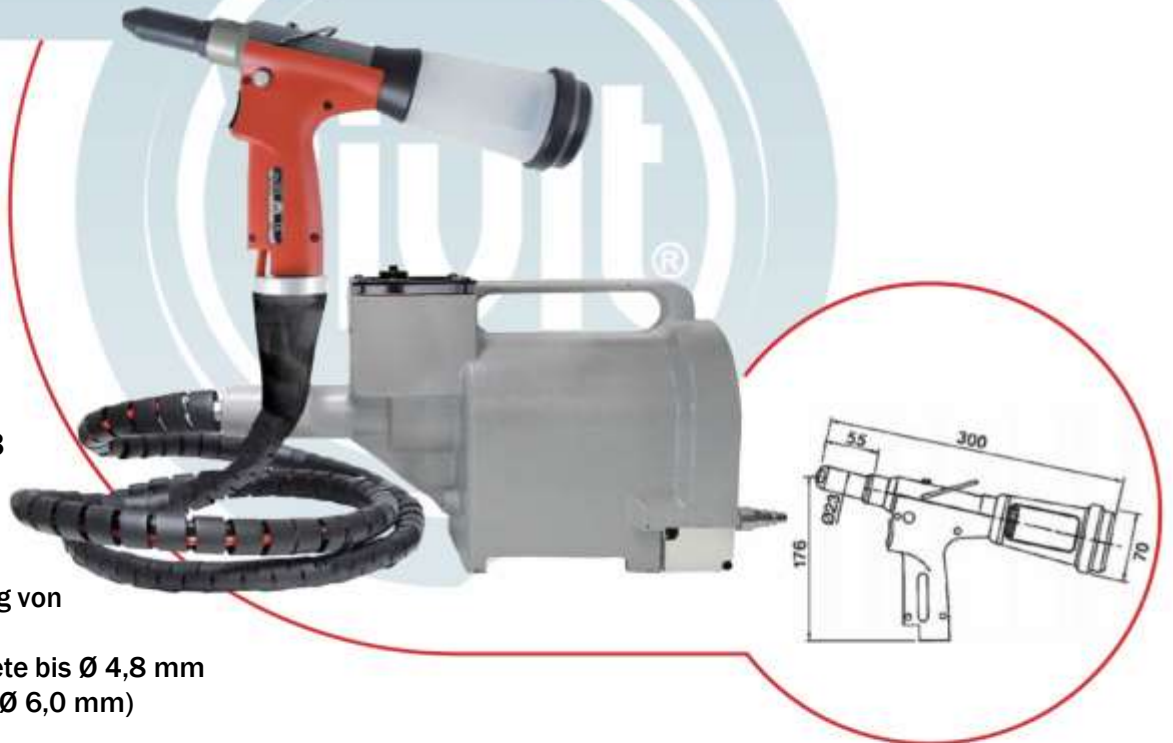
Artikelnummer: 42268



RIV 503BH Hydropneumatisches Werkzeug für Standard- und Strukturblindniete

Art.Nr.: 51233

Zur Verarbeitung von
Standard- und
Strukturblindniete bis Ø 4,8 mm
(Aluminium bis Ø 6,0 mm)



Das RIV 503BH erreicht ein vergleichsweise geringes Gewicht der Nietpistole, indem es auf einen Griff mit Kunststoffverkleidung und einen separaten Booster setzt.

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	1	41990
Mundstück 3,2 mm	1	41991
Mundstück 4,0 mm	1	41992
Mundstück 4,8 mm	1	41691
Mundstück 6,0 mm für Aluminium	1	40417
Mundstück 6,4 mm	1	40417
Mundstück 4,8 mm – 3/16“ für Monriv	1	25248
Klemmbacken (3 Teile)	2	12501
Klemmbackenspreitzer	1	41392
Klemmbackenfeder	1	41340
Klemmbackengehäuse	1	41338
Spritze	1	-
Ölflasche	1	-
Sechskantschlüssel 3mm	1	-
10-12 mm Schlüssel	1	-
16-17 mm Schlüssel	2	-



Das 4,8 mm Mundstück ist bei der Auslieferung des Werkzeuges bereits montiert.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	4,35 L
Spindelhub	25 mm
Zugkraft bei 6 Bar	12.000 N
Gewicht (Pistole)	1,2 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s²
Lautstärke	78 dB(A)

Auf Anfrage verfügbar:

Mundstückverlängerung 100 mm

Artikelnummer: 42043

Mundstückverlängerung 200 mm

Artikelnummer: 42268



RIV SMR Modulsystem für Blindnietsetzgeräte

neu



Zur Verarbeitung von
Standard- und
Strukturblindniete und
Schließringbolzen

Das Modulsystem RIVSMR eignet sich besonders, wenn mehrere Niete an einem Bauteil verarbeitet werden müssen. Über den Fußschalter können alle am System befestigten Werkzeuge gleichzeitig ausgelöst werden.

Einzelteile des Systems

Beschreibung	Art.Nr.
RIV 505	31871
RIV508	30080
Aufhängung	42828
Schlauchverbinder	31575
Auffangschlauch	31574
Fußschalter	42830
Auslöserkabel	44432

Beispiele für die Werkzeugpositionierung

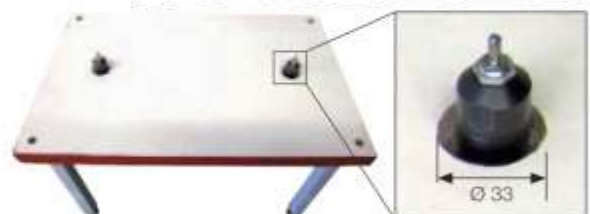


96 mm Abstand



70 mm Abstand

Beispiele für die Mundstücke auf der Arbeitsfläche



Es empfiehlt sich, Bohrungen mit einem Durchmesser von 33 mm zu verwenden, um die Klemmbanken tauschen zu können, ohne das Werkzeug auszubauen.

RIV 536 Hydropneumatisches Werkzeug mit schwenkbarem Kopf für Blindniete

neu

Art.Nr.: 44201

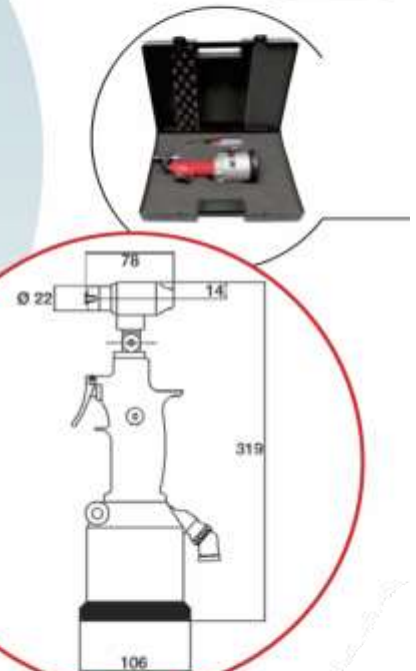
Zur Verarbeitung von
Blindniete bis $\varnothing$ 4,8 mm mit
glattem Nietdorn bis $\varnothing$ 2,9 mm

Das RIV 536 ist ein hydropneumatisches Werkzeug zur Verarbeitung von Blindniete, dessen schwenkbarer Kopf es erlaubt Blindniete an schwer erreichbaren Stellen zu verarbeiten.

Der Kopf des Werkzeugs ist um 360° drehbar und kann von 0° bis 180° gekippt werden. Somit können Blindniete aus jedem Winkel gesetzt werden.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör

Beschreibung	Stück	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	1	01894
Mundstück 3,0/3,2 mm	1	01765
Mundstück 3,4/4,0mm	1	01766
Mundstück 4,8 mm	1	01769
Klemmbacken (3 Stück)	2	42605



Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	1,5 L
Spindelhub	14 mm
Zugkraft bei 6 Bar	8.500 N
Gewicht	1,8 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	76 dB(A)



senkrechte
Anbringung



360° drehbarer Kopf (horizontal) und von 0 bis 180° (vertikal)



FLEXRIV Flexibler Nietdornbehälter für RIV503/504/505

Art.Nr.: 48413
Für RIV503/504

Art.Nr.: 50954
Für RIV505

Mit dem Flexriv Nietdornbehälter können Blindniete ohne Mühe an schwer zugänglichen Stellen gesetzt werden. An Engstellen und in Ecken wird dadurch die Qualität der Vernietungen deutlich erhöht. Mit dem Flexriv Nietdornbehälter kann das Nietwerkzeug selbst an schwierigen Stellen noch grade auf die Nietstelle aufgesetzt werden. Mit dem Flexriv Behälter wird auch die Sicherheit für den Anwender erhöht, da an Engstellen nicht mehr ohne Nietbehälter gearbeitet werden muss.



PATENTIERTES
SYSTEM

Zubehör Kompakter Aufbewahrungskoffer



RIV503

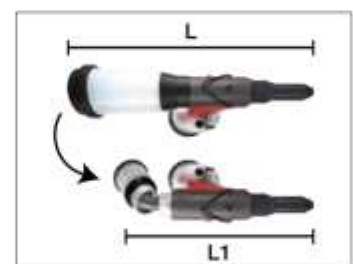


RIV504



RIV505

Erhöht die
Funktionalität
Reduziert den
Platzbedarf



Abmessungen

Werkzeug	L	L1
RIV503	300 mm	200 mm
RIV504	305 mm	205 mm
RIV505	285 mm	185 mm

RIV 300 Hydropneumatisches Werkzeug für magazinierte Blindniete

Art.Nr.: 30108

Zur Verarbeitung von
magazinierten
Blindniete

Mit dem RIV 300 können leicht und schnell eine große Anzahl an Setzvorgängen durchgeführt werden. Das System eignet sich auch zum vernieten von kleinen Bauteilen und wird besonders häufig in der Elektronikindustrie eingesetzt.

Ersatzteile



Mundstück

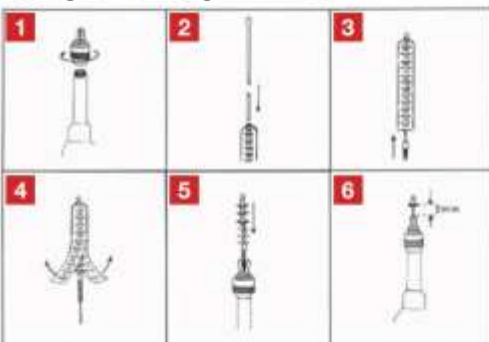
Nietdorn

Feder

Feder, Nietdorn und Mundstück werden folgendermaßen ausgewählt:

1. Das Mundstück wird entsprechend dem zu Setzendem Niet ausgewählt
2. Der Dorn wird entsprechend des Nietdurchmessers und der Kopfform des Niets ausgewählt
3. Die Feder wird entsprechend des gewählten Nietdorns gewählt

Aufbringen der magazinierten Niete



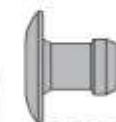
1. Mundstück abschrauben
2. Den Nietdorn in das Nietmagazin einführen
3. Die Feder auf dem Nietdorn befestigen
4. Die Verpackung des Nietmagazins entfernen
5. Die Klemmbacken des Werkzeugs öffnen und den Dorn in das Werkzeug einführen
6. Die Klemmbacken am Nietdorn befestigen



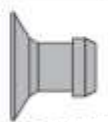
Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	2,6 L
Spindelhub	30 mm
Zugkraft bei 5,1 Bar	3.890 N
Zeit pro Setzvorgang	ca. 1 s
Lautstärke	<70 dB(A)
Gewicht (Nietpistole)	1,08 kg
Gesamtgewicht	9,0 kg
Länge	475 mm
Vibrationen	< 2,5 m/s ²

Magazinierte Blindniete stehen in erhältlich aus Aluminium und verzinktem Stahl, mit Flachkopf und Senkkopf in den Abmessungen Ø 3,2 mm, 4,0 mm und 4,8 mm



Flachkopf



Senkkopf

CONTROLRIV BASIC Prozessüberwachung für Blindniete und Blindnietmuttern



RIV938CB
Für Blindnietmuttern

RIV505CB
Für Blindniete

Das System erlaubt das Überwachen des Nietvorgangs entsprechend vorher eingestellten Parametern.

- Visuelle und akustische Signalen zeigen an, ob ein Setzvorgang in Ordnung oder nicht in Ordnung war und ob Druckluft anliegt. Ein pneumatisches Ventil verhindert Fehler während des Prozesses schützt das System. Verarbeitete Teile sowie Chargen werden gezählt. Einstellungen können direkt am Modul vorgenommen werden. Das Modul hat eine leicht verständliche Nutzoberfläche. Einzelne Zugangslevel der Software können mit Passwörtern gesichert werden. Daten werden nach Chargen gespeichert und einzelne Setzvorgänge mit OK oder NOK markiert, zur späteren Nachvollziehbarkeit.

Modell	Artikelnummer	Modell	Artikelnummer
Für Blindnietmuttern:		Für Blindniete:	
RIV938CB	4640300	RIV503CB	4746700
RIV939CB	4814900	RIV504CB	4747400
RIV949CB	5152100	RIV505CB	4769400
RIV916BCB	5393500	RIV508CB	4771000
		RIV511CB	5191400
		RIV300CB	5369900

RIV949CB



RIV938CB



RIV939CB



RIV916BCB



RIV503CB



RIV504CB



RIV505CB



RIV508CB



RIV511CB



RIV300CB



Eigenschaften



Arbeitseinstellungen



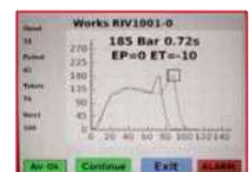
Unterstützt mehrere Sprachen



Teile und Chargen Zähler



Setzkraftkurve i.O.



Setzkraftkurve n.i.O.: ALARM

Das Basismodell kann per USB 2.0 oder LAN-Kabel mit einem PC verbunden werden.

CONTROLRIV 4.0 Prozessüberwachung für Blindniete und Blindnietmuttern

RIV938CM

Für Blindnietmuttern



RIV505CM

Für Blindniete



Master Einheit

Das Controlriv 4.0 System erlaubt das Überwachen des Nietvorgangs entsprechend vorher eingestellten Parametern. Mehrere Werkzeuge können gleichzeitig überwacht und mit einem PC oder einer SPS kommunizieren.

Visuelle und akustische Signale zeigen an, ob ein Setzvorgang in Ordnung oder nicht in Ordnung war und ob Druckluft anliegt. Eine Kopplung mit einer Signalsäule ist möglich. Ein pneumatisches Ventil verhindert Fehler während des Prozesses schützt das System. Einstellungen können per Touchscreen direkt am Modul oder über einen PC bzw. eine SPS vorgenommen werden. Einzelne Zugangslevel der Software können mit Passwörtern gesichert werden. Daten werden nach Chargen gespeichert und archiviert. Zugriff auf gespeicherte Daten über einen PC oder per Download auf einen USB-Stick direkt an der Einheit möglich. I/O Kommunikation mit einer SPS über BUS oder Trockenkontakt-Relais möglich.

Slave Einheit



Kombination von Master und Slave Systemen



Bis zu 11 Werkzeuge mit Slave Einheit können mit einem Werkzeug mit Mastereinheit zu einem Netzwerk kombiniert und gleichzeitig verwaltet werden.

Zubehör



Signalsäule mit Sirene und Netzteil
Artikelnummer: 5590100

Modell	Artikelnummer	Modell	Artikelnummer
Mit Master Einheit:		Mit Slave Einheit:	
RIV938CM	4640600	RIV938CS	5594900
RIV939CM	5110600	RIV939CS	5595000
RIV949CM	5166100	RIV949CS	5595100
RIV916BCM	5421400	RIV916BCS	5595200
RIV503CM	4747300	RIV503CS	5595300
RIV504CM	4747600	RIV504CS	5595400
RIV505CM	4769600	RIV505CS	5595500
RIV508CM	4771200	RIV508CS	5595600
RIV511BCM	5594700	RIV511BCS	5595700
RIV300CM	5594800	RIV300CS	5595800

Die Controlriv 4.0 Modelle sind mit USB, LAN, Data BUS und Relay Anschlüssen ausgestattet.

RIV 508 Hydropneumatisches Werkzeug für Strukturblindniete und Schließringbolzen

Art.Nr.: 30080

Zur Verarbeitung von
Strukturblindniete Ø 4,8 mm bis
6,4 mm und Schließringbolzen
Ø 4,8 mm und 6,4 mm

Das RIV 508 ist ein vielseitig einsetzbares Werkzeug. Auf Anfrage stehen 6 verschiedene Mundstücke für unterschiedliche Blindniete und Schließringbolzen zur Verfügung. Das Werkzeug verfügt über ein Nietnagelabsaugung.

Zubehör



Mundstückverlängerungen
100mm: 43488 – 150mm: 43489
200mm: 43490



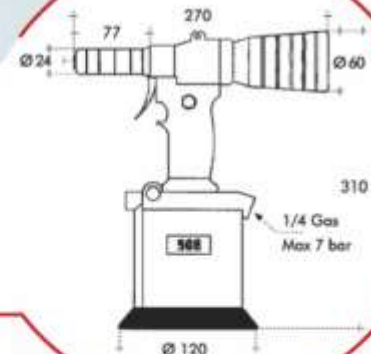
Kragenschneidermündstück für
Standardkragen (nicht geflanscht)
Für Ø 4,8 mm: 40471
Für Ø 6,4 mm: 40472



Schließringbolzen



Deflektor für
Schließringbolzen
Artikelnummer: 32595



Das RIV 508 wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind nicht im Lieferumfang enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	4,9 L
Spindelhub	21 mm
Zugkraft bei 6 Bar	21.000 N
Gewicht	2,5 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	78,5 dB(A)

Zubehör

Kit	Beschreibung	Art.Nr.
508/50R48	Mundstück für Strukturblindniete Ø 4,8 mm	43034
508/50R*	Mundstück für Blindniete Ø 6,0 mm, 6,4 mm und 7,8 mm und für Strukturblindniete Ø 4,8 – 6,4 mm (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	31231
508/80R	Mundstück für Lockriv Blindniete Ø 7,8 mm	31232
508/50B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 4,8 mm – Klasse 5.8	30209
508/64B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 6,4 mm – Klasse 5.8	30207
508/64B/1	Mundstück für Rivblock Schließringbolzen Ø 6,4 mm	28130 + 29730**
508/64B/2	Mundstück für Rivtainer Schließringbolzen Ø 6,4 mm	28130 + 41932***
508/50G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 4,8 mm – Klasse 5.8	31184
508/64G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 6,4 mm – Klasse 5.8	31197

*: Spezialzubehör ist auf Anfrage verfügbar, damit das Kit 508/50R mit Monriv Blindniete Ø 6,4 mm und Standardblindniete Ø 7,8 mm verwendet werden kann

**: Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivblock Schließringbolzen zu verarbeiten

***: Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivtainer Schließringbolzen zu verarbeiten

RIV 508B Hydropneumatisches Werkzeug für Strukturblindniete und Schließringbolzen

Art.Nr.: 01140

Zur Verarbeitung von
Strukturblindniete bis
Ø 7,8 mm und
Schließringbolzen bis
Ø 6,4 mm

Das RIV 508B besteht aus der
Nietpistole, die aus leichtem
Aluminium gefertigt ist, welche über
einen Schlauch mit der Bedieneinheit
verbunden ist, in welcher sich der
Öldruckverstärker befindet.



Das RIV 508B wird ohne Mundstücke
geliefert. Diese können separat bestellt
werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Zugkraft bei 6 Bar	30.000 N
Spindelhub	25 mm
Gewicht (Nietpistole)	1,2 kg
Länge Schlauch	3,0 m
Öldruck (bei 6 Bar Luftdruck)	246 Bar
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Abmessungen Boostereinheit (BxTxH)	495x295x250 mm

Zubehör

Kit	Beschreibung	Art.Nr.
508B/50R*	Mundstück für Blindniete Ø 6,0 mm, 6,4 mm und 7,8 mm und für Strukturblindniete Ø 6,4 mm (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	22901
508B/80R	Mundstück für Lockriv Blindniete Ø 7,8 mm	22312
508B/50B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 4,8 mm – Klasse 5.8	30209
508B/64B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 6,4 mm – Klasse 5.8	30207
508B/64B/1	Mundstück für Rivblock Schließringbolzen Ø 6,4 mm	28130 + 29730**
508B/64B/2	Mundstück für Rivtainer Schließringbolzen Ø 6,4 mm	28130 + 41932***
508B/50G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 4,8 mm – Klasse 5.8	31184
508B/64G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 6,4 mm – Klasse 5.8	31197

*: Spezialzubehör ist auf Anfrage verfügbar, damit das Kit 508B/50R mit Monriv Blindniete Ø 6,4 mm und Standardblindniete Ø 7,8 mm verwendet werden kann

** : Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivblock Schließringbolzen zu verarbeiten

***: Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivtainer Schließringbolzen zu verarbeiten

RIV 511B Hydropneumatisches Werkzeug für Schließringbolzen

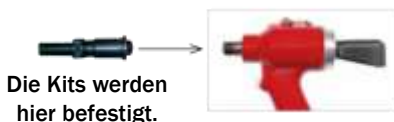
Art.Nr.: 45961

Zur Verarbeitung von
Rivlock, Rivlockgrip und
Rivblock

Schließringbolzen bis
Ø 10,0 mm, BOM

Schließringbolzen bis Ø 8,0
mm und Strukturbolndniete
bis Ø 9,8 mm.

Das RIV 511B ist ein
Hochleistungswerkzeug, dass
aufgrund seiner hohen Zugkraft
Schließringbolzen schnell
verarbeiten kann. Der Griff ist aus
Aluminium gefertigt.



Die Kits werden
hier befestigt.



Das RIV 511B wird ohne Mundstücke
geliefert. Diese können separat bestellt
werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Zugkraft bei 6 Bar	40.000 N
Spindelhub	32 mm
Gewicht (Nietpistole)	1,7 kg
Gesamtgewicht	28 kg
Länge Schlauch	3,0 m
Abmessungen Boostereinheit (BxTxH)	495x395x250 mm

Zubehör

Kit	Beschreibung	Art.Nr.
511B/64B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 6,4 mm	32700
511B/80B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 8,0 mm	33444
511/100B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 10,0 mm	32930
511B/64G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 6,4 mm	36567
511B/80G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 8,0 mm	36490
511B/100G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 10,0 mm	36491
511B/50M	Mundstück für BOM Schließringbolzen Ø 5,0 mm	33590
511B/64M	Mundstück für BOM Schließringbolzen Ø 6,4 mm	33594
511B/80M	Mundstück für BOM Schließringbolzen Ø 8,0 mm	33498
511B/64B/1	Mundstück für Rivblock Schließringbolzen Ø 6,4 mm	32700 + 29730*
511B/64B/2	Mundstück für Rivtainer Schließringbolzen Ø 6,4 mm	32700 + 41932**
511B/98	Mundstück für Magnariv Strukturbolndniete Ø 9,8 mm	42017
511B/98	Mundstück für Monriv Strukturbolndniete Ø 9,8 mm	42017+ 42018

*: Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivblock Schließringbolzen zu verarbeiten

** : Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivtainer Schließringbolzen zu verarbeiten

RIV 511B/2 Hydropneumatisches Werkzeug für Schließringbolzen mit 2 Nietpistolen

neu

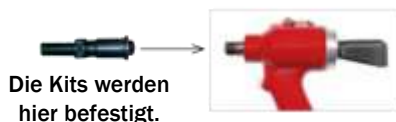
Art.Nr.: 46872

Zur Verarbeitung von Rivlock, Rivlockgrip und Rivblock

Schließringbolzen bis Ø 10,0 mm, BOM

Schließringbolzen bis Ø 8,0 mm und Strukturbblindniete bis Ø 9,8 mm.

Das RIV 511B/2 ist ein ideales Werkzeug um an 2 Stellen Schließringbolzen zu verarbeiten ohne ein zweites Werkzeug kaufen zu müssen.



Die Kits werden hier befestigt.



Das RIV 511B/2 wird ohne Mundstücke geliefert. Diese können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Zugkraft bei 6 Bar	40.000 N
Spindelhub	32 mm
Gewicht (Nietpistole)	1,7 kg
Gesamtgewicht	28 kg
Länge Schlauch	3,0 m
Abmessungen Boostereinheit (BxTxH)	495x395x250 mm

Zubehör

Kit	Beschreibung	Art.Nr.
511B/64B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 6,4 mm	32700
511B/80B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 8,0 mm	33444
511/100B	Mundstück für Rivlock Schließringbolzen Ø 10,0 mm	32930
511B/64G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 6,4 mm	36567
511B/80G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 8,0 mm	36490
511B/100G	Mundstück für Rivlockgrip Schließringbolzen Ø 10,0 mm	36491
511B/50M	Mundstück für BOM Schließringbolzen Ø 5,0 mm	33590
511B/64M	Mundstück für BOM Schließringbolzen Ø 6,4 mm	33594
511B/80M	Mundstück für BOM Schließringbolzen Ø 8,0 mm	33498
511B/64B/1	Mundstück für Rivblock Schließringbolzen Ø 6,4 mm	32700 + 29730*
511B/64B/2	Mundstück für Rivtainer Schließringbolzen Ø 6,4 mm	32700 + 41932**
511B/98	Mundstück für Magnariv Strukturbblindniete Ø 9,8 mm	42017
511B/98	Mundstück für Monriv Strukturbblindniete Ø 9,8 mm	42017+ 42018

*: Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivblock Schließringbolzen zu verarbeiten

** : Spezielle Hülse, wird benötigt um Rivtainer Schließringbolzen zu verarbeiten

RIV 512B Hydropneumatisches Werkzeug für Schließringbolzen

Art.Nr.: 41943

Zur Verarbeitung von
Schließringbolzen von
Ø 8,0 mm bis Ø 10,0mm

Das RIV 512B besteht aus einer
Nietpistole, welche aus Aluminium
gefertigt ist und über einen
Schlauch mit der Bedieneinheit
verbunden ist.

Es ist darauf ausgelegt Rivlock,
Rivlockgrip und BOM®
Schließringbolzen zu verarbeiten.



Zubehör für Rivlock und Rivlockgrip

Durchmesser	Kit	Artikelnummer
8,0 mm	512B/80B	33444
10,0 mm	512B/100B	32930
8,0 mm	512B/80G	36490
10,0 mm	512B/100G	36491

Zubehör für BOM®

Durchmesser	Kit	Artikelnummer
8,0 mm	512B/80M	33498
10,0 mm	512B/100M	42534



Das RIV 512B wird ohne Mundstücke
geliefert. Diese können separat bestellt
werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Zugkraft bei 6 Bar	60.000 N
Spindelhub	24 mm
Gewicht (Nietpistole)	2,2 kg
Gesamtgewicht	40 kg
Länge Schlauch	3,0 m
Öldruck (bei 6 Bar Luftdruck)	300 bar
Vibrationen	< 2,5 m/s²
Lautstärke	<80 dB(A)
Verstärkungsrate	50:1
Abmessungen Boostereinheit (BxTxH)	495x395x250 mm

RIV 513B Elektrohydraulisches Werkzeug für Schließringbolzen



Art.Nr.: 32823

Zur Verarbeitung von BOM®
Schließringbolzen von
Ø 8,0 mm bis Ø 13,0 mm

Die Nietpistole des RIV 513B besteht aus Aluminium und Stahl und ist mit einem Kabel mit der Bedieneinheit verbunden. An dieser kann der Öldruck reguliert werden. Das Werkzeug lässt sich überall dort einsetzen, wo keine Druckluft zur Verfügung steht. Seine Betriebsspannung ist 220 V. Bei der Entwicklung des Werkzeuges wurde insgesamt darauf geachtet, das Gewicht so gering wie möglich zu halten. Das RIV 513B ist nicht nur ein sehr stabiles und hochperformantes Werkzeug, es lässt sich auch schnell und einfach in Betrieb nehmen.

Das RIV 513B wird ohne Mundstücke geliefert. Diese können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Motor	1,1 kW 50 Hz	220V 2800rpm
Maximaler Druck	600 bar	
Spindelhub	34 mm	
Gewicht (Nietpistole)	2,8 kg	
Gesamtgewicht	34 kg	
Länge Schlauch	3,0 m	
Zugkraft (500 bar Druck)	83.000 N	
Vibrationen	< 2,5 m/s²	
Lautstärke	<80 dB(A)	

Die Kits werden
hier befestigt.



Zubehör für BOM®

Durchmesser	Kit	Artikelnummer
8,0 mm	513B/80M	32824
10,0 mm	513B/100M	33232
13,0 mm	513B/130M	33233

BOM® Schließringbolzen mit 8,0 und 10,0 mm Durchmesser können bei einem Öldruck von 300 bar verarbeitet werden. Für BOM® Schließringbolzen mit 13,0 mm Durchmesser sind 500 bar Öldruck notwendig.



RKR 316K

Hydropneumatisches Setzwerkzeug für Sperrkeil-Gewindeeinsätze M3 bis M16

**Kraftregulierung
über Öldruck**

Art.Nr.: RKR316K

Zur Verarbeitung von
Keensert® Gewindeeinsätzen
von M3 bis M16

Das RKR 316K ist ein kraftgeregeltes Werkzeug.
Die Setzkraft ist einstellbar über die Regulierung
des Öldrucks. Das Werkzeug verfügt über eine
Einknopfbedienung und zeichnet sich durch
einen wartungsarmen Betrieb aus.

Verfügbare Mundstücke :

Kits für Keensert® Gewindeeinsätze:



Gewinde	Kit Artikelnummer
M3	34411KK
M4	34412KK
M5	34413KK
M6	34414KK
M8	34415KK
M10	34416KK
M12	34417KK
M14	34418KK
M16	34419KK
1/2-13UNC	316/1/2-13UNC
1/4-28UNJF-3B	316/1/4-28UNJF-3B

Weitere Kits mit zölligem Gewinde sind auf Anfrage erhältlich.

Gewindedorne können separat erworben werden.



Das RKR 316K wird in einem
Kunststoffkoffer geliefert. Mundstücke sind
nicht im Lieferumfang enthalten und können
separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 bar
Min/Max Luftdruck	5/7 bar
Luftverbrauch pro Zyklus	5 L
Spindelhub	6.5 mm
Setzkraft bei 6 bar	19'000 N
Gewicht (ohne Mundstück)	2.1 kg
Vibrationen	< 2.5 m/s²
Lautstärke	< 76 dB(A)



Kraftregulierung über Öldruck



Gummierter Bauteilschutz
Artikelnummer: 42176

RIV710 Akkubetriebenes Werkzeug für Blindniete

Lithiumakku

neu

Art.Nr.: 6351700

Zur Verarbeitung von
Blindniete von
Ø 2,4 – 4,8 mm



Das RIV710 ist ein akkubetriebenes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnieten. Ausgestattet mit einem leistungsstarken und zuverlässigen bürstenlosen Motor und einer langlebigen Batterie macht das RIV710 zu einem zuverlässigen und starken Werkzeug. Der mitgelieferte Li-Akku reicht für ca. 1400 Setzvorgänge pro Ladung (Stahl, Ø 3,2 mm). Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung.

Im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten ist ein Li-Akku mit einer Kapazität von 2,0 Ah, ein Satz Klemmbacken sowie Mundstücke für 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm und 4,8 mm und ein Ladegerät.

Zubehör

Beschreibung	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	6359900
Mundstück 3,2 mm	6363000
Mundstück 4,0 mm	6360100
Mundstück 4,8 mm	6360200

Das RIV710 wird in einem Karton geliefert. Enthalten ist ein Schnellwechselakku, Mundstücke und ein Ladegerät.

Technische Daten und Eigenschaften

Betriebsspannung	18 Volt
Spindelhub	27 mm
Akkulaufzeit	ca. 1400 Setzvorgänge (Stahl, Ø3,2 mm)
Zugkraft	20.000 N
Gewicht mit Akku	1,9 kg
Ladezeit Akku	< 80 Min

Ersatzteile

Beschreibung	Ah	Artikelnummer
Lithiumakku 18 V	2,0	6359700
Ladegerät		6359600

RIV720 Akkubetriebenes Werkzeug für Blindniete

Lithiumakku

neu

Art.Nr.: 6351800

Zur Verarbeitung von
Blindniete von
Ø 2,4 – 6,4 mm



Das RIV720 ist ein akkubetriebenes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnieten. Ausgestattet mit einem leistungsstarken und zuverlässigen bürstenlosen Motor und einer langlebigen Batterie macht das RIV720 zu einem zuverlässigen und starken Werkzeug. Der mitgelieferte Li-Akku reicht für ca. 1400 Setzvorgänge pro Ladung (Stahl, Ø 3,2 mm). Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung.

Im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten ist ein Li-Akku mit einer Kapazität von 2,0 Ah, ein Satz Klemmbacken sowie Mundstücke für 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm und 6,4 mm und ein Ladegerät.

Zubehör

Beschreibung	Art.Nr.
Mundstück 2,4 mm	6360800
Mundstück 3,2 mm	6360700
Mundstück 4,0 mm	6360600
Mundstück 6,4 mm	6360500

Das RIV720 wird in einem Koffer geliefert. Enthalten ist ein Schnellwechselakku, Mundstücke und ein Ladegerät.

Technische Daten und Eigenschaften

Betriebsspannung	18 Volt
Spindelhub	27 mm
Akkulaufzeit	ca. 1400 Setzvorgänge (Stahl, Ø3,2 mm)
Zugkraft	20.000 N
Gewicht mit Akku	1,9 kg
Ladezeit Akku	< 80 Min

Ersatzteile

Beschreibung	Ah	Artikelnummer
Lithiumakku 18 V	2,0	6359700
Ladegerät		6359600

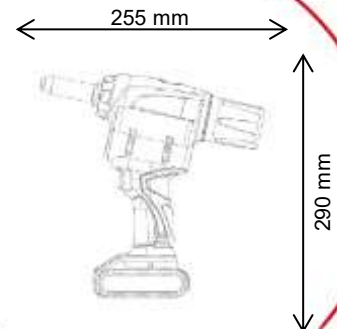
RIV 730 Akkubetriebenes Werkzeug für Blindnietmuttern

Lithiumakku

neu

Art.Nr.: 6351900

Zur Verarbeitung von
Blindnietmuttern M3 bis M10



Das RIV730 ist ein akkubetriebenes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmuttern. Ausgestattet mit einem leistungsstarken und zuverlässigen bürstenlosen Motor und einer langlebigen Batterie macht das RIV730 zu einem zuverlässigen und starken Werkzeug. Der mitgelieferte Li-Akku reicht für ca. 1300 Setzvorgänge pro Ladung (Stahl, M6). Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung.

Im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten ist ein Li-Akku mit einer Kapazität von 2,0 Ah, die Mundstücke M3, M4, M5, M6, M8, M10 und ein Ladegerät.

Das RIV730 wird in einem Koffer geliefert. Enthalten sind ein Akku, Kits und ein Ladegerät.

Technische Daten und Eigenschaften

Betriebsspannung	18 Volt
Spindelhub	10 mm
Akkulaufzeit	Bis zu 1300 Setzvorgänge
Zugkraft	20.000 N
Gewicht mit Akku	2,0 kg

Zubehör

Gewindegröße	Kit
M3	6360900
M4	6361000
M5	6361100
M6	6361200
M8	6361300
M10	6361400

Ersatzteile

Beschreibung	Ah	Artikelnummer
Lithiumakku 18 V	2,0	6359600
Ladegerät EU	-	6359700

RIV 740 Akkubetriebenes Werkzeug für Blindnietmuttern

Lithiumakku

neu

Art.Nr.: 6352000

Zur Verarbeitung von
Blindnietmuttern M3 bis M12



Das RIV740 ist ein akkubetriebenes Werkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmuttern. Ausgestattet mit einem leistungsstarken und zuverlässigen bürstenlosen Motor und einer langlebigen Batterie macht das RIV740 zu einem zuverlässigen und starken Werkzeug. Der mitgelieferte Li-Akku reicht für ca. 1300 Setzvorgänge pro Ladung (Stahl, M6). Das Werkzeug verfügt über eine Einknopfbedienung.

Im Lieferumfang des Werkzeugs enthalten ist ein Li-Akku mit einer Kapazität von 2,0 Ah, die Mundstücke M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 und ein Ladegerät.

Zubehör

Gewindegröße	Kit
M3	6360900
M4	6361000
M5	6361100
M6	6361200
M8	6361300
M10	6361400
M12	6361500

Das RIV740 wird in einem Koffer geliefert. Enthalten sind ein Akku, Kits und ein Ladegerät.

Technische Daten und Eigenschaften

Betriebsspannung	18 Volt
Spindelhub	10 mm
Akkulaufzeit	Bis zu 1300 Setzvorgänge
Zugkraft	28.000 N
Gewicht mit Akku	2,1 kg

Ersatzteile

Beschreibung	Ah	Artikelnummer
Lithiumakku 18 V	2,0	6359600
Ladegerät EU	-	6359700

RIV 900 Handwerkzeug für Blindnietmutter M3 bis M5



Auf Anfrage verfügbar. Wir empfehlen das RKR 3000.

RIV 901 Handwerkzeug für Blindnietmutter M3 bis M6



Auf Anfrage verfügbar. Wir empfehlen das RKR 3000.

RIV 903 Handwerkzeug für Blindnietmutter M3 bis M10



Auf Anfrage verfügbar. Wir empfehlen das RKR 3000.

RIV 918 Handwerkzeug für JACKRIV Blindnietmuttern



RIV 918
Art.Nr.: 42932

Gewicht: 540 g

Geelignet für

Gewinde	Stahl	Edelstahl
M4	✓	✓
M5	✓	✓
M6	✓	✗
M8	✓	✗

RIV 918C
Art.Nr.: 43336
Gewicht: 680 g



Der Koffer beinhaltet:
RIV 918 Werkzeug
JACKRIV Stahl Blindnietmuttern
M4, M5, M6: je 100 Stück
M8: 50 Stück
Schrauben: (jeweils 1 Stück)
M4x25
M5x25
M6x25
M8x25

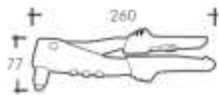
Anwendung



RIV 2-4-5-6-7-8 Handwerkzeuge für Blindniete



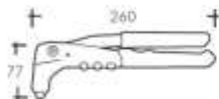
► **RIV 2**
Art.Nr.: 12499
Gewicht: 510 g



Geelignet für

Nietdurchmesser	Aluminium	Stahl	Kupfer	Edelstahl
2,4 mm	✓	x	✓	x
3,0 - 3,2 mm	✓	✓	✓	✓
4,0 mm	✓	✓	✓	x
4,8 mm	✓	x	x	x

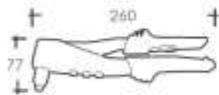
► **RIV 4**
Art.Nr.: 12500
Gewicht: 530 g



Geelignet für

Nietdurchmesser	Aluminium	Stahl	Kupfer	Edelstahl
2,4 mm	✓	x	✓	x
3,0 - 3,2 mm	✓	✓	✓	✓
4,0 mm	✓	✓	✓	x
4,8 mm	✓	x	x	x

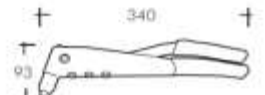
► **RIV 5**
Art.Nr.: 16398
Gewicht: 570 g
RIV 5C
Art.Nr.: 44083 (mit Blindniete 3,0-4,0-4,8 mm)



Geelignet für

Nietdurchmesser	Aluminium	Stahl	Kupfer	Edelstahl
2,4 mm	✓	x	✓	x
3,0 - 3,2 mm	✓	✓	✓	✓
4,0 mm	✓	✓	✓	✓
4,8 mm	✓	x	x	x

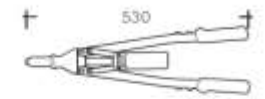
RIV 6
Art.Nr.: 01104
Gewicht: 800 g



Geelignet für

Nietdurchmesser	Aluminium	Stahl	Kupfer	Edelstahl
2,4 mm	✓	x	✓	x
3,0 - 3,2 mm	✓	✓	✓	✓
4,0 mm	✓	✓	✓	✓
4,8 mm	✓	✓	✓	✓

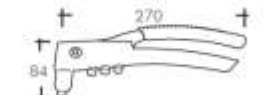
RIV 7
Art.Nr.: 23383
Gewicht: 1870 g



Geelignet für

Nietdurchmesser	Aluminium	Stahl	Kupfer	Edelstahl
3,0 - 3,2 mm	✓	✓	✓	✓
4,0 mm	✓	✓	✓	✓
4,8 mm	✓	✓	✓	✓
6,0 mm	✓	✓	✓	✓
6,4 mm	✓	✓	✓	✓

RIV 8
Art.Nr.: 15404
Gewicht: 590 g



Geelignet für

Nietdurchmesser	Aluminium	Stahl	Kupfer	Edelstahl
2,4 mm	✓	x	✓	x
3,0 - 3,2 mm	✓	✓	✓	✓
4,0 mm	✓	✓	✓	✓
4,8 mm	✓	x	x	x

RIV 600 Nietsystem mit modulierbaren Mundstücken



- RIV 601:**
Mit Absaugung:
Art.Nr.: 41011
Ohne Absaugung:
Art.Nr.: 46199
RIV 602: Art.Nr.: 43457
RIV 603: Art.Nr.: 42598
RIV 604: Art.Nr.: 42597

Das System ist darauf ausgelegt, an einem Arbeitsplatz mehrere Unterschiedliche Verbindungselemente zu verarbeiten. Es lässt sich leicht und effektiv installieren. Es zeichnet sich durch seine hohe Flexibilität aus. Die hydraulischen Module stellen den wichtigsten Bestandteil des Systems dar. Sie werden von einer zentralen Pumpe aus betrieben.

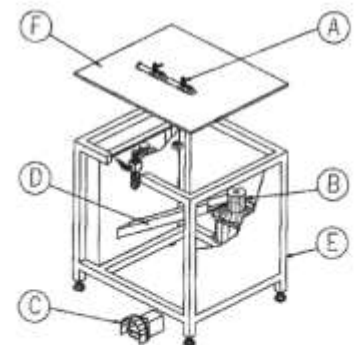
Anwendungsbeispiel mit installierten Modulen



Die Module sind darauf ausgelegt, in automatisierten Produktionslinien eingesetzt zu werden. Weil Sie hydropneumatisch arbeiten, müssen sie mit Öl und Druckluft versorgt werden. Es wird außerdem eine Steuereinheit benötigt.

Legende Arbeitsstation

	Modul
A	
B	Boostereinheit
C	Fußschalter
D	Nietdornentsorgungsrampe
E	Aluminiumrahmen
F	Aufsatz



RIV 606

Vereinzelungsanlage für Blindniete

RIV 616

Vereinzelungsanlage für Blindnietmutter



► Art.Nr.: 4879100

Zur Verarbeitung von Blindniete Ø 2,4–3,0–3,2 mm

Art.Nr.: 4639000

Zur Verarbeitung von Blindniete Ø 3,0 – 4,8 mm
(Max. Nietkopfdurchmesser: 10 mm)

Art.Nr.: 4850900

Zur Verarbeitung von Blindniete Ø 6,0 – 6,4 mm

Das RIV 606 ist eine automatische Vereinzelung mit Bereitstellung in einer Übergabestation für Blindniete. Das Werkzeug arbeitet pneumatisch und elektrisch und ist besonders geeignet für den Einbau von Blindniete in einem kleinen Aktionsradius.

Es kann mit Blindniete verwendet werden, deren Kopfdurchmesser maximal 10 mm und deren Dornlänge maximal 50 mm betragen.

Das RIV 606 kann mit einer Reihe von Werkzeugen, wie z.B. dem RIV 502, RIV 503 oder dem RIV 505 kombiniert werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Spannung	220 V – 50Hz
Luftdruck	2/4 Bar
Abmessungen (BxLxH)	340x530/630x340 mm
Gewicht	34 kg



► Art.Nr.: 4835200

Zur Verarbeitung von Blindnietmutter von M3 bis M10

Das RIV 616 ist eine automatische Vereinzelung mit Bereitstellung in einer Übergabestation für Blindnietmutter. Das pneumatisch und elektrisch arbeitende Werkzeug, ist besonders geeignet für den Einbau von Blindnietmutter in einem kleinen Aktionsradius.

Es können Blindnietmutter mit Sechskantschaft oder zylindrischem Schaft, sowie mit Flachkopf, Senkkopf oder kleinem Senkkopf verwendet werden.

Das RIV 616 kann mit einer Reihe von Werkzeugen, wie z.B. dem RIV 938, RIV 939 oder dem RIV 941 kombiniert werden.

Zubehör für Blindnietmutter

Gewinde	Kit Bezeichnung	Kit Artikelnummer
M3	616/03	5004800
M4	616/04	5004900
M5	616/05	5005000
M6	616/06	5005100
M8	616/08	5005200

Technische Daten und Eigenschaften

Spannung	220 V – 50 Hz
Luftdruck	7 bar
Abmessungen (BxLxH)	340x530/630x340 mm
Gewicht	32 kg



TS 2440-AFS Automatische Zuführung für Blindniete

Für Blindniete bis
4,8 mm

neu

Art.Nr.: TS2440AFS

Automatic Feeding System
Verfügbar für Blindniete:
Ø 3,2 mm, **4,0 mm**, 4,8 mm

Sortierung und Vereinzelung in Vibrations-
Wendelförderer,

Die Blindniete werden über einen Schlauch
direkt an das Mundstück der zum Werkzeug
gehörenden Nietpistole geführt.

Die maximale Zuführrate beträgt ca. 45
Blindniete pro Minute.

Artikelnummern:

TS 2432-AFS → Für Blindniete 3,2 mm

TS 2440-AFS → Für Blindniete 4,0 mm

TS 2448-AFS → Für Blindniete 4,8 mm

Demonstration der automatischen Zuführung:



Technische Daten und Eigenschaften

Betriebsspannung	230 Volt/ 50 Hz
Luftdruck	6 Bar
Länge Zuführschlauch	1,5 – 2,0 m
Abmessungen (BxTxH)	653x403x415 mm
Max. Zuführrate	45 St./min
Gewicht Werkzeug	1,6 kg
Gesamtgewicht	58 kg



RKR 09-11/13/16

Sechskanträumwerkzeug



Artikelnummern:

RKR 09-11: 450680
(für 9 mm bzw. 11 mm Sechskant)

RKR 13: 450100
(für 13 mm Sechskant)

RKR 16: 450120
(für 16 mm Sechskant)

Die Sechskanträumwerkzeuge RKR 09-11, RKR 13 und RKR 16 ermöglichen es, schnell, einfach und ohne jeglichen Einsatz von Strom oder Druckluft aus einer Rundbohrung ein Sechskantloch zu erstellen. Die **Einstecktiefe** des Werkzeugs beträgt nur **27 mm**. Die **maximale Wandstärke** beträgt **5 mm** in allen gängigen Werkstoffen.

Anwendung

1. Das Loch vorbohren und ansenken



9,5 mm Loch für 9 mm Sechskant
11,5 mm Loch für 11 mm Sechskant
13,5 mm Loch für 13 mm Sechskant
16,75 mm Loch für 16 mm Sechskant

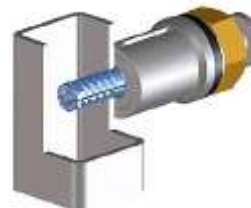
Der Winkel der Ansenkung beträgt 45°

2. Werkzeug positionieren



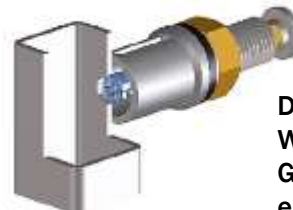
Der Zentrierdorn wird zurückgezogen und die Räumnadel wird in das Bohrloch eingeführt.

3. Das Werkzeug fixieren



Der Zentrierdorn wird nach vorne geschoben. Die Räumnadeln sind jetzt in der Räumposition fixiert und das Werkzeug ist im Bohrloch zentriert.

4. Die Sechskantkontur räumen

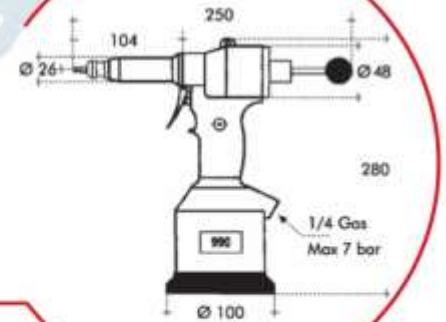


Die Sechskantmutter SW30/36 des Werkzeugs wird mit einem Gabelschlüssel, einer Ratsche oder einem elektrischen Schrauber (ca. 25 Nm, ca. 150 U/min) gedreht, bis die Räumnadeln vollständig aus dem Werkzeug herausgezogen wurden.

RIV 990 Hydropneumatisches Sechskanträumwerkzeug

Art.Nr.: 29863

Das RIV 990 wird benutzt, um Sechskantlöcher aus Rundbohrungen zu erzeugen. Es bietet somit eine einfache Möglichkeit Sechskantblindnietmuttern in geschlossene Profile und Blechgehäuse zu setzen.



Das RIV 990 wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Stanzdorne und Mundstücke sind nicht enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	2,5 L
Spindelhub	6 mm
Zugkraft bei 6 Bar	19.000 N
Gewicht	2,3 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 80 dB(A)

Zubehör

Abmessung	Artikelnummer Stanzdorn	Artikelnummer Matrize
M4	41969*	
M5	29749	29753
M6	29250	29251
M8	29750	29754
M10	45205*	

* Nur als Kit erhältlich



Anwendungsbeispiele



Abmessung	Lochdurchmesser Vorbohrung	Durchmesser Sechskant
M4	6,25 mm	6 mm
M5	7,25 mm	7 mm
M6	9,25 – 9,50 mm*	9 mm
M8	11,25 – 11,5 mm*	11 mm
M10	13,25 – 13,50 mm*	13 mm

* Abhängig vom benötigten Klemmbereich

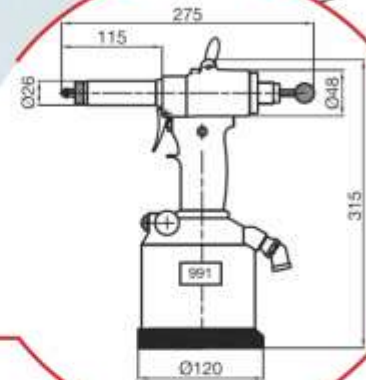
Materialstärke

Abmessung	Aluminium	Stahl	Edelstahl
M4	0,5 – 2,5 mm	0,5 – 1,5 mm	0,5 – 1,5 mm
M5	0,5 – 4,5 mm	0,5 – 3,0 mm	0,5 – 1,5 mm
M6	0,5 – 4,5 mm	0,5 – 3,0 mm	0,5 – 1,5 mm
M8	0,5 – 4,5 mm	0,5 – 3,0 mm	0,5 – 1,5 mm
M10	0,5 – 4,5 mm	0,5 – 3,0 mm	0,5 – 1,5 mm

RIV 991 Hydropneumatisches Sechskanträumwerkzeug

Art.Nr.: 4630400

Das RIV 991 wird benutzt, um Sechskantlöcher aus Rundbohrungen zu erzeugen. Es bietet somit eine einfache Möglichkeit Sechskantblindnietmutter in geschlossene Profile und Blechgehäuse zu setzen.



Das RIV 991 wird in einem Kunststoffkoffer geliefert. Stanzdorne und Mundstücke sind nicht enthalten und können separat bestellt werden.

Technische Daten und Eigenschaften

Arbeitsluftdruck	6 Bar
Min/Max Luftdruck	5/7 Bar
Luftverbrauch pro Zyklus	2,5 L
Spindelhub	12 mm
Zugkraft bei 6 Bar	21.000 N
Gewicht	2,4 kg
Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Lautstärke	< 80 dB(A)

Zubehör

Abmessung	Artikelnummer Stanzdorn	Artikelnummer Mundstück
M5	29749	29753
M6	29250	29251
M8	29750	29754
M10*	46695	29755
M12**	46694	46693

* Auch als Kit erhältlich (Artikelnummer 46319)

** Auch als Kit erhältlich (Artikelnummer 46692)



Anwendungsbispiele



Abmessung	Lochdurchmesser Vorbohrung	Durchmesser Sechskant
M5	7,25 mm	7 mm
M6	9,25 - 9,50 mm*	9 mm
M8	11,25 - 11,5 mm*	11 mm
M10	13,25 - 13,50 mm*	13 mm
M12	16,25 - 16,50 mm*	16 mm

* Abhängig vom benötigten Klemmbereich

Materialstärke

Abmessung	Aluminium	Stahl	Edelstahl
M5	0,5 - 5,0 mm	0,5 - 3,0 mm	0,5 - 1,5 mm
M6	0,5 - 6,0 mm	0,5 - 3,0 mm	0,5 - 1,5 mm
M8	0,5 - 6,0 mm	0,5 - 3,0 mm	0,5 - 1,5 mm
M10	0,5 - 6,0 mm	0,5 - 3,0 mm	0,5 - 1,5 mm
M12	0,5 - 6,0 mm	0,5 - 3,0 mm	0,5 - 1,5 mm

MP 645E/TCe Hydraulische Einpressmaschine für Clinch-Einpressbolzen



Art.Nummern:
MP645E / MP645TCe

6 Tonnen Presskraft
450 mm Ausladung

Die MP645E ist eine kostengünstige und qualitative hochwertige Einpressmaschine für universelle Anwendungen. Die Maschine hat eine kleine SPS mit Bildschirm für die Zahleinrichtung und Einstellung verschiedener Einpressparameter. Die Einpresskraft wird manuell eingestellt.

Die MP645TCe ist mit einer Touch-Screen-Steuerung ausgerüstet, die das Speichern von bis zu 1.000 Artikeldaten und 100 Programmen ermöglicht. Alle gespeicherten Parameter, inklusive Einpressdruck und Verweilzeit werden automatisch aufgerufen und eingestellt.

Optionen MP645E

- Automatische Zuführung
- Manueller Werkzeugkreuz

Optionen MP645TCe

- elektronisches Werkzeugkreuz
- automatische Zuführung
- Kraft Weg Messung und Trend- Aufzeichnung
- Längenmessung der Einpresselemente
- USB Anschluss für Peripherie-Geräte
- Speichererweiterung
- Integration von Roboter- oder Handling- Systemen
- weitere Optionen auf Anfrage programmierbar

Technische Daten und Eigenschaften

Abmessungen (LxBxH)	1060x960x2100 mm
Gewicht	630 kg
C-Bügel Öffnung	450 mm
C-Bügel Höhe	400 mm
Zylinderhub	200 mm
Geschwindigkeit	1200 Zyklen/h
Presskraft	2 – 56 kN
Wiederholgenauigkeit	+/- 1%
Spannung/Leistung	380 V/2,2 kW

MP 1065 TCe Hydraulische Einpressmaschine für Clinch-Einpressbolzen

Art.Nummern:
MP1065TCE

10 Tonnen Presskraft
650 mm Ausladung



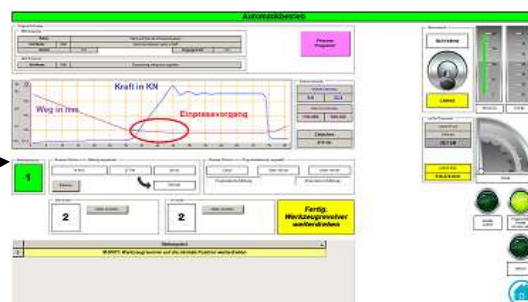
Die MP1065TCe ist mit einer Touch-Screen-Steuerung ausgerüstet, die das Speichern von bis zu 1.000 Artikeldaten und 100 Programmen ermöglicht. Die gespeicherten Parameter, inklusive Einpressdruck und Verweilzeit werden automatisch aufgerufen und eingestellt.

Optionen

- elektronisches Werkzeugkreuz
- automatische Zuführung
- Kraft- /Weg- Messung und Aufzeichnung
- Längenmessung der Einpresselemente
- USB Anschluss für Peripherie-Geräte
- Speichererweiterung
- Integration von Roboter-/Handling-Systemen

Technische Daten und Eigenschaften

Abmessungen (LxBxH)	1560x1100x2200 mm
Gewicht	1180 kg
C-Bügel Öffnung	650 mm
C-Bügel Höhe	450 mm
Zylinderhub	200 mm
Geschwindigkeit	1200 Zyklen/h
Presskraft	2 – 96 kN
Wiederholgenauigkeit	+/- 1%
Spannung/Leistung	400 V/3,5 kW



Touch Screen Steuerung mit Kraft-/Wegmessung

Haftungsausschluss

Auch wenn jeder Versuch unternommen wurde, die Genauigkeit der hierin enthaltenen Produkte zu garantieren, übernimmt Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH keine Haftung für Verluste oder Schäden, die aufgrund besagter Informationen oder der hier beschriebenen Produkte auftreten.

Es wird davon ausgegangen, dass die Informationen zum Zeitpunkt der Herausgabe korrekt sind.

Außer unter den im Urheberrecht genannten Bedingungen darf kein Teil dieser Veröffentlichung ohne schriftliche Genehmigung der Richard Kreuzer Montagesysteme und Werkzeugtechnik GmbH auf irgendeine Weise reproduziert, in einem Retrieval-System gespeichert oder an Dritte weitergegeben werden.

Alle enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer eingetragenen Eigentümer.

Die hier enthaltenen Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Richard Kreuzer GmbH
Montagesysteme und Werkzeugtechnik

Am Mailinger Moos 8
85055 Ingolstadt

Telefon: +49 (0) 841/14 90 57-0
Telefax: +49 (0) 841/14 90 57-50

info@kreuzer.gmbh
www.kreuzer.gmbh

